R5 KB 0020–0040 D/F

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

VACUUM SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Kompakt

Direktantrieb, reduzierte Höhe und Gewicht, ideal für den Einbau in Vakuumverpackungsmaschinen

Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen, einfache Anpassung an spezifische Kundenanforderungen und -prozesse

Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare Schieber, bewährte Drehschiebertechnologie, lange Standzeit

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Gasballastventil
- Verschiedene Ansaugfilter
- Filterwiderstandsmanometer
- Ölniveauschalter
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen
- Vakuumreguliereinheit

© Busch Vacuum Solutions

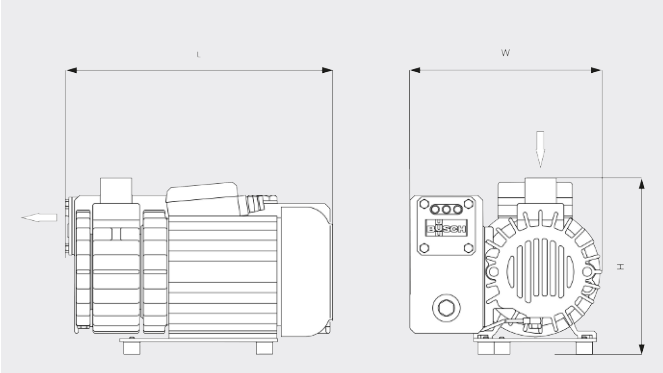
R5 KB 0020–0040 D/F

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

VACUUM SOLUTIONS

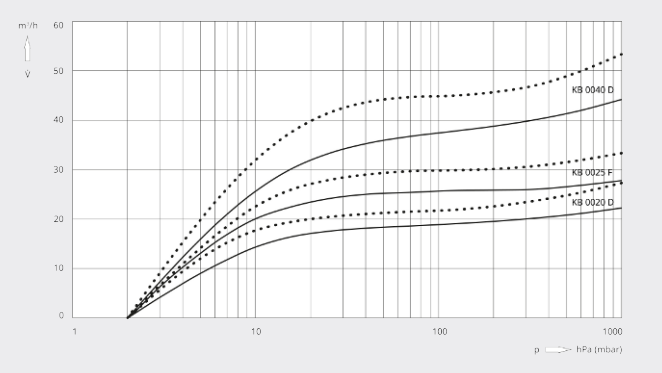
Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 % ___ 50 Hz ..... 60 Hz



	R5 KB 0020 D	R5 KB 0025 F	R5 KB 0040 D
Nennsaugvermögen	20 / 24 m³/h (50 / 60 Hz)	25 / 30 m³/h (50 / 60 Hz)	40 / 48 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	0,75 kW (50 / 60 Hz)	0,9 / 1,1 kW (50 / 60 Hz)	1,5 kW (50 / 60 Hz)
Motornenndrehzahl	3000 / 3600 min^{-1} (50 / 60 Hz)	3000 / 3600 min^{-1} (50 / 60 Hz)	3000 / 3600 min^{-1} (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	68 / 69 dB(A) (50 / 60 Hz)	68 / 69 dB(A) (50 / 60 Hz)	69 / 71 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	0,45 l	0,45 l	0,8 l
Gewicht ca.	19 kg	20 kg	29 kg
Abmessungen (L × B × H)	342 x 274 x 208 mm	335 x 252 x 231 mm	404 x 253 x 246 mm
Gaseintritt / Austritt	G ¾" / –	G ¾" / –	G 1¼" / G 1¼"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder **+49 (0)7622 681-0**

KONTAKTFORMULAR

JETZT ANRUFEN