

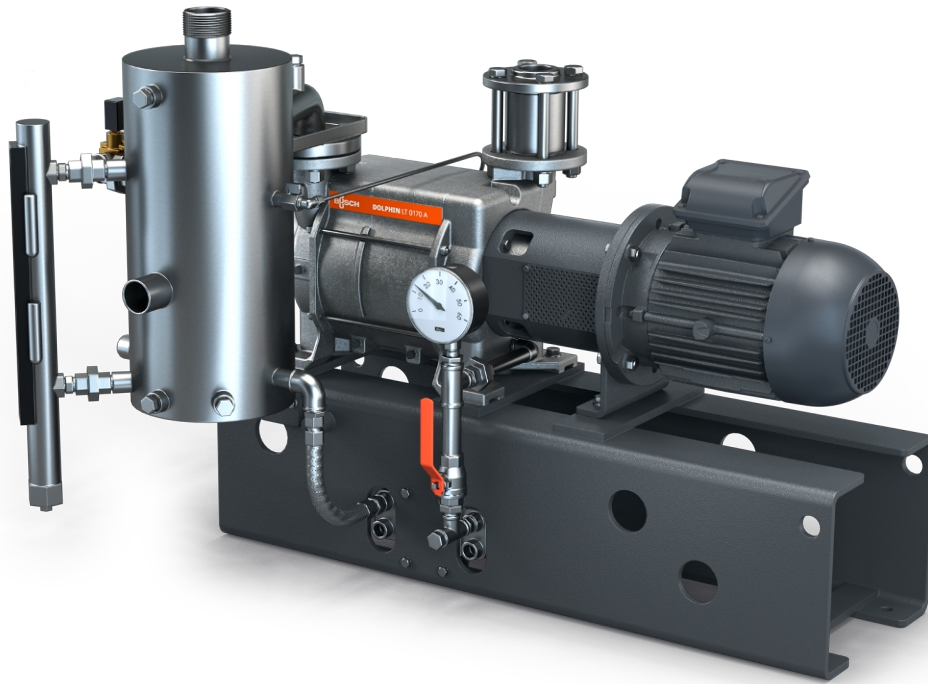
DOLPHIN VL 0530-0800 A

Geschlossener Flüssigkeitskreislauf

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen-Einheiten



VACUUM SOLUTIONS



Robust

Bewährte Technologie, zuverlässiger Betrieb, korrosionsfreies Flügelrad aus Edelstahl, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, Gehäuseausführung in Grauguss (EN-GJL-200) oder Edelstahl 316, ATEX-zertifizierte Version verfügbar (Kat. 1 (i/o) IIC, T4)

All-in-One

Einheit mit Grundrahmen, Betriebsflüssigkeitsabscheider, Wärmetauscher, Steuersystem, einschließlich Rückschlagventil am Einlass, Frischflüssigkeitszufuhrsatz, Niveaustandsanzeige mit Schaltern, Temperatur- und Druckanzeigen und Kavitationsschutz

Effizient

Vollständige Rückführung der Betriebsflüssigkeit, geringer Betriebsflüssigkeitsverbrauch, Rückgewinnung von kondensierten Dämpfen und Prozessgasen, Trennung der Kühlflüssigkeit von der Betriebsflüssigkeit, andere Betriebsflüssigkeiten als Wasser möglich

DOLPHIN VL 0530-0800 A

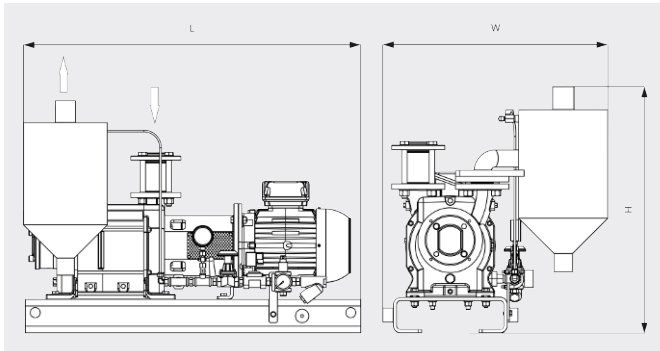
Geschlossener Flüssigkeitskreislauf

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen-Einheiten

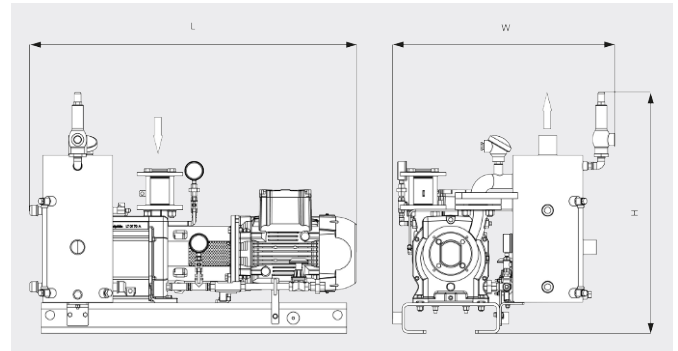


VACUUM SOLUTIONS

Maßzeichnung



Maßzeichnung



	DOLPHIN VL 0530 A Geschlossener Flüssigkeitskreislauf	DOLPHIN VL 0800 A Geschlossener Flüssigkeitskreislauf
Nennsaugvermögen	405 / 551 m ³ /h (50 / 60 Hz)	722 / 867 m ³ /h (50 / 60 Hz)
Enddruck	130 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	130 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	11,0 / 15,0 kW (50 / 60 Hz)	18,5 / 22,0 kW (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	495 / 559 kg (Safe/ATEX)	573 / 659 kg (Safe/ATEX)
Abmessungen (L × W × H)	1490 × 893 × 1129 / 1592 × 946 × 1248 mm (Safe/ATEX)	1679 × 973 × 1144 / 1761 1059 × 1431 mm (Safe/ATEX)
Gaseintritt / Auslass	G2" / R 3"	G 2½" / R 4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN