

PHENIX SR 0400/0500 A/E

Folienabsauggebläse



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Effizient

Hoher Differenzdruck und hohes Saugvermögen unabhängig von der Füllmenge, hohe Behälterkapazität, trockene und berührungsfreie Verdichtung, lebensdauergeschmierte Lager, effektive Luftkühlung, wartungsfrei

Einfache Handhabung

Transparentes Fenster zur Überwachung der Füllmenge, Schnellverschlüsse für einfaches Entleeren, herausnehmbarer Filtersack ermöglicht schnellen Austausch und dadurch höhere Verfügbarkeit

Flexibel

Stabile Bauweise mit Lenkrollen und flexiblen Schlauchleitungsanschlüssen zur mobilen Verwendung, einfache Prozessanpassung mit verschiedenen Einlassöffnungsoptionen, geringer Platzbedarf

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Edelstahlkorb
- Filtersack
- SR 0400 E erhältlich mit Niederspannung – 230/265 V Drehstrommotor
- Optionaler Gaseinlass für SR 0500 A (2 x Ø60 mm)

PHENIX SR 0400/0500 A/E

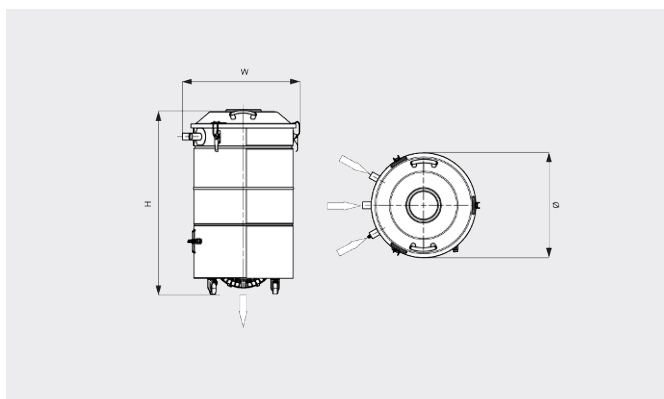
Folienabsauggebläse



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

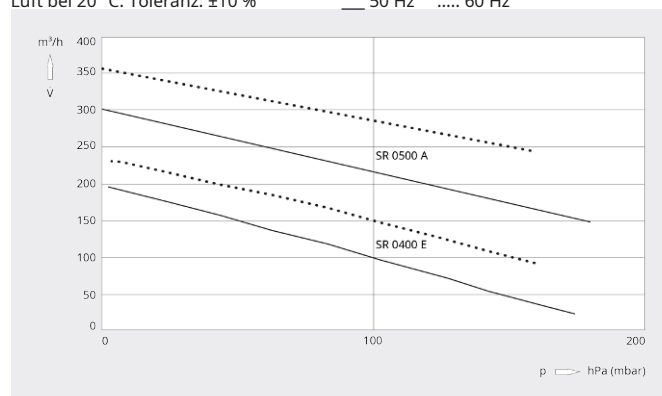
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	PHENIX SR 0400/0500 A/E	PHENIX SR 0500 A
Spannung	400 / 460 V ±10 % (50/60 Hz)	400 / 460 V ±10 % (50/60 Hz)
Nennsaugvermögen	195 / 230 m³/h (50/60 Hz)	300 / 355 m³/h (50/60 Hz)
Max. Differenzdruck	175 / 160 hPa (mbar) (50/60 Hz)	180 / 160 hPa (mbar) (50/60 Hz)
Motornennleistung	1,5 / 1,7 kW (50/60 Hz)	2,2 / 2,55 kW (50/60 Hz)
Motorenndrehzahl	2905 / 3505 min ⁻¹ (50/60 Hz)	2844 / 3457 min ⁻¹ (50/60 Hz)
Füllmenge	80 l	100 l
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	65 / 68 dB(A) (50/60 Hz)	70 / 73 dB(A) (50/60 Hz)
Gewicht ca.	65 kg	80 kg
Abmessungen (H x Ø)	1022 x 533 mm	1043 x 593 mm
Gaseintritt	2 x Ø40	3 x Ø40

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN