

VSI 100

Synthetiköl



VACUUM SOLUTIONS



Herausragende Leistung

Synthetisches Öl auf Basis von Polyalphaolefin (PAO), hohe Viskositäts-Temperatur-Stabilität für optimale Schmiereigenschaften auch bei höheren Betriebstemperaturen, gute Wasser- und Luftabscheidung für gleichbleibend effiziente Schmierung

Effizient

Viermal längere Haltbarkeit als vergleichbare Mineralöle, hervorragende thermische und oxidative Stabilität, verlängerte Wechselintervalle, wirkt vorzeitigem Verschleiß entgegen, reduziert den Energieverbrauch

Hohe Chemikalienbeständigkeit

Hohe Unempfindlichkeit gegenüber den meisten Chemikalien, insbesondere Säuren und Reinigungsmitteln, gute Selbstreinigungseigenschaften, verhindert Ablagerung/Lackbildung

VSI 100

Synthetiköl



VACUUM SOLUTIONS

VSI 100	
Basisschmiermittel	Polyalphaolefin (PAO)
Viskositätsklasse	ISO VG 100
Kin. Viskosität bei 40 °C	100,8 mm ² /s
Kin. Viskosität bei 100 °C	14,0 mm ² /s
Viskositätsindex VI	141
Säurezahl	0,66 mg KOH/g
Dichte bei 15,6 °C	0,843 kg/l
Flammpunkt (COC)	272 °C
Stockpunkt	-48 °C

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR