

APOVAC AP 0110-0180 A

Vakuumsysteme für die chemische und pharmazeutische Industrie



VACUUM SOLUTIONS



Bewährte Leistung

Standard-Vakuumsystem mit bewährten DOLPHIN Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, speziell entwickelt für wichtige Prozesse in der chemischen und pharmazeutischen Industrie wie Destillation, Kristallisation, Filtration und Vakuumtrocknung

Robust

Handling von toxischen, korrosiven oder explosiven Gasen, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, für harte Prozessbedingungen, doppelte Kondensation für minimale Prozessrückstände und maximale Lösemittelrückgewinnung

Wirtschaftlich

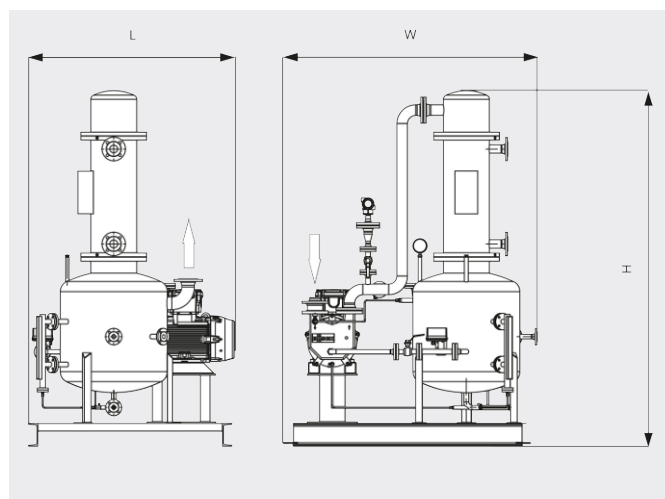
Geringe Betriebskosten, hohe Verfügbarkeit, minimaler Wartungsaufwand, lange Lebensdauer

APOVAC AP 0110-0180 A

Vakuumsysteme für die chemische und pharmazeutische Industrie



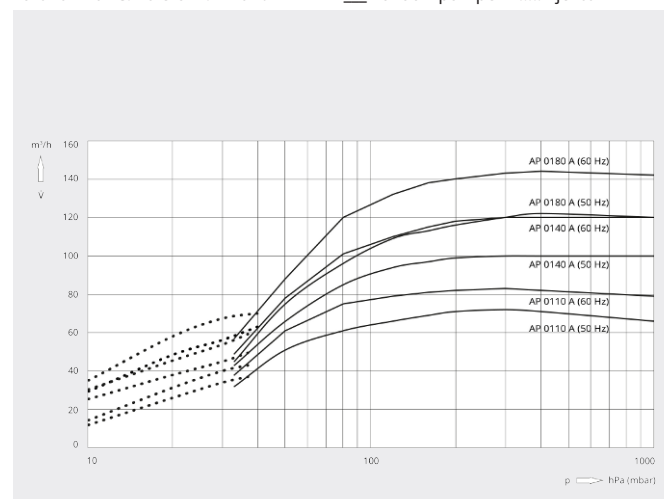
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— Vakuumpumpe Ejektor



	APOVAC AP 0110 A	APOVAC AP 0140 A	APOVAC AP 0180 A
Nennsaugvermögen	72 / 83 m³/h (50 / 60 Hz)	100 / 120 m³/h (50 / 60 Hz)	122 / 144 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	2,2 / 3,0 kW (50 / 60 Hz)	3,0 / 4,0 kW (50 / 60 Hz)	4,0 / 5,5 kW (50 / 60 Hz)
Motorenndrehzahl	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	600 kg	610 kg	620 kg
Abmessungen (L × W × H)	1300 x 1300 x 1900 mm	1300 x 1300 x 1900 mm	1300 x 1300 x 1900 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 40 / DN 50	DN 40 / DN 50	DN 40 / DN 50

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
info@buschag.ch oder +41 (0)61 845 90 90



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN