DOLPHIN LA 1157–1807 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen

VACUUM SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Robust

Bewährte Technologie, langlebige einstufige Konstruktion

Zuverlässig

Extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit

Flexibel

Große Auswahl an Werkstoffen, darunter Grauguss (EN-GJL-200), viele Edelstahlqualitäten und Titan, ATEX-zertifizierte Ausführung verfügbar (Kat 1(i)/2(o) IIC T5), verschiedene Betriebsflüssigkeiten möglich, Betrieb als Kompressor möglich

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Offener oder geschlossener Flüssigkeitskreislauf
- Flüssigkeitsabscheider
- Kavitationsschutz
- Wärmetauscher
- Gasstrahler
- Große Auswahl an Motoren
- Rückschlagventile
- Vakuumbegrenzungsventile

© Busch Vacuum Solutions

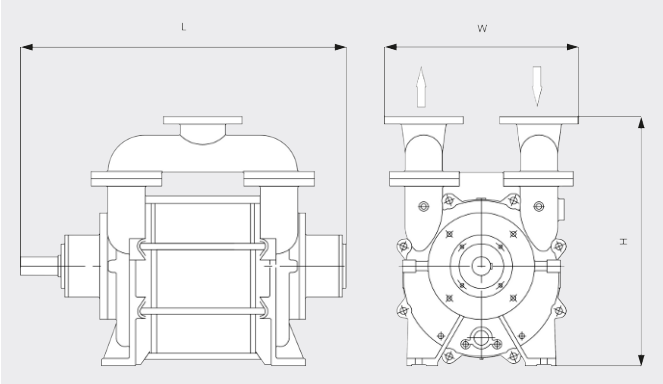
DOLPHIN LA 1157–1807 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen

VACUUM SOLUTIONS

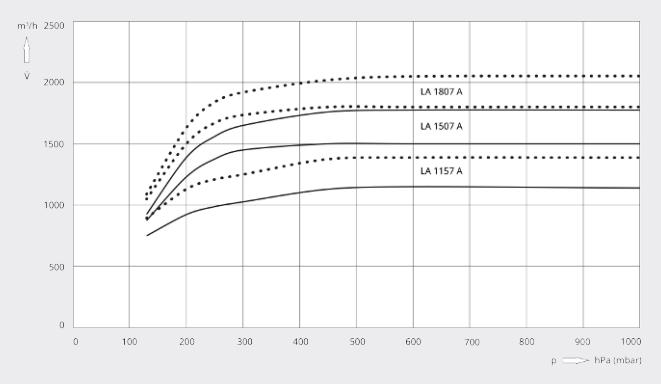
Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 % ___ 50 Hz ..... 60 Hz



	DOLPHIN LA 1157 A	DOLPHIN LA 1507 A	DOLPHIN LA 1807 A
Nennsaugvermögen	1150 / 1380 m³/h	1500 / 1800 m³/h	1800 / 2050 m³/h
Enddruck	130 hPa (mbar)	130 hPa (mbar)	130 hPa (mbar)
Motornennleistung	30 / 45 kW	45 / 55 kW	50 / 75 kW
Motornenndrehzahl	980 / 1150 min⁻¹	980 / 1150 min⁻¹	980 / 1150 min⁻¹
Schalldruckpegel (ISO 3744), 1 m Abstand, bei mittlerer Last	77 dB(A)	77 dB(A)	77 dB(A)
Gewicht ca.	575 kg	638 kg	701 kg
Abmessungen (L × W × H)	(1046 – 1231) x 480 x 800 mm	(1146 – 1331) x 480 x 800 mm	(1246 – 1431) x 480 x 800 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 125 PN 10 / DN 125 PN 10	DN 125 PN 10 / DN 125 PN 10	DN 125 PN 10 / DN 125 PN 10

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder **+49 (0)7622 681-0**

KONTAKTFORMULAR

JETZT ANRUFEN

© Busch Vacuum Solutions