

# ZEBRA RH 0030-0090 B

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



## Zuverlässig

Speziell entwickelt für ein breites Anwendungsspektrum im Feinvakuumbereich, robuste Konstruktion, bewährte Drehschieber-Vakuumtechnik

## Herausragende Leistung

Konstant hohes Saugvermögen selbst bei niedrigen Drücken

## Leise

Perfekt geeignet für Forschungslabore und geräuscharme Arbeitsumgebungen, nur 60 dB(A) bei 50 Hz

Zubehör

- Ansaugfilter
- Ölrücklaufleitung
- Ölnebelabscheider
- Gasballastventil

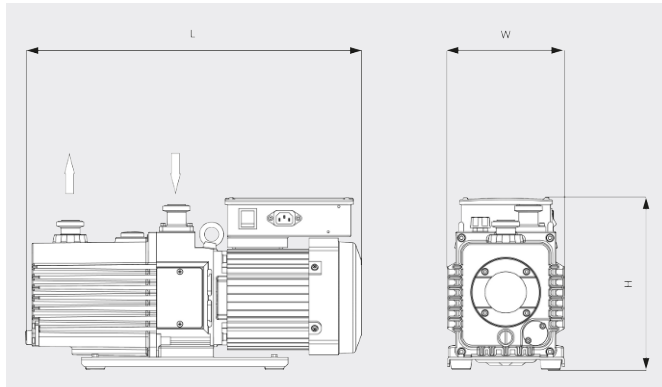
# ZEBRA RH 0030-0090 B

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

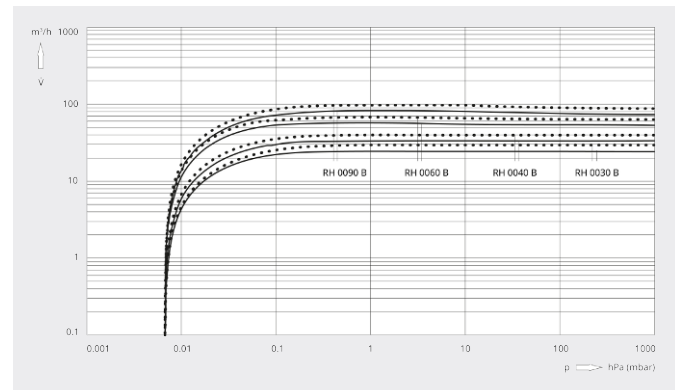
## Maßzeichnung



## Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— 50 Hz ..... 60 Hz



	ZEBRA RH 0030 B	ZEBRA RH 0040 B	ZEBRA RH 0060 B	ZEBRA RH 0090 B
<b>Saugvermögen</b>	24 / 29 m³/h (50 / 60 Hz)	33 / 39 m³/h (50 / 60 Hz)	55 / 65 m³/h (50 / 60 Hz)	80 / 95 m³/h (50 / 60 Hz)
<b>Saugvermögen</b>	400 / 483 l/min (50 / 60 Hz)	550 / 650 l/min (50 / 60 Hz)	917 / 1083 l/min (50 / 60 Hz)	1333 / 1583 l/min (50 / 60 Hz)
<b>Endpartialdruck (Gasballastventil geschlossen)</b>	6,7 · 10 <sup>-4</sup> hPa (mbar)	6,7 · 10 <sup>-4</sup> hPa (mbar)	6,7 · 10 <sup>-4</sup> hPa (mbar)	6,7 · 10 <sup>-4</sup> hPa (mbar)
<b>Endtotaldruck (Gasballastventil geschlossen)</b>	6,7 · 10 <sup>-3</sup> hPa (mbar)	6,7 · 10 <sup>-3</sup> hPa (mbar)	6,7 · 10 <sup>-3</sup> hPa (mbar)	6,7 · 10 <sup>-3</sup> hPa (mbar)
<b>Endtotaldruck (Gasballastventil offen)</b>	2 · 10 <sup>-2</sup> hPa (mbar)	2 · 10 <sup>-2</sup> hPa (mbar)	2 · 10 <sup>-2</sup> hPa (mbar)	2 · 10 <sup>-2</sup> hPa (mbar)
<b>Max. Ansaugdruck im Dauerbetrieb</b>	65 hPa (mbar)	65 hPa (mbar)	65 hPa (mbar)	10 hPa (mbar)
<b>Max. Gegendruck (Messgerät)</b>	300 hPa (mbar)	300 hPa (mbar)	300 hPa (mbar)	300 hPa (mbar)
<b>Wasserdampfkapazität (Gasballastventil offen)</b>	190 / 250 g/h (50 / 60 Hz)	270 / 410 g/h (50 / 60 Hz)	430 / 1100 g/h (50 / 60 Hz)	480 / 600 g/h (50 / 60 Hz)
<b>Motornennleistung</b>	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	3,7 kW
<b>Betriebsspannung</b>	200 – 240 / 380 – 415 V (50 Hz) / 200 – 240 / 380 – 460 V (60 Hz)	200 – 240 / 380 – 415 V (50 Hz) / 200 – 240 / 380 – 460 V (60 Hz)	200 – 240 / 380 – 415 V (50 Hz) / 200 – 240 / 380 – 460 V (60 Hz)	200 – 240 / 380 – 415 V (50 Hz) / 200 – 240 / 380 – 460 V (60 Hz)
<b>Umgebungstemperatur</b>	4 – 40 °C	4 – 40 °C	4 – 40 °C	4 – 40 °C
<b>Öl</b>	VMA 055	VMA 055	VMA 055	VMA 055
<b>Ölfüllung</b>	2,5 l	2,5 l	4 l	4 l
<b>Schalldruckpegel (ISO 2151)</b>	< 57 / < 61 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 60 / < 64 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 60 / < 64 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 60 / < 66 dB(A) (50 / 60 Hz)

# ZEBRA RH 0030-0090 B

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



	ZEBRA RH 0030 B	ZEBRA RH 0040 B	ZEBRA RH 0060 B	ZEBRA RH 0090 B
<b>Gewicht ca.</b>	58 kg	60 kg	90 kg	113 kg
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	671 x 214 x 326 mm	691 x 214 x 326 mm	772 x 264 x 373 mm	831 x 264 x 373 mm
<b>Gaseintritt / Auslass</b>	ISO-KF 40 / ISO-KF 40	ISO-KF 40 / ISO-KF 40	ISO-KF 40 / ISO-KF 40	ISO-K 63 / ISO-KF 40
<b>Kennzeichnung</b>	cTUVus	cTUVus	cTUVus	cTUVus
<b>Weitere Angaben</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klemmenkasten</li> <li>• Vorbefüllt mit Öl VMA 055</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klemmenkasten</li> <li>• Vorbefüllt mit Öl VMA 055</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klemmenkasten</li> <li>• Vorbefüllt mit Öl VMA 055</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klemmenkasten</li> <li>• Vorbefüllt mit Öl VMA 055</li> <li>• Die Vakuumpumpe ist nicht für Dauerbetrieb bei Drücken &gt; 10 mbar abs. vorgesehen.</li> </ul>

## MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!  
[sales@busch.de](mailto:sales@busch.de) oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN