

# VS 150/220

Aceites sintéticos para engranajes



## Alto rendimiento

Aceites sintéticos a base de polialfaolefina (PAO), excepcional estabilidad entre viscosidad y temperatura con unas propiedades de lubricación óptimas incluso a temperaturas de trabajo elevadas, excelentes características de arranque en frío en aplicaciones a baja temperatura

## Eficientes

Durabilidad cuatro veces mayor a la de otros aceites minerales comparables, excelente estabilidad térmica y oxidativa, intervalos de cambio más largos, actúan contra el desgaste prematuro, aseguran un rendimiento del proceso óptimo y duradero, reducen el consumo energético

## Homologado para MINK y TYR

Perfectamente adaptado a las bombas de vacío de rotores de uña MINK, lubricación y amortiguación efectivas para una alta resistencia al desgaste de la caja de engranajes, compatibilidad optimizada del material, VS 220 también homologado para soplates de lóbulos rotativos TYR

# VS 150/220

Aceites sintéticos para engranajes



	VS 150	VS 220
Lubricante de base	Polialfaolefina (PAO)	Polialfaolefina (PAO)
Clase de viscosidad	ISO VG 150	ISO VG 220
Viscosidad cin. a 40 °C	150 mm <sup>2</sup> /s	220 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad cin. a 100 °C	19,8 mm <sup>2</sup> /s	25,9 mm <sup>2</sup> /s
Índice de viscosidad VI	149	149
Densidad a 15 °C	0,846 kg/l	0,848 kg/l
Punto de ignición (COC)	236 °C	240 °C
Punto de fluidez	-54 °C	-48 °C

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!  
[info@buschvacuum.co](mailto:info@buschvacuum.co) o +57 (601)3 09 92 12



FORMULARIO DE CONTACTO



LLÁMENOS