

R5

旋片真空泵

RA 0025 F、RA 0040 F

RA 0063 F、RA 0100 F

操作手册



Get technical data,
instruction manuals,
service kits



VACUUM APP



目录

1	安全	3
2	产品说明	4
2.1	工作原理	5
2.2	预期用途	5
2.3	起动控制装置	6
2.4	可选附件	6
2.4.1	气镇阀	6
2.4.2	进气过滤器	6
2.4.3	液位开关	6
3	运输	7
4	存储	9
5	安装	10
5.1	安装条件	10
5.2	连接管路	10
5.2.1	吸入连接件	11
5.2.2	排放连接件	11
5.3	注油	12
6	电气接头	13
6.1	机器交付时不带控制箱或变速驱动 (VSD)	13
6.2	单相电机电路图	14
6.3	三相电机接线图	14
6.4	监控设备的电气连接	15
6.4.1	液位开关电路图 (可选)	15
7	调试	16
7.1	带回油阀的版本	16
7.2	输送可冷凝蒸汽	16
8	维护	18
8.1	维护计划	19
8.2	油位检查	19
8.3	换油和更换油过滤器	19
8.4	更换油雾分离器	21
9	大修	23
10	停用	24
10.1	拆卸和弃置	24
11	备件	25
12	故障排除	26
13	技术数据	28
14	机油	30
15	欧盟一致性声明	31
16	英国一致性声明	32

1

安全

操作本机前，应阅读并理解此操作手册。如有任何问题需要澄清，请联系您的 Busch 普旭代表。

使用前请仔细阅读本手册并妥善保管，以供日后参考。

只要客户不对产品做任何更改，本操作手册始终有效。

本机设计用于工业应用，仅允许经过技术培训的人员进行操作。

始终穿戴符合当地法律法规的个人防护装备。

本机根据最新技术设计和制造，但是，如以下章节和第 预期用途 [→ 5] 章所述，可能仍然存在残留风险。本操作手册将重点介绍具体情况下可能的潜在危险。安全说明和警示语标有以下关键词之一：危险、警告、小心、注意及说明，如下所示：



危险

... 表示迫近的危险情况，如不加防范，将导致死亡或重伤。



警告

... 表示潜在危险情况，可能会导致死亡或重伤。



小心

... 表示潜在危险情况，可能会导致轻伤。



注意

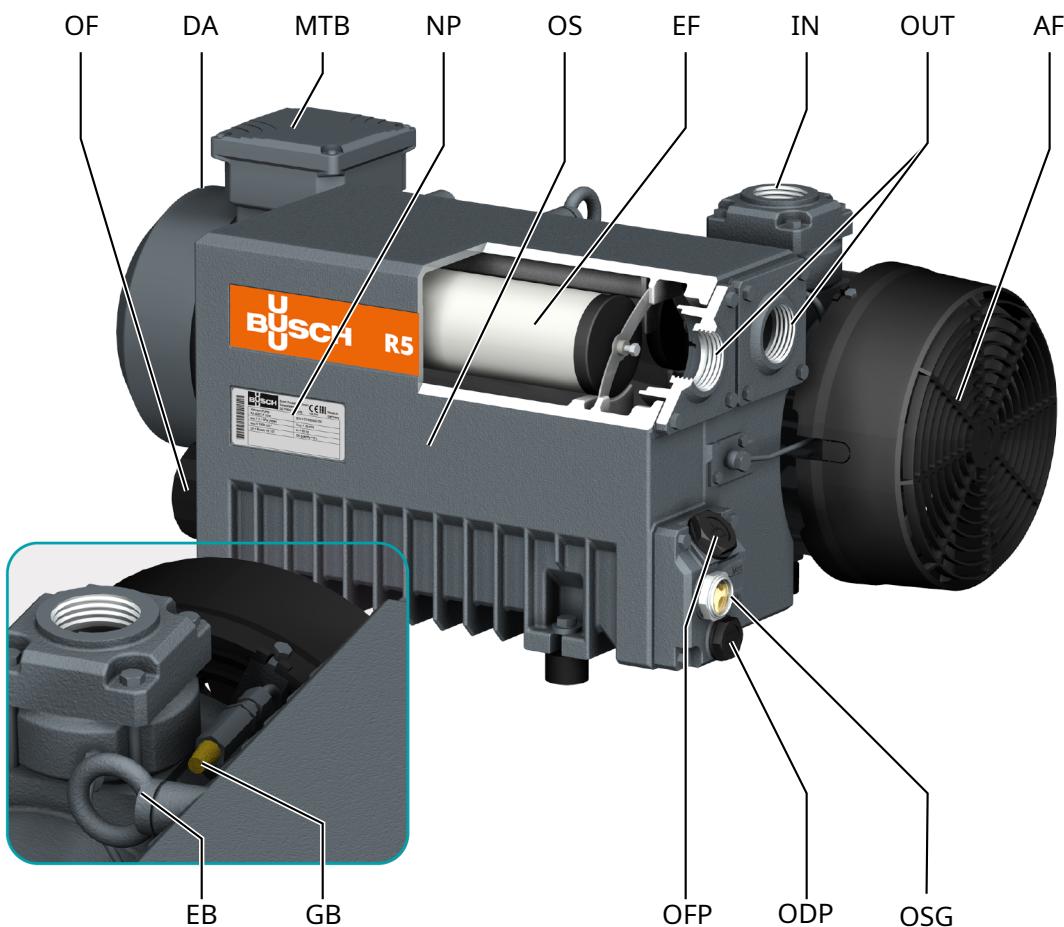
... 表示潜在危险情况，可能会导致财产损失。



备注

... 表示有用的提示和建议，以及确保高效、无故障运行的信息。

2 产品说明



描述

IN	进气口	OUT	排气口
OSG	油位镜	ODP	放油塞
NP	铭牌	OF	油过滤器
DA	指向箭头	OS	油分离器
EF	排气过滤器	OFP	注油塞
GB	气镇阀	MTB	电机端子盒
EB	吊环螺栓	AF	轴流风扇



备注

技术术语。

在本操作手册中，“机器”一词是指“真空泵”。

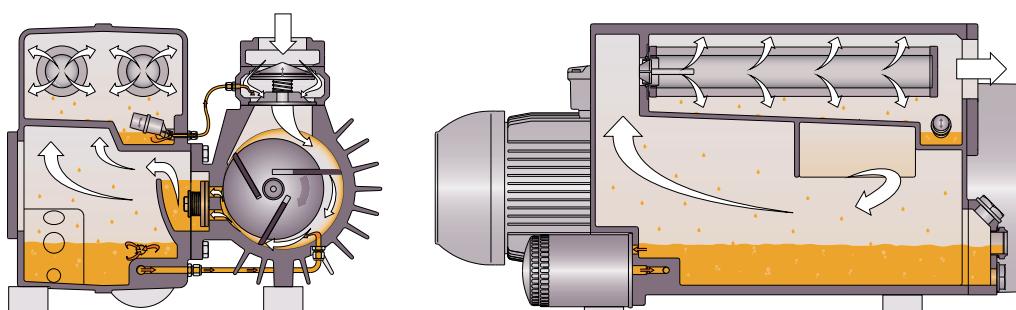


备注

图示

在本操作手册中，图示可能与机器外观有所不同。

2.1 工作原理



本机基于旋片原理工作。

油密封间隙、润滑叶片并带走压缩热量。

为避免关机之后出现反转，机器配备了单向阀（NRV）。

为了避免进入固体颗粒，机器配备了进气滤网（IS）。

油过滤器清洁循环油。

油雾分离器将油从排出气体中分离出来。

2.2 预期用途



如果在机器的预期用途之外发生可预见的误用。

可能造成人身伤害！

当心机器损坏！

可能有危害环境的危险！

● 确保遵循本手册中的所有说明。

本机器用于抽吸空气以及其他干燥、无腐蚀性、无毒和非爆炸性气体。

输送其他介质会导致机器的热负荷和/或机械负荷增加，只能在咨询 Busch 普旭并获得许可后方能进行此类操作。

本机器须置于无潜在爆炸性风险的环境中。

本机器设计用于室内安装，如果是室外安装，请咨询您的 Busch 普旭代表以采取特定的预防措施。

本机器能够维持极限压力，请参阅 技术数据 [→ 28]。

带浮阀版本（标准）：

本机器适合持续运行。

带回油阀的版本：

在运行过程中，油在油雾分离箱的上室底部聚积，只要机器运行，油就不会向下流入下室中。在接近极限压力的情况下连续运行之后 10 h，如果在粗真空条件下运行，则在较短时间后：

● 机器必须关机至少 15 min

→ 油可从油雾分离箱的上室向下运行到下室中。

允许的环境条件，请参阅 技术数据 [→ 28]。

2.3 起动控制装置

本机器不带起动控制装置。本机器的操控装置必须在安装过程中装入。

本机器可以配备软起动器。

2.4 可选附件

2.4.1 气镇阀

气镇阀将工艺气体与一定量的环境空气混合，以消解内的蒸汽冷凝。

气镇阀会影响本机的极限压力，请参阅技术数据 [→ 28]。

2.4.2 进气过滤器

进气过滤器可以保护本机不受工艺气体中灰尘和其他固体的影响。进气过滤器可以配备 纸或涤纶 滤芯。

2.4.3 液位开关

液位开关用于监测油分离器 (OS) 中的油位。

3

运输



警告

悬吊荷载。

严重受伤风险！

- 不要在悬吊荷载下方行走、站立或工作。



警告

使用电机环首螺栓起吊机器。

严重受伤风险！

- 请勿使用已安装到电机的环首螺栓起吊机器。仅按照如下所示吊起机器。



注意

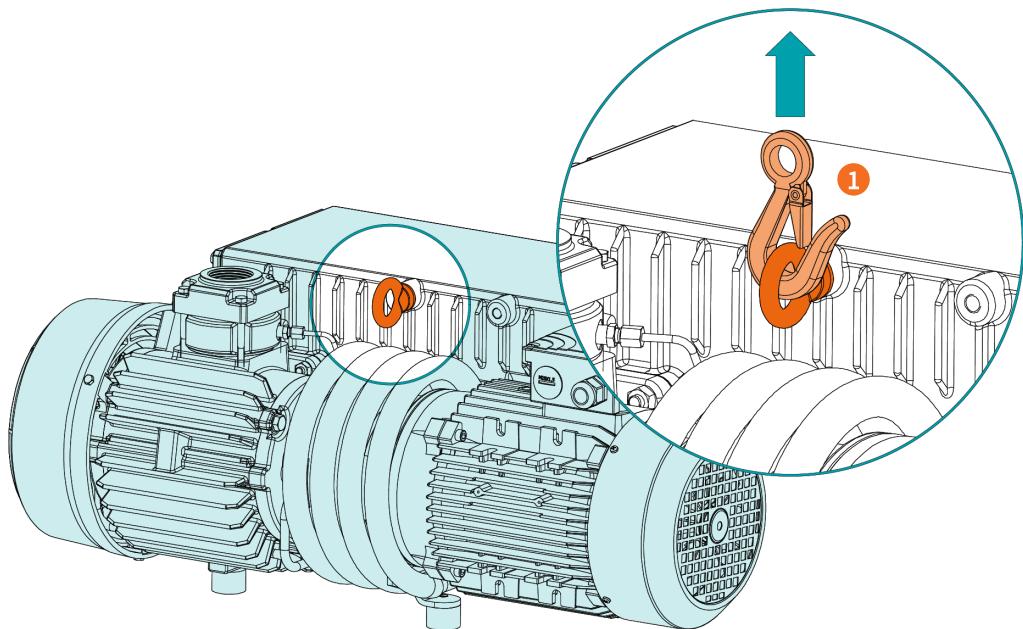
机器已加注机油的情况。

倾斜已加注机油的机器可能会导致大量机油进入缸体。起动机器时缸体中油量过多会立即损坏叶片并损坏机器！

- 每次运输前排空机油，或者始终水平运输本机。

- 如要了解本机器的重量，请参考“技术数据 [→ 28]”一章或铭牌（NP）。

- 确保吊环（EB）完好无损，完全拧入并已用手拧紧。

**描述**

1	使用运输吊环 (TL) 起吊机器!		
---	-------------------	--	--

- 检查机器有无因运输造成的损坏。

如果本机已被固定至底板：

- 从底板上拆下机器。

4

存储

- 用胶带密封所有孔口，或者仍使用所提供的盖子。

如果机器要存放 3 个月以上：

- 用防锈薄膜包裹本机。
- 将机器存放在干燥、无尘的室内，如有可能，请使用原始包装，温度最好介于0 ... 40 °C之间。

5 安装

5.1 安装条件



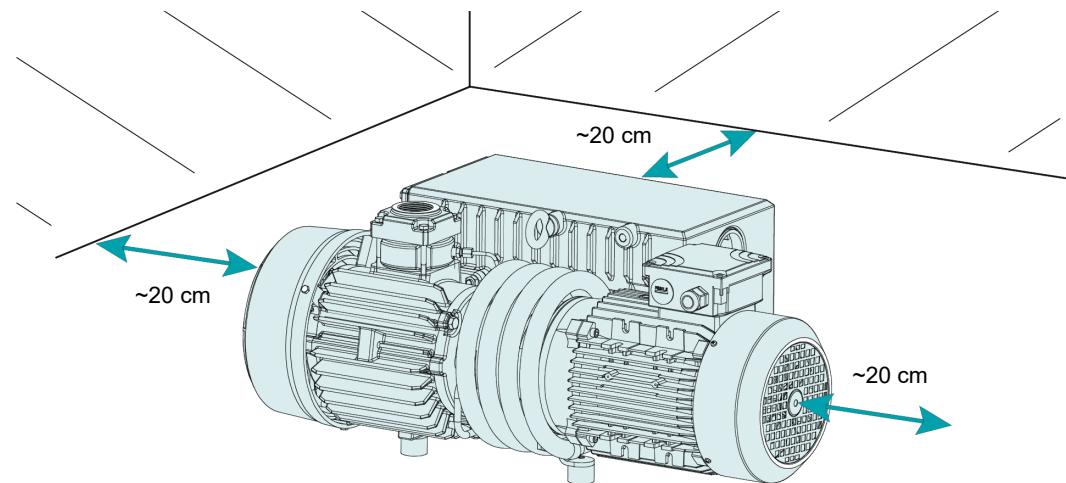
注意

在非容许安装条件下使用机器。

过早受损危险！

效率受损！

- 请注意应完全遵循安装条件。



- 确保将本机存放于无潜在爆炸性风险的环境中。
 - 确保环境条件符合 技术数据 [→ 28]。
 - 确保环境条件符合电机和电气仪表的防护等级。
 - 确保安装空间或位置不受天气和雷电影响。
 - 确保安装空间或位置保持通风，使机器充分冷却。
 - 确保冷却空气入口和出口无遮盖或阻挡，并确保冷却空气流量未受到其他任何方式的不利影响。
 - 确保油位观察镜 (OSG) 保持清晰可见。
 - 确保有足够空间进行维护工作。
 - 确保机器水平放置或安装，在任何方向上的最大允许倾斜角度为 1°。
 - 检查油位，参见 油位检查 [→ 19].
 - 确保所提供的所有盖、护板、罩等均已安装。
- 如果该机器安装在高于海平面 1000 米的海拔以上：
- 请联系您的 Busch 普旭代表，电机应当降额或限制环境温度。

5.2 连接管路

- 安装前，取下所有保护盖。
- 确保接管路不会对本机的接头产生应力；如有必要，请使用柔性接头。
- 确保整体上的接管路的管径规格至少与本机的各个接头相同。

如果接管路长，建议使用较大管径规格的管路，以避免效率损失。向您的 Busch 普旭代表寻求建议。

5.2.1 吸入连接件



注意

异物或液体侵入。

机器存在损坏危险！

如果进气中含有灰尘或其他固体颗粒异物：

- 在机器上游安装合适的过滤器（5 微米或更小）。

连接件尺寸：

- G1 1/4

根据具体订单，可能使用其他连接尺寸。

5.2.2 排放连接件



小心

排放气体中含有少量油。

有危害健康的风险！

如果空气被排入有人的房间：

- 确保通风充足。



注意

排气流量受阻。

机器存在损坏危险！

- 确保排放气体无障碍地流动。不要关闭或限制排气管路，或将其用作加压气源。

连接件尺寸：

- 1x G1 1/4 ▶ RA 0025/0040 F
- 2x G1 1/4 ▶ RA 0063/0100 F

根据具体订单，可能使用其他连接尺寸。

除非吸入的空气被排放到机器所在的环境中：

- 确保排气管路向远离本机的方向倾斜，或者提供气液分离器或带泄放旋塞的虹吸管，以防液体回流到本机中。

5.3

注油



注意

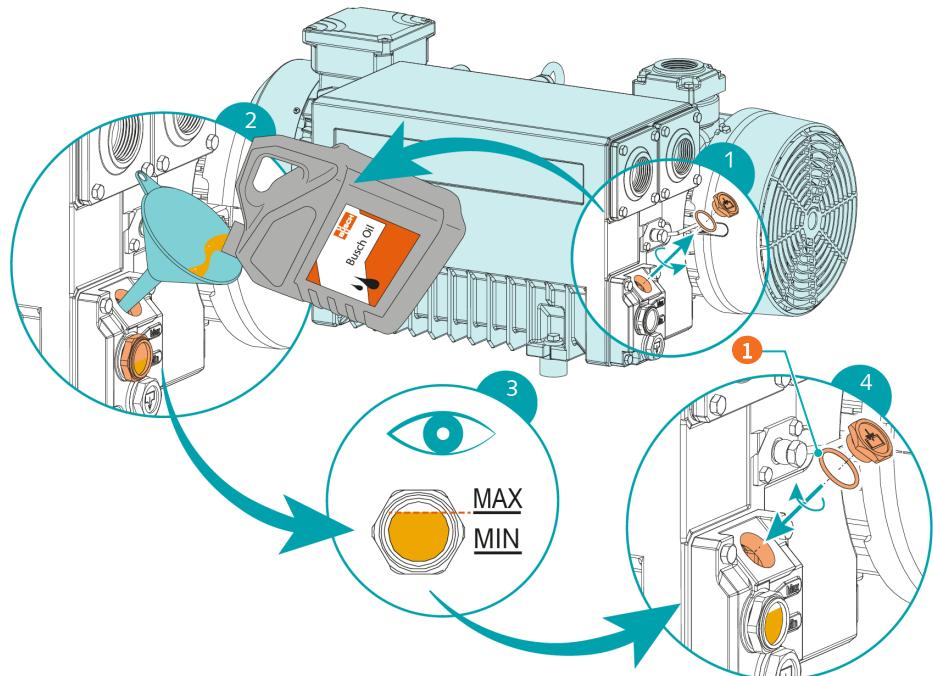
使用不合适的机油。

过早受损危险！

效率受损！

- 仅使用之前经 Busch 普旭认证并推荐的机油型号。

有关油液类型和油液容量，请参见“技术数据 [→ 28]”和“油 [→ 30]”。



描述

1	1x O型环零件号: 0486 000 590		
---	-------------------------	--	--

6

电气接头



危险

带电线缆。

触电风险。

- 只能由具备合格资质的人员执行电气安装工作。

客户装置的电流保护：



危险

缺少电流保护。

触电风险。

- 客户必须在安装时为其提供符合 EN 60204-1 标准的电流保护。
- 电气装置必须符合适用的国家和国际标准。



注意

电磁兼容性。

- 确保本机的电机不受电力或电磁干扰的影响；必要时可向 Busch 普旭寻求建议。
- 确保机器的 EMC 符合电网系统的要求，必要时提供进一步的干扰抑制（机器的 EMC，参见 [欧盟一致性声明](#) [→ 31] 或 [英国一致性声明](#) [→ 32]）。

6.1

机器交付时不带控制箱或变速驱动（VSD）



危险

带电线缆。

触电风险。

- 只能由具备合格资质的人员执行电气安装工作。

- 确保电机电源与电机铭牌上的数据相符。
- 如果本机器配备电源连接器，则安装故障电流防护设备，以便在默认绝缘情况下保护人员。
 - Busch 普旭建议安装适合电气安装的 B 型故障防护设备。
- 在电源线路中配备一个可锁定的切断开关或急停开关，以便在紧急情况下完全保障本机的安全。
- 在电源线路中配备一个可锁定的切断开关，以便在执行维护任务时完全保障本机的安全。
- 根据 EN 60204-1，电机具备超载保护功能。
 - Busch 普旭建议安装 D 型曲线断路器。
- 连接保护性接地线。
- 与电机的电气连接。



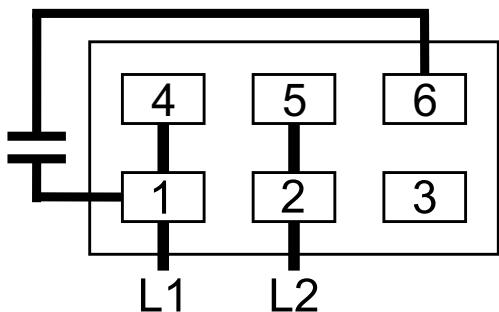
注意

错误连接。

电机存在损坏危险！

- 下面给出了典型的电路图。检查接线盒内部的电机电路连接说明/示意图。

6.2 单相电机电路图



6.3 三相电机接线图



注意

旋转方向错误。

机器存在损坏危险！

- 以错误旋转方向运行会导致本机很快损毁！启动前，请确保本机以正确方向运行。

- 根据箭头（粘贴或铸印）确定预期的旋转方向。

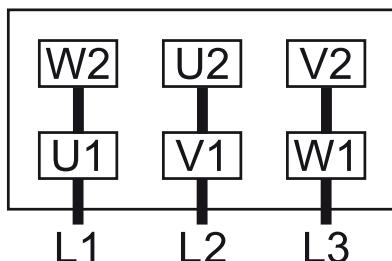
- 短时步进操作电机。

- 观察电机的风扇叶轮，在风扇叶轮停止之前确定旋转方向。

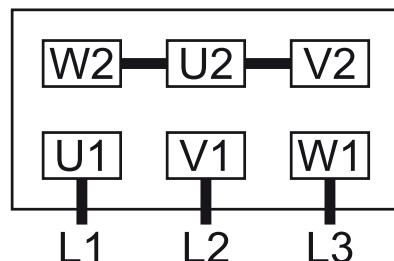
如果必须更改电机的旋转方向：

- 切换任意两条电机相线。

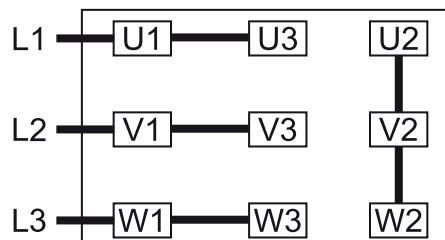
三角形连接（低电压）：



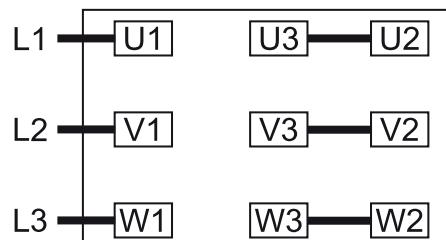
星形连接（高电压）：



双星形连接, 多电压电机, 含 9 针 (低电压) :



星形连接, 多电压电机, 含 9 针 (高电压) :



6.4 监控设备的电气连接



备注

为防止可能发生的误报警, Busch 普旭建议至少为控制系统配置 20 秒的时间延迟。

6.4.1 液位开关电路图 (可选)

零件号: 0652 203 669

电气数据:

$U = \text{max. } 250 \text{ V}$

$I_{\text{max}} = 1.0 \text{ A}$

$P = 50 \text{ W/VA}$

IP 65

开关元件功能:

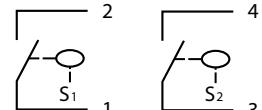
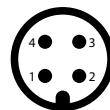
簧片触点

触点: 2 个常开触点, 带隔离电压和信号输出

开关位置:

$S1_{\text{trip}} \blacktriangleright \text{针 } 1 + 2 \blacktriangleright \text{最小液位}$

$S2_{\text{trip}} \blacktriangleright \text{针 } 3 + 4 \blacktriangleright \text{最大液位}$



7

调试



注意

机器可以在无油状态下运输。

但如果在无油状态下运行，机器将很快被损毁！

- 调试之前，机器必须加注机油，请参阅 [注油 \[→ 12\]](#)。



小心

运行期间，机器表面温度可能超过 70°C。

有灼伤风险！

- 避免在本机运行期间和运行后立即与之接触。



小心

机器运行噪音。

存在损害听力的危险！

如果有人长时间靠近未采取隔音措施的机器：

- 确保使用护耳装置。

- 确保满足安装条件（请参阅 [安装条件 \[→ 10\]](#)）。

- 启动机器。

- 确保每小时最大容许起动次数不超过30。这些准备工作应在一小时内完成。

- 确保运行条件符合 [技术数据 \[→ 28\]](#)。

- 运行几分钟后，检查油位，必要时注满。

机器在正常运行条件下运行后立即：

- 测量电机电流并记录，供以后进行维护和故障排除工作时参考。

7.1

带回油阀的版本

当机器运行时，油无法回流到底部集油器，并积聚在油雾分离箱的上部腔室中。

在接近极限压力的情况下连续运行 2 小时后，如果在粗真空中运行，则在较短时间后：

- 必须关机至少 15 分钟。

→ 油可从油雾分离箱的上室向下运行到下室中

7.2

输送可冷凝蒸汽

气流中容许有一定量的水蒸汽。如输送其他蒸汽，应咨询 Busch 普旭并获得许可。

如果要输送可冷凝蒸汽：

启动

- 关闭隔离阀*并打开气镇阀** (GB)

- 预热机器

- 等待 30 分钟
- 打开隔离阀*并执行流程
- 关闭隔离阀*
- 等待 30 分钟
- 关闭气镇阀** (GB)

结束

* 不包括在交付范围内

** 在某些产品中可能被视为选配

8

维护



危险

带电线缆。

触电风险。

- 只能由具备合格资质的人员执行电气安装工作。



警告

真空泵受到有害物质的污染。

小心中毒！

小心感染！

如果真空泵受到有害物质的污染：

- 请穿戴个人防护装备。



小心

高温表面

有灼伤风险！

- 在执行任何需要接触机器的操作之前，先待本机冷却。



小心

未适当维护机器。

可能造成人身伤害！

过早受损或效率受损风险！

- 必须由具备合格资质的人员执行维护工作。

- 遵循维护间隔或请您的 Busch 普旭代表提供维护服务。



注意

使用不适用的清洁剂。

存在安全标签和防护漆被去除的风险！

- 请勿使用不相容的溶剂清洁机器。

- 关闭机器并上锁以防意外起动。

- 为连接的管路保持通风，以保持大气压力。

必要时：

- 断开所有连接。

8.1 维护计划

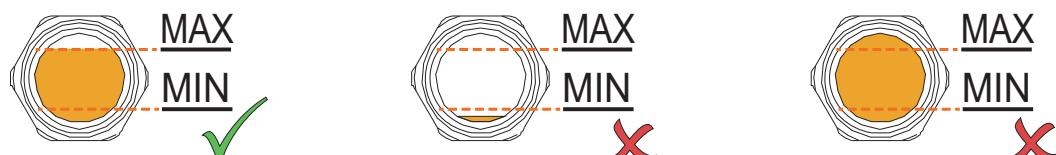
维护间隔很大程度上取决于相应的运行条件。下面给出的间隔被视为可适当缩短或延长的起始值。特别是在恶劣应用或重载运行中，例如环境或工艺气体中粉尘负荷较大的条件下，如有其他污染物或有工艺材料进入，可能会导致必须显著缩短维护时间间隔。

维护作业	间隔	
	正常应用	苛刻应用
● 检查油位，参见 油位检查 [→ 19] 。	每日	
● 检查机器的漏油情况 - 如果出现泄漏，则维修机器（联系 Busch 普旭）。	每月	
对于要安装的进气过滤器：		
● 检查进气过滤器滤芯，必要时更换。		
● 更换油*、滤油器* (OF) 和油雾分离器 (EF)。	最多 4000 小时后，最晚在 1 年后	最多 2000 小时后，最晚在 6 个月后
● 清除机器上的灰尘和污垢。 如已安装气镇阀 (GB)：	每 6 个月	
● 清洁气镇阀。		
如果机器配有空气-油热交换器 (AHE)：		
● 检查和/或清洁空气-油热交换器。		
● 联系 Busch 普旭进行检查。 如有需要，检修机器。	每 5 年	

* 合成油的保养间隔，使用矿物油时请缩短此间隔，联系 Busch 普旭服务

8.2 油位检查

- 关闭机器。
- 机器停止运行后等待 1 分钟，再检查油位。



- 必要时加满，参见 [加注油液 \[→ 12\]](#)。

8.3 换油和更换油过滤器



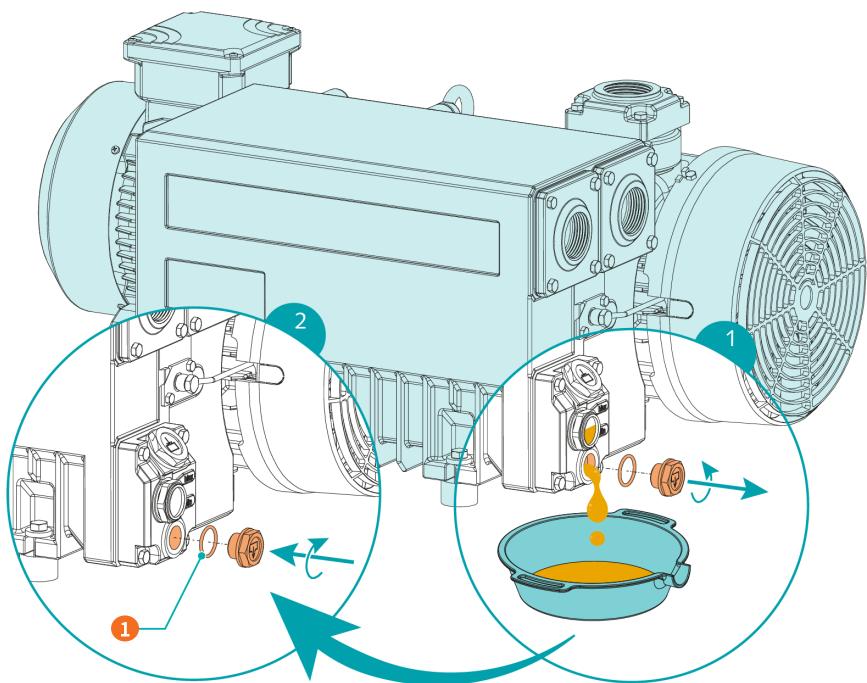
注意

使用不合适的机油。

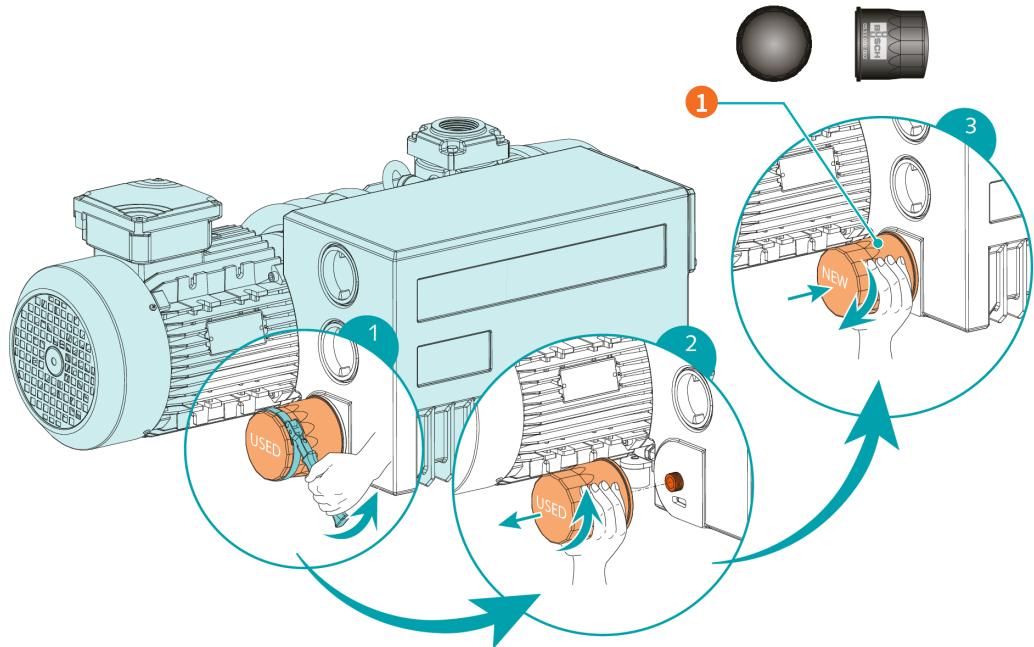
过早受损危险！

效率受损！

- 仅使用之前经 Busch 普旭认证并推荐的机油型号。

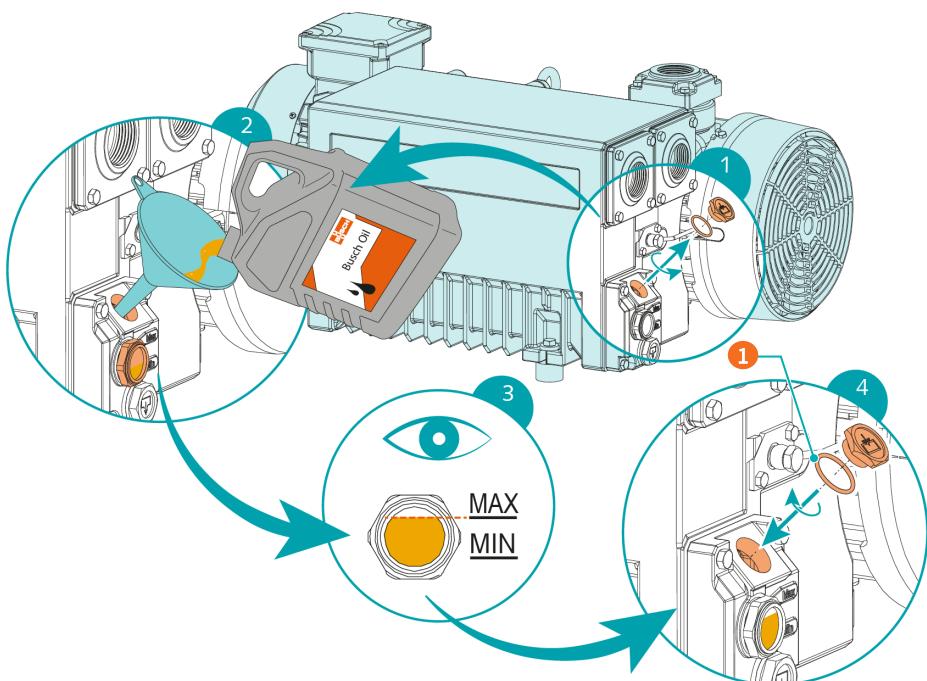
**描述**

1	1x O型圈，零件号：0486 000 505		
---	-------------------------	--	--

**描述**

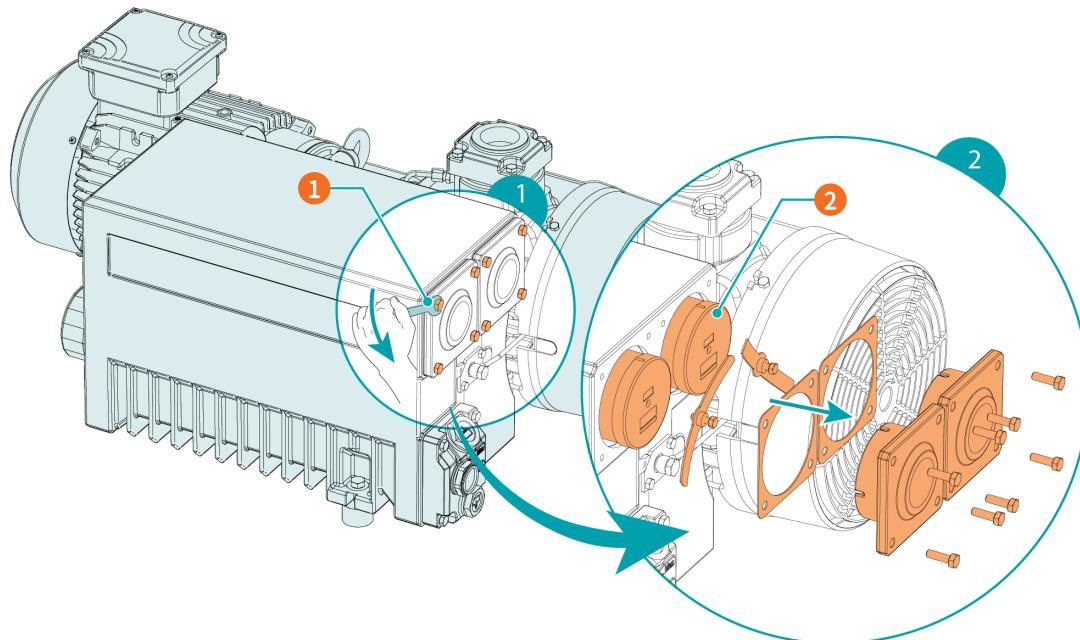
1	Busch 普旭原装备件 1x 滤油器 (OF) , 零件号：0531 000 002		
---	--	--	--

有关油液类型和油液容量，请参见“技术数据[→ 28]”和“油[→ 30]”。

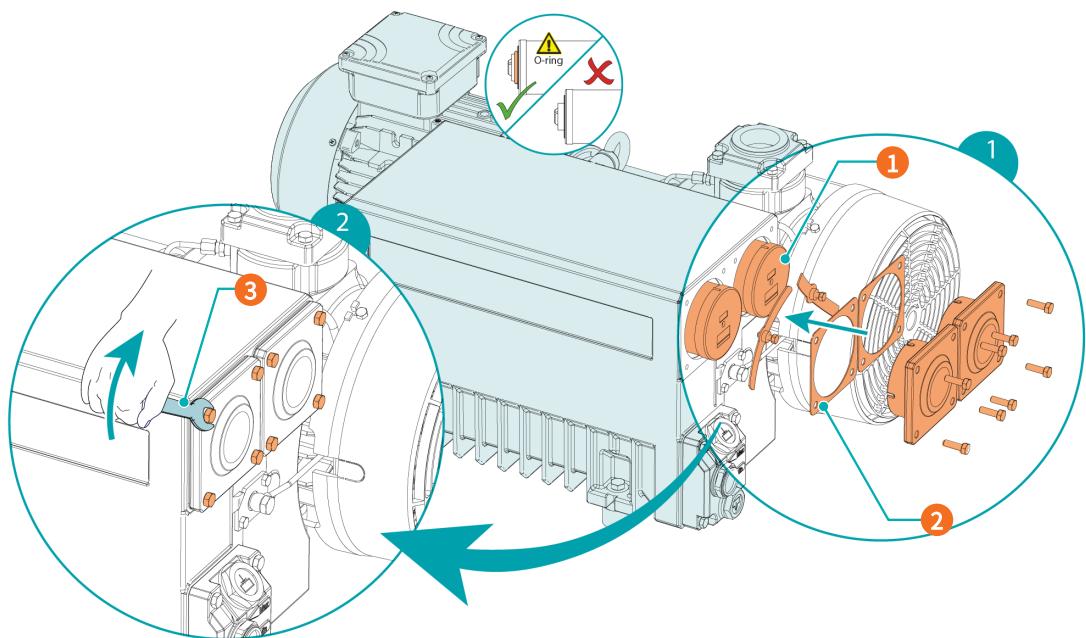
**描述**

1	1x O型环零件号：0486 000 590	
---	------------------------	--

8.4 更换油雾分离器

**描述**

1	10 mm 扳手	2	RA 0025/0040 F: 1x 排气过滤器 (EF) RA 0063/0100 F: 2x 排气过滤器 (EF)
---	----------	---	--

**描述**

1	Busch 普旭原装备件 RA 0025/0040 F: 1x 排气过滤器 (EF) 零件号: 0532 140 156 RA 0063/0100 F: 2x 排气过滤器 (EF) 零件号: 0532 140 157	2	RA 0025/0040 F: 1x 平垫圈 RA 0063/0100 F: 2x 平垫圈 零件号: 0480 000 112
3	10 mm 扳手		

9

大修



警告



真空泵受到有害物质的污染。

小心中毒！

小心感染！

如果真空泵受到有害物质的污染：

- 请穿戴个人防护装备。



注意

组装不正确。

过早受损危险！

效率受损！

- 对真空泵进行本手册所述之外的任何拆卸应由 Busch 普旭授权的技术人员完成。

如果真空泵抽除的气体中含有有害身体健康的外来污染物质：

- 必须尽可能有效地净化真空泵，污染状况应该在《真空泵去污处理声明》（Declaration of Contamination）中列明。

Busch 普旭仅接受附有填写完整并签字的具有法律约束力的《真空泵去污处理声明》（Declaration of Contamination）的真空泵。（表格可从 www.buschvacuum.com 下载）。

10 停用



危险

带电线缆。

触电风险。

- 只能由具备合格资质的人员执行电气安装工作。



小心

高温表面

有灼伤风险！

- 在执行任何需要接触机器的操作之前，先待本机冷却。

- 关闭机器并上锁以防意外起动。

- 断开电源。

- 为连接的管路保持通风，以保持大气压力。

- 断开所有连接。

如果要存储机器：

- 参见存储 [→ 9]。

10.1 拆卸和弃置

- 排空并收集油。

- 确保油不会滴到地板上。

- 拆下油雾分离器。

- 拆下油过滤器。

- 将特殊废弃物与机器分开。

- 根据适用法规处理特殊废弃物。

- 将机器作为废铁弃置。

11

备件



注意

使用非 Busch 普旭原装备件。

过早受损危险！

效率受损！

● 为确保机器正常运行并使保修生效，建议仅使用 Busch 普旭原装备件和耗材。

备件套件	描述	零件号
服务包 (RA 0025/0040 F)	包含所有维护所需的必要零部件。	0992 101 463
服务包 (RA 0063/0100 F)	包含所有维护所需的必要零部件。	0992 106 214

如果需要其他零部件：

● 请联系您的 Busch 普旭代表。

12 故障排除



危险

带电线缆。

触电风险。

- 只能由具备合格资质的人员执行电气安装工作。



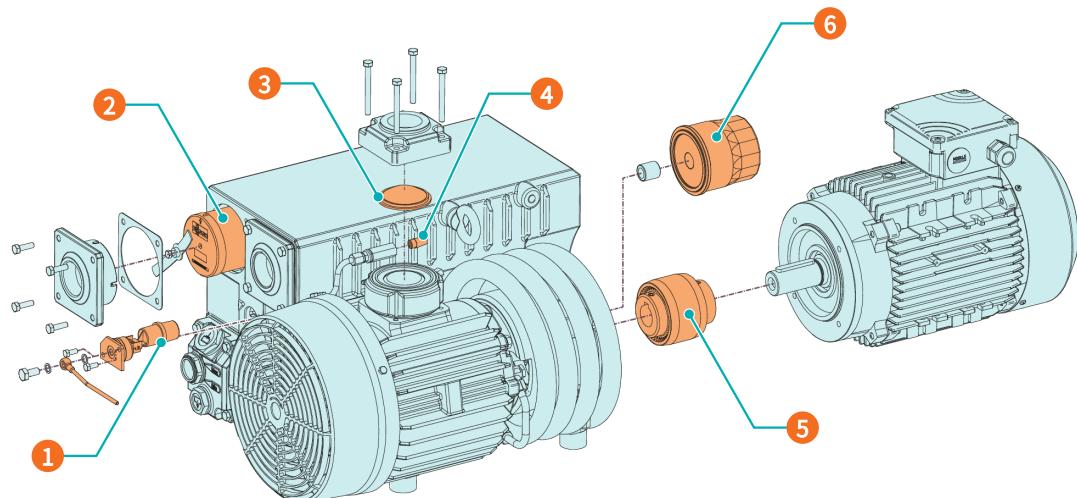
小心

高温表面

有灼伤风险！

- 在执行任何需要接触机器的操作之前，先待本机冷却。

以下图示显示了故障排除过程中可能涉及的部件：



描述

1	FV	2	EF
3	IS	4	GB
5	CPL	6	OF

故障

可能原因

解决措施

机器无法启动。

电机未接入正确电压。

- 检查电源。

电机出现故障。

- 更换电机。

联轴器 (CPL) 出现故障。

- 更换联轴器 (CPL)。

故障	可能原因	解决措施
机器未达到吸气连接的额定压力。	油位太低。	● 加满油。
	进气滤网 (IS) 部分堵塞。	● 清洁进气滤网 (IS)。
	进气滤芯 (可选) 部分阻塞。	● 更换进气滤芯。
	内部零件磨损或损坏。	● 维修机器 (联系 Busch 普旭)。
机器运转时噪音过大。	联轴器磨损 (CPL)。	● 更换联轴器 (CPL)。
	叶片卡滞。	● 维修机器 (联系 Busch 普旭)。
	轴承故障。	● 维修机器 (联系 Busch 普旭)。
机器运转过热。	冷却不足。	● 清除机器上的灰尘和污垢。 ● 检查冷却风扇。
	环境温度过高。	● 注意容许环境温度。
	油位太低。	● 加满油。
	油雾分离器 (EF) 部分堵塞。	● 更换油雾分离器 (EF)。
机器通过气体排放喷出或排出油滴。	油雾分离器 (EF) 部分堵塞。	● 更换油雾分离器 (EF)。
	带 O 型环的油雾分离器 (EF) 安装错误。	● 确保油雾分离器 (EF) 和 O 型环位置正确。
	浮阀 (FV) 工作不正常。	● 检查浮阀以及油管是否堵塞。 清除堵塞。
	带回油阀的版本： 机器连续运行超过 2 小时。	● 定期短时间关闭本机 (参阅 带回油阀的版本 [→ 16])。
油耗异常。	漏油。	● 更换密封圈 (联系 Busch 普旭)。
	浮阀 (FV) 工作不正常。	● 检查浮球阀和回油管，必要时进行修理 (联系 Busch 普旭)。
	本机在大气压力下长时间运行。	● 确保本机在真空状态下运行。
油呈黑色。	换油间隔过长。	● 冲洗机器 (联系 Busch 普旭)。
	进气过滤器 (可选) 出现故障。	● 更换进气过滤器。
	机器运转过热。	● 查看故障 “机器运转过热”。
机油乳化。	本机吸入液体或大量蒸汽。	● 冲洗机器 (联系 Busch 普旭)。 ● 清洁气镇阀 (GB) 的过滤器。 ● 修改工作模式 (参见 输送可冷凝蒸汽 [→ 16])。

有关故障排除表中未提及的问题的解决方案，请联系您的 Busch 普旭代表。

13

技术数据

		RA 0025 F	RA 0040 F
额定抽速 (50 Hz / 60 Hz)	m ³ /h	25 / 30	40 / 48
	ACFM	14.7 / 17.6	23.5 / 28.2
极限压力 (无气镇阀)	hPa (mbar) 绝对值	0.1 ... 0.5 ▶ 参见铭牌 (NP)	
	torr	0.075 ... 0.375 ▶ 参见铭牌 (NP)	
极限压力 (带气镇阀)	hPa (mbar) 绝对值	0.5 ... 1.5	
	torr	0.375 ... 1.125	
电机额定转速 (50 Hz / 60 Hz)	min ⁻¹	1500 / 1800	
	rpm		
电机额定功率 (50 Hz / 60 Hz)	kW	1.0 / 1.2	1.4 / 1.7
	HP	- / 1.5	- / 2
100 mbar 时功耗 (50Hz / 60Hz)	kW	0.8 / 0.9	1.1 / 1.2
	HP	- / 1.2	- / 1.6
极限压力时功耗 (50Hz / 60Hz)	kW	0.5 / 0.6	0.6 / 0.7
	HP	- / 0.8	- / 0.9
噪声级 (EN ISO 2151) (50Hz / 60Hz)	dB(A)	60 / 63	63 / 66
最大水蒸汽允许量 (带气镇阀) (50Hz / 60Hz)	hPa (mbar) 绝对值	40	
	torr	30	
水蒸汽处理能力 (带气镇阀) (50Hz / 60Hz)	kg / h	0.9	1.1
	lbs / h	1.98	2.4
环境温度范围	°C	5 ... 40	
	°F	41 ... 104	
环境压力		大气压力	
注油量	L	1.0	
	qts	1.0	
重量 (约)	Kg	36	42
	lbs	79	92

		RA 0063 F	RA 0100 F
额定抽速 (50 Hz / 60 Hz)	m ³ /h	63 / 76	100 / 120
	ACFM	37 / 44.7	58.8 / 70.6
极限压力 (无气镇阀)	hPa (mbar) 绝对值	0.1 ... 0.5 ▶ 参见铭牌 (NP)	
	torr	0.075 ... 0.375 ▶ 参见铭牌 (NP)	
极限压力 (带气镇阀)	hPa (mbar) 绝对值	0.5 ... 1.5	
	torr	0.375 ... 1.125	
电机额定转速 (50 Hz / 60 Hz)	min ⁻¹	1500 / 1800	
	rpm		
电机额定功率 (50 Hz / 60 Hz)	kW	2.0 / 2.4	2.7 / 3.4
	HP	- / 3	- / 5
100 mbar 时功耗 (50Hz / 60Hz)	kW	1.3 / 1.5	1.9 / 2.4
	HP	- / 2	- / 3.2
极限压力时功耗 (50Hz / 60Hz)	kW	0.7 / 0.8	1.2 / 1.5
	HP	- / 1	- / 2
噪声级 (EN ISO 2151) (50Hz / 60Hz)	dB(A)	64 / 67	65 / 68
最大水蒸汽允许量 (带气镇阀) (50Hz / 60Hz)	hPa (mbar) 绝对值	40	
	torr	30	
水蒸汽处理能力 (带气镇阀) (50Hz / 60Hz)	kg / h	1.8	2.8
	lbs / h	3.9	6.1
环境温度范围	°C	5 ... 40	
	°F	41 ... 104	
环境压力		大气压力	
注油量	L	2.0	
	qts	2.1	
重量 (约)	Kg	55	73
	lbs	121	161

14

机油

	VM 100	VSA 100	VSB 100	VSC 100
ISO-VG	100	100	100	100
机油类型	矿物油	合成油	合成油	合成油
零件号 1 L 包装	0831 000 060	0831 163 968	0831 168 351	0831 168 356
零件号 5 L 包装	0831 000 059	0831 163 969	0831 168 352	0831 168 357
备注	标准应用可高达 90°C	食品应用 (H1) ; 轻度循环操作	食品应用 (H1) ; 适合连续运行	

在环境温度不利的情况下，可使用其他粘度的机油。请向您的 Busch 普旭代表咨询更多详情。

要想知道本机所加注的油品，请参考铭牌 (NP)。

15 欧盟一致性声明

一致性说明和附于铭牌上的 CE 标志适用于 Busch 普旭交付范围内的机器。本一致性说明由制造商全权负责发布。

当该机器整合到上级机械设备中时，上级机械设备制造商（也可以是运营公司）必须根据机械指令对该上级机械设备执行一致性评定程序，发布“一致性说明”并附上 CE 标志。

由序列号可以确定制造商：

序列号以 **DEM1** 开头

Busch Produktions GmbH
Schauinslandstr. 1
79689 Maulburg
Germany

序列号以 **USM1** 开头

Busch Manufacturing LLC
516 Viking Drive
Virginia Beach, VA 23452
USA

声明：机器 R5 RA 0025 F; R5 RA 0040 F; R5 RA 0063 F; R5 RA 0100 F

符合下列欧洲指令的所有相关规定：

- “机械” 指令 2006/42/EC
- “电磁兼容性” (EMC) 指令 2014/30/EU
- ‘RoHS’ 2011/65/EU 限制在电气和电子设备中使用某些有害物质（包括所有相关的适用修订），
并符合以下用于履行这些规定的指定标准。

标准	标准名称
EN ISO 12100 : 2010	机械安全 - 基本概念、一般设计原则
EN ISO 13857 : 2019	机械安全 - 防止上下机械臂触及危险区域的安全距离
EN 1012-2 : 1996 + A1 : 2009	真空泵 - 安全要求 - 第 2 部分
EN ISO 2151 : 2008	声学 - 压缩机和真空泵的噪声测试规范 - 工程方法 (2 级)
EN 60204-1 : 2018	机械安全 - 机械电气设备 - 第 1 部分：一般要求
EN IEC 61000-6-2 : 2019	电磁兼容性 (EMC) - 通用标准。工业环境抗干扰性
EN IEC 61000-6-4 : 2019	电磁兼容性 (EMC) - 通用标准。工业环境排放标准

授权编制技术文件的法人
和在欧盟境内的授权代表
(如果制造商不在欧盟境内)：

Busch Dienste GmbH
Schauinslandstr. 1
DE-79689 Maulburg

Maulburg, 11.11.2020

Virginia Beach, 11.11.2020

Martin Gutmann 博士
总经理
Busch Produktions GmbH

David Gulick
总经理
Busch Manufacturing LLC

16 英国一致性声明

一致性声明和附于铭牌上的 UKCA 标志适用于 Busch 普旭交付范围内的机器。本一致性说明由制造商全权负责发布。

当该机器整合到上级机械设备中时，上级机械设备制造商（也可以是运营公司）必须根据机械指令对该上级机械设备执行一致性评定程序，发布“一致性声明”并附上 UKCA 标志。

由序列号可以确定制造商：

序列号以 **DEM1** 开头

Busch Produktions GmbH
Schauinslandstr. 1
79689 Maulburg
Germany

序列号以 **USM1** 开头

Busch Manufacturing LLC
516 Viking Drive
Virginia Beach, VA 23452
USA

声明：机器 R5 RA 0025 F; R5 RA 0040 F; R5 RA 0063 F; R5 RA 0100 F

符合下列英国法规中的所有相关规定：

- Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
- Electromagnetic Compatibility Regulations 2016
- Restriction of the use of certain hazardous substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2021

并符合以下用于履行这些规定的指定标准。

标准	标准名称
EN ISO 12100 : 2010	机械安全 - 基本概念、一般设计原则
EN ISO 13857 : 2019	机械安全 - 防止上下机械臂触及危险区域的安全距离
EN 1012-2 : 1996 + A1 : 2009	真空泵 - 安全要求 - 第 2 部分
EN ISO 2151 : 2008	声学 - 压缩机和真空泵的噪声测试规范 - 工程方法 (2 级)
EN 60204-1 : 2018	机械安全 - 机械电气设备 - 第 1 部分：一般要求
EN IEC 61000-6-2 : 2019	电磁兼容性 (EMC) - 通用标准。工业环境抗干扰性
EN IEC 61000-6-4 : 2019	电磁兼容性 (EMC) - 通用标准。工业环境排放标准

授权编制技术文件的法人
和在英国境内的进口商
(如果制造商不在英国境内) :

Maulburg, 11.11.2020



Martin Gutmann 博士
总经理
Busch Produktions GmbH

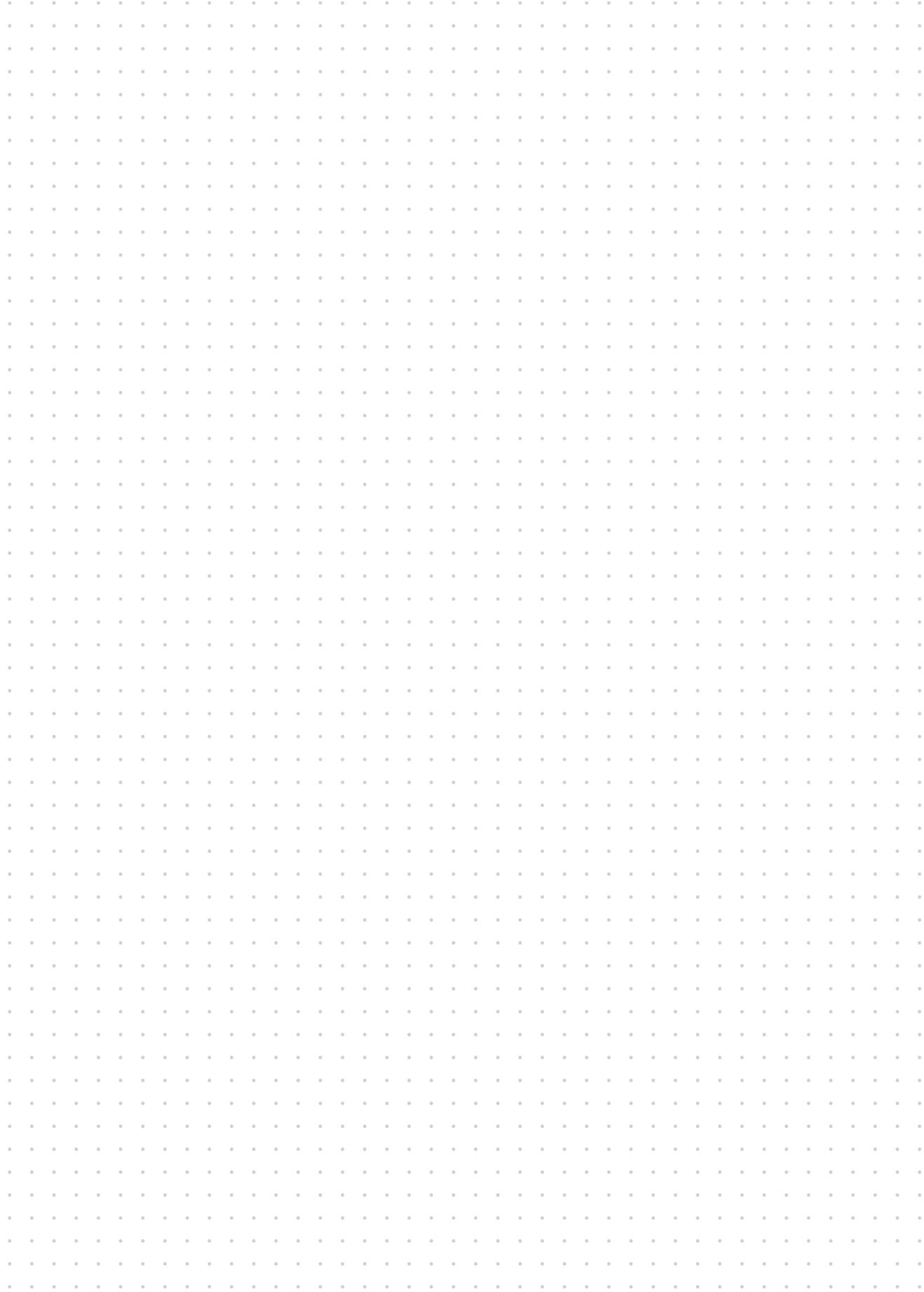
Busch (UK) Ltd
30 Hortonwood
Telford - UK

Virginia Beach, 11.11.2020



David Gulick
总经理
Busch Manufacturing LLC

备注

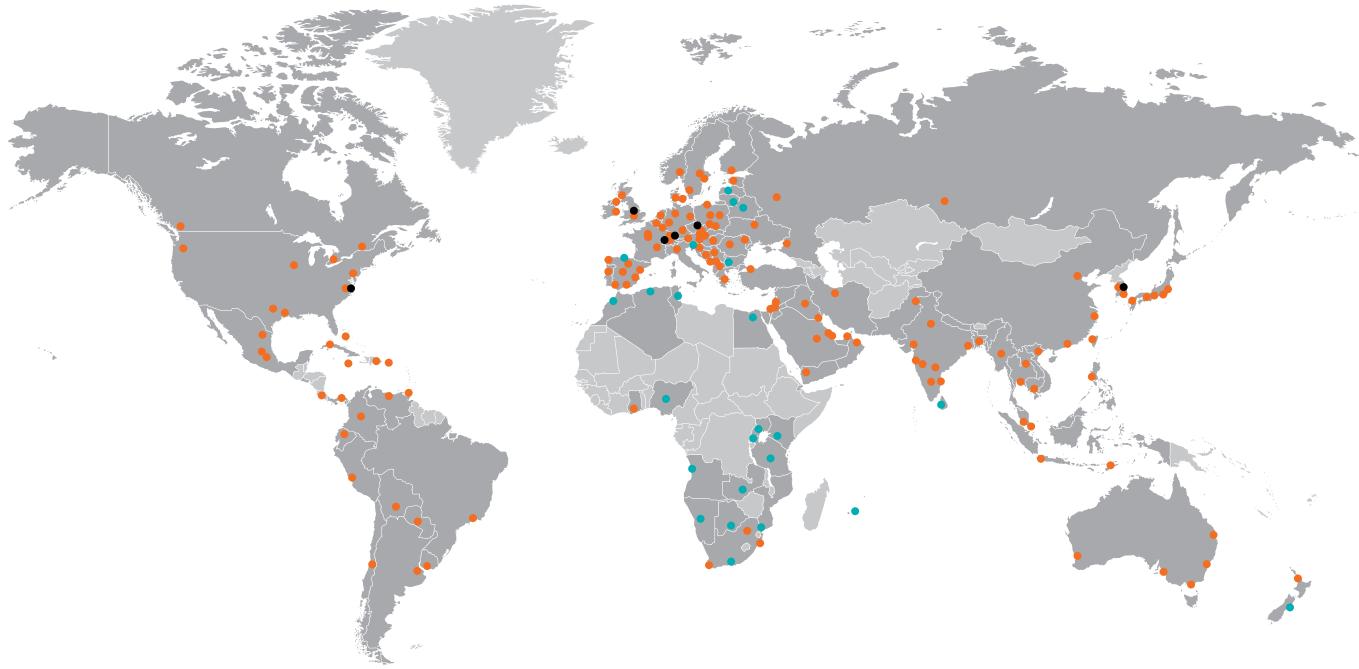




Busch 普旭

Vacuum Solutions

Busch 普旭在全球 40 多个国家和机构拥有 60 多家公司，业务遍及全球。我们在每个国家都拥有能力出众的本地员工，依托我们的全球专业技术网络，为您提供量身定制的支持。无论您身在何处。无论您来自哪个行业。我们都将竭诚为您服务。



Busch 普旭旗下公司和 Busch 普旭员工

当地代表和经销商

Busch 普旭生产基地

www.buschvacuum.com