

COBRA DS 5161-9161 A/B/F

Trockene Schrauben-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



Herausragende Leistung

Hochmoderne Schrauben-Vakuumpumpentechnologie, hervorragende Laufeigenschaften, integrierter Vakuump-Booster, optimal geeignet für die chemische Gasphasenabscheidung, Rapid Thermal Processing oder Atomic Layer Deposition

Effizient

Niedrige Betriebskosten, minimale Wartung, lange Service-Intervalle, hohe Verfügbarkeit, effiziente indirekte Wasserkühlung, hoher Wasserstoffdurchsatz

Kompakt

Platzsparende Konstruktion, direkt montierter Spaltrohrmotor

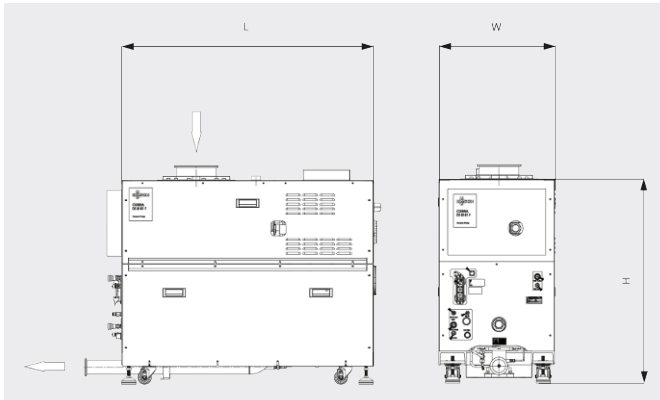
COBRA DS 5161-9161 A/B/F

Trockene Schrauben-Vakuumpumpen

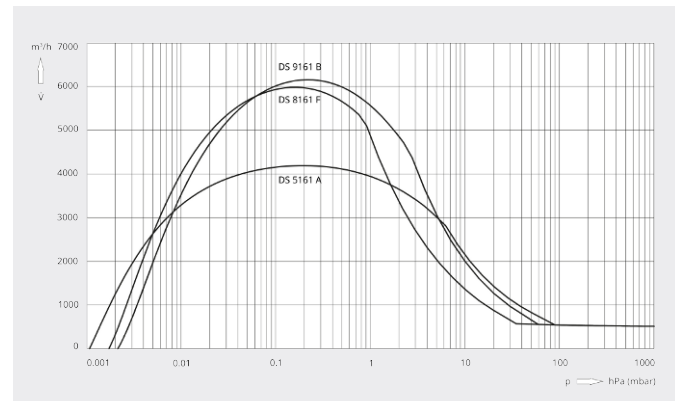


VACUUM SOLUTIONS

Maßzeichnung



Saugvermögen
Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %



	COBRA DS 5161 A	COBRA DS 8161 F	COBRA DS 9161 B
Nennsaugvermögen	4200 m³/h (50 / 60 Hz)	6000 m³/h (50 / 60 Hz)	6160 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	0,001 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,001 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,001 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung Vorpumpe	15 kW (50 / 60 Hz)	15 kW (50 / 60 Hz)	15 kW (50 / 60 Hz)
Motornennleistung Vakuum-Booster	15 kW (50 / 60 Hz)	20 kW (50 / 60 Hz)	20 kW (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei Enddruck/ Energiesparmodus	12,5 / 10 kW (50 / 60 Hz)	13 / 11 kW (50 / 60 Hz)	13 / 11 kW (50 / 60 Hz)
Motornendrehzahl Vorpumpe	3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Motornendrehzahl Vakuum-Booster	3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	5400 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151)	< 75 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 75 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 75 dB(A) (50 / 60 Hz)
Wasserverbrauch	Min. 12 l/min	Min. 13 l/min	Min. 13 l/min
Stickstoffverbrauch	0 – 200 l/min	0 – 200 l/min	0 – 200 l/min
Gewicht ca.	1440 kg	1350 kg	1800 kg
Abmessungen (L × W × H)	1550 x 723 x 1452 mm	1441 x 627 x 1100 mm	1567 x 810 x 1615 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 250 / DN 63	DN 200 / DN 63	DN 200 / DN 63

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN