R5 PB 0003 D

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe

VACUUM SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Kompakt

Blockbauweise, reduzierte Höhe und Gewicht, speziell für kleine Vakuumverpackungsmaschinen oder zum Sous-vide-Kochen, Marinieren oder Konservieren von Lebensmitteln

Leise

Niedriger Schalldruckpegel, ideal für den Einsatz in Feinkosttheken oder Restaurants

Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare Schieber, bewährte Drehschiebertechnologie, lange Standzeit, Thermoschutzelement

© Busch Vacuum Solutions

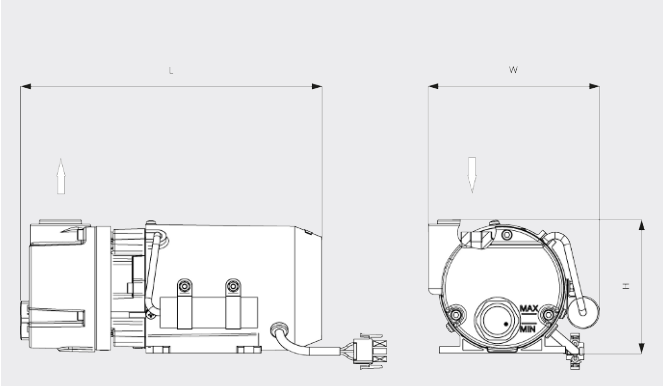
R5 PB 0003 D

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe

VACUUM SOLUTIONS

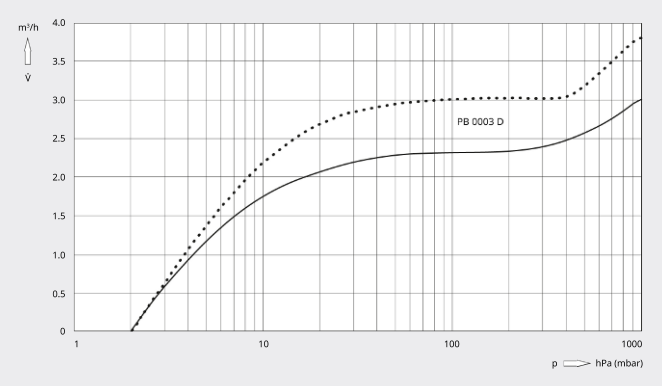
Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 % ___ 50 Hz ..... 60 Hz



R5 PB 0003 D	
Nennsaugvermögen	3 / 3,8 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	0,1 / 0,12 kW (50 / 60 Hz)
Motornenndrehzahl	3000 / 3600 min^{-1} (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	59 / 66 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	0,05 l
Gewicht ca.	5,2 kg
Abmessungen (L × B × H)	250 x 141 x 110 mm
Gaseintritt	G ⅛"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder **+49 (0)7622 681-0**

KONTAKTFORMULAR

JETZT ANRUFEN

© Busch Vacuum Solutions