

APOVAC AP 0260/0330 A

Vakuumsysteme für die chemische und pharmazeutische Industrie



VACUUM SOLUTIONS



Bewährte Leistung

Standard-Vakuumsystem mit bewährten DOLPHIN Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, speziell entwickelt für wichtige Prozesse in der chemischen und pharmazeutischen Industrie wie Destillation, Kristallisation, Filtration und Vakuumtrocknung

Robust

Handling von toxischen, korrosiven oder explosiven Gasen, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, für harte Prozessbedingungen, doppelte Kondensation für minimale Prozessrückstände und maximale Lösemittelrückgewinnung

Wirtschaftlich

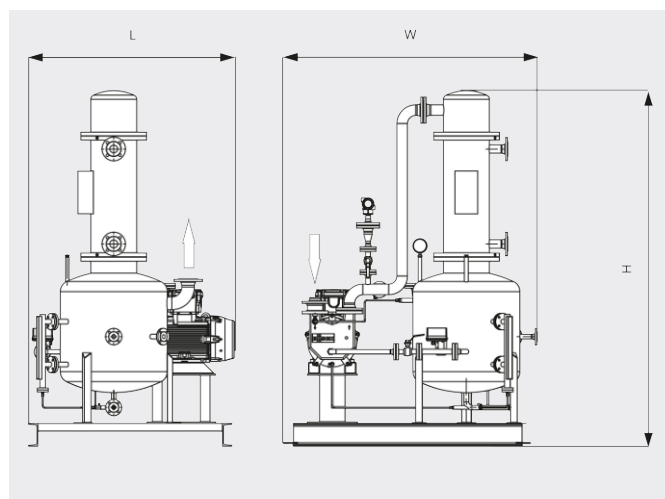
Geringe Betriebskosten, hohe Verfügbarkeit, minimaler Wartungsaufwand, lange Lebensdauer

APOVAC AP 0260/0330 A

Vakuumsysteme für die chemische und pharmazeutische Industrie



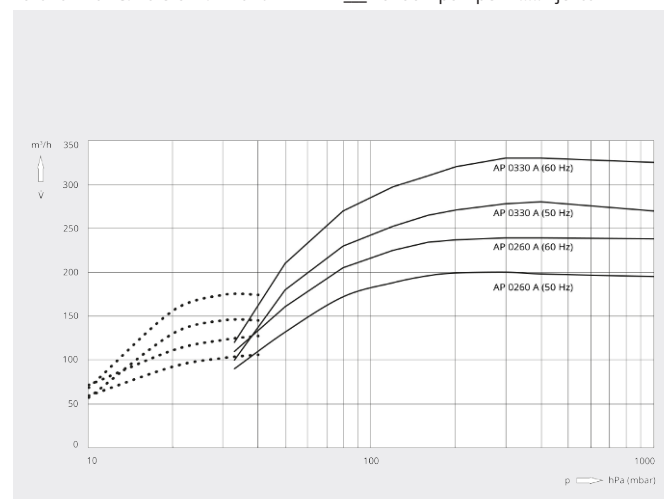
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— Vakuumpumpe Ejektor



	APOVAC AP 0260 A	APOVAC AP 0330 A
Nennsaugvermögen	200 / 240 m³/h (50 / 60 Hz)	280 / 330 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	5,5 / 7,5 kW (50 / 60 Hz)	7,5 / 11,0 kW (50 / 60 Hz)
Motornennndrehzahl	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	700 kg	750 kg
Abmessungen (L × W × H)	1400 x 1300 x 2300 mm	1400 x 1300 x 2300 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 50 / DN 65	DN 50 / DN 65

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
info@buschag.ch oder +41 (0)61 845 90 90



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN