

APOVAC AP 0430-0750 A

Vakuumsysteme für die chemische und pharmazeutische Industrie



VACUUM SOLUTIONS



Bewährte Leistung

Standard-Vakuumsystem mit bewährten DOLPHIN Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, speziell entwickelt für wichtige Prozesse in der chemischen und pharmazeutischen Industrie wie Destillation, Kristallisation, Filtration und Vakuumtrocknung

Robust

Handling von toxischen, korrosiven oder explosiven Gasen, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, für harte Prozessbedingungen, doppelte Kondensation für minimale Prozessrückstände und maximale Lösemittelrückgewinnung

Wirtschaftlich

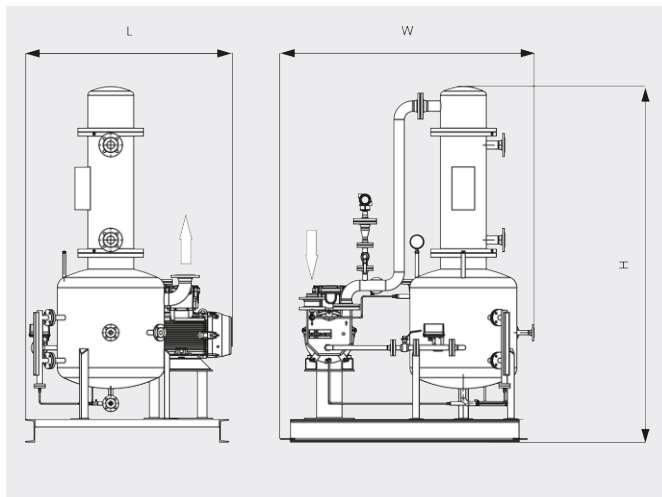
Geringe Betriebskosten, hohe Verfügbarkeit, minimaler Wartungsaufwand, lange Lebensdauer

APOVAC AP 0430-0750 A

Vakuumsysteme für die chemische und pharmazeutische Industrie



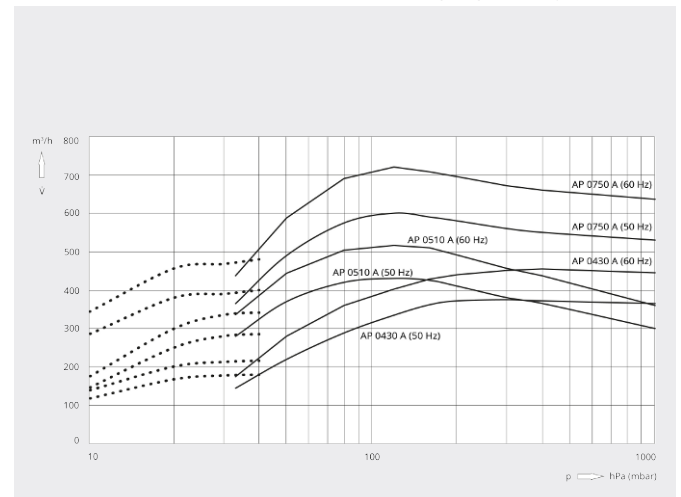
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— Vakuumpumpe Ejektor



	APOVAC AP 0430 A	APOVAC AP 0510 A	APOVAC AP 0750 A
Nennsaugvermögen	372 / 455 m³/h (50 / 60 Hz)	430 / 510 m³/h (50 / 60 Hz)	617 / 710 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	11,0 / 15,0 kW (50 / 60 Hz)	15,0 / 18,5 kW (50 / 60 Hz)	18,5 / 30,0 kW (50 / 60 Hz)
Motornendrehzahl	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	840 kg	900 kg	950 kg
Abmessungen (L × W × H)	1600 x 1400 x 2500 mm	1600 x 1400 x 2500 mm	1600 x 1400 x 2500 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 65 / DN 65	DN 50 / DN 80	DN 65 / DN 80

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
info@buschag.ch oder +41 (0)61 845 90 90



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN