R5 RA 0063/0100 F

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

VACUUM SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare faserverstärkte Epoxidharz-Schieber, bewährte Drehschiebertechnologie, lange Standzeit

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen bei niedrigen Drücken, auf Dauereinsatz ausgelegt

Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen, einfache Anpassung an spezifische Kundenanforderungen und -prozesse

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Gasballastventil
- Verschiedene Ansaugfilter
- Filterwiderstandsmanometer
- Ölniveauschalter
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen
- Vakuumreguliereinheit

© Busch Vacuum Solutions

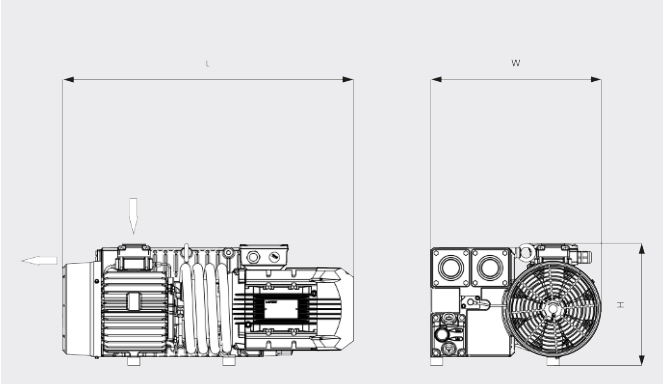
R5 RA 0063/0100 F

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

VACUUM SOLUTIONS

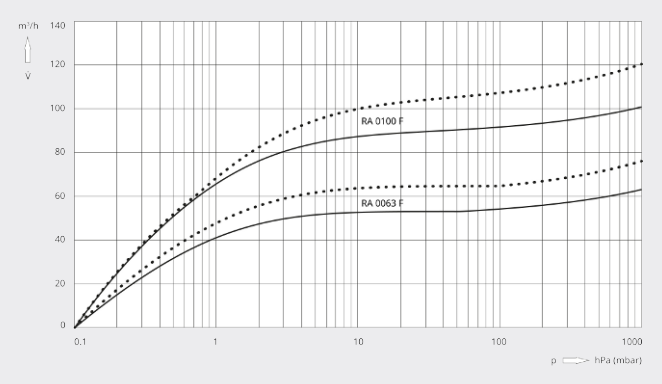
Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 % ___ 50 Hz ..... 60 Hz



	R5 RA 0063 F	R5 RA 0100 F
Nennsaugvermögen	63 / 76 m³/h (50 / 60 Hz)	100 / 120 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	0,1 ... 0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,1 ... 0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil offen)	0,5 ... 1,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,5 ... 1,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	2,0 / 2,4 kW (50 / 60 Hz)	2,7 / 3,4 kW (50 / 60 Hz)
Motornenndrehzahl	1500 / 1800 min⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min⁻¹ (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei 100 mbar	1,3 / 1,5 kW (50 / 60 Hz)	1,9 / 2,4 kW (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei Enddruck	0,7 / 0,8 kW (50 / 60 Hz)	1,2 / 1,5 kW (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	64 / 67 dB(A) (50 / 60 Hz)	65 / 68 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	2,0 l	2,0 l
Gewicht ca.	55 kg	75 kg
Abmessungen (L × B × H)	633 x 406 x 289 mm	693 x 406 x 288 mm
Gaseintritt / Austritt	G 1¼" / G 1¼"	G 1¼" / G 1¼"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder **+49 (0)7622 681-0**

KONTAKTFORMULAR

JETZT ANRUFEN