

HUCKEPACK HO 0429-0441 F

Frischölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



Robust

Zuverlässiger Betrieb, bewährte Leistung, hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, beständig gegen klebrige und sehr aggressive Substanzen, Frischölschmierung für hervorragende Laufeigenschaften, hochbeständige Schieber aus Kohlefaserverbundwerkstoff

Flexibel

Speziell für besonders komplexe Prozesse, z. B. in der chemischen, pharmazeutischen und Speziallebensmittel-Verpackungsindustrie, einfache Anpassung an individuelle Kundenanforderungen und -Prozesse, ATEX-Version verfügbar

Einfache Wartung

Minimale Wartung, keine Spezialwerkzeuge erforderlich, modulare Bauweise für schnellen Austausch der Stufen

Zubehör

- Ölnebelabscheider
- Verschiedene Ansaugfilter
- Öl- und Spültank aus verstärktem Kunststoff oder Edelstahl
- Spülvorrichtung, manuell und automatisch
- Überwachungs- und Sicherheitsvorrichtungen
- Niveauschalter
- Temperaturschalter
- Druckschalter
- Näherungsschalter
- Temperaturregulierventil
- Verschiedene Drehschieberausführungen
- Große Auswahl an Schmiermitteln und Spülflüssigkeiten
- Umlaufkühlsystem
- Duosec 3-Phasen-Sicherheitsabscheider
- Direkt- oder Stern-/Delta-Schaltgeräte
- Abluftschalldämpfer
- Gasballastventil
- Schalldämpfer
- ATEX-Zertifizierung

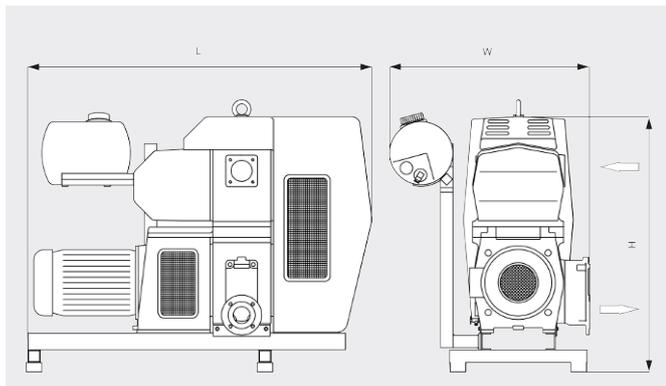
HUCKEPACK HO 0429-0441 F

Frischölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

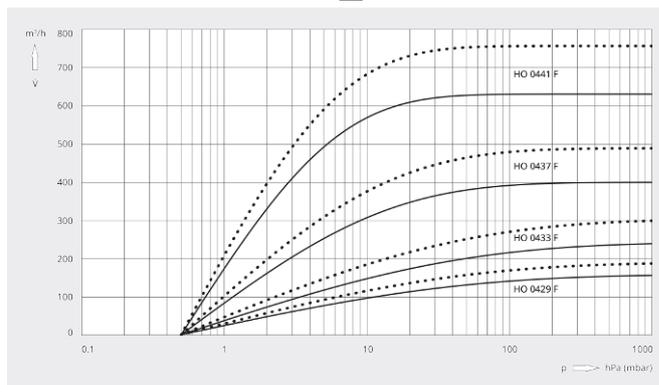
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— 50 Hz 60 Hz



	HUCKEPACK HO 0429 F	HUCKEPACK HO 0433 F	HUCKEPACK HO 0437 F	HUCKEPACK HO 0441 F
Nennsaugvermögen	160 / 190 m³/h (50 / 60 Hz)	250 / 300 m³/h (50 / 60 Hz)	400 / 480 m³/h (50 / 60 Hz)	630 / 760 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)			
Motornennleistung	5,5 / 9,2 kW (50 / 60 Hz)	7,5 / 9,2 kW (50 / 60 Hz)	11,0 / 15,0 kW (50 / 60 Hz)	15,0 / 18,5 kW (50 / 60 Hz)
Motornendrehzahl	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1000 / 1200 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1000 / 1200 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151)	72 dB(A) (50 / 60 Hz)	73 dB(A) (50 / 60 Hz)	73 dB(A) (50 / 60 Hz)	74 dB(A) (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	385 kg	440 kg	930 kg	1000 kg
Abmessungen (L × W × H)	1320 × 740 × 1160 mm	1320 × 740 × 1160 mm	1640 × 950 × 1240 mm	1640 × 950 × 1240 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 80 / DN 50	DN 80 / DN 50	DN 80 / DN 80	DN 80 / DN 80

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
info@buschag.ch oder +41 (0)61 845 90 90



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN