

COBRA BA 0100 C

Trockene Schrauben-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS



Herausragende Leistung

Hochmoderne Schrauben-Vakuumpumpe, glockenförmige Konstruktion, patentierte selbstausbalancierende Schrauben, hervorragende Laufeigenschaften, optimal geeignet für Halbleiter- und Analyseanwendungen, Sterilisierung, Gefriertrocknung, Hochöfen, Dünnschichtbeschichtung und Gasrückgewinnung

Effizient

Niedrige Betriebskosten, minimale Wartung, lange Service-Intervalle, hohe Verfügbarkeit, effiziente Luftkühlung

Kompakt

Platzsparende Konstruktion, direkt montierter Spaltrahmotor

Zubehör

- Sperr- und Verdünnungsgassystem für das Fördern von Dämpfen und kondensierbaren Gasen

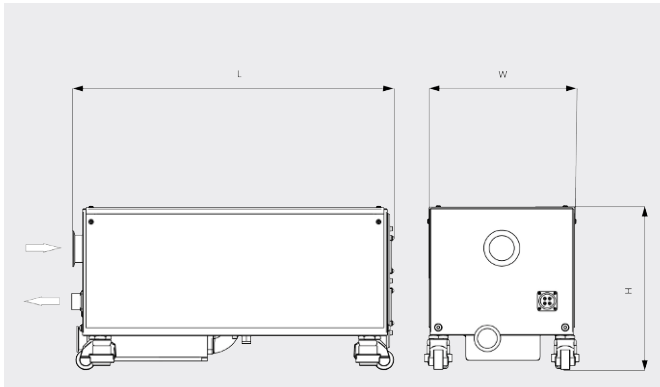
COBRA BA 0100 C

Trockene Schrauben-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

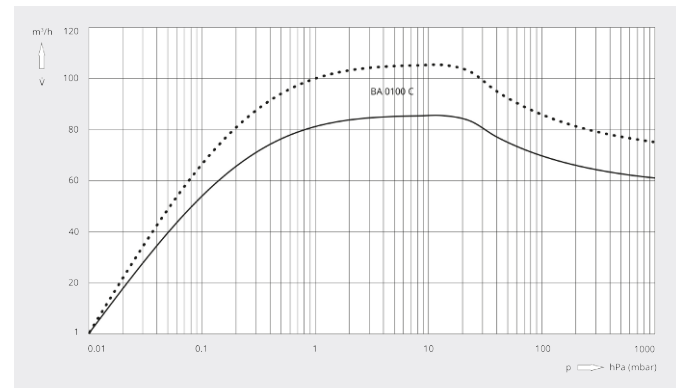
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— 50 Hz 60 Hz



| COBRA BA 0100 C | |
|--------------------------------|---|
| Artikelnummer | 1361570759 |
| Nennsaugvermögen | 85 / 105 m³/h (50 / 60 Hz) |
| Enddruck | 0,01 (50 / 60 Hz) |
| Motornennleistung | 1,5 / 1,8 kW (50 / 60 Hz) |
| Leistungsaufnahme bei Enddruck | 1,1 / 1,25 kW (50 / 60 Hz) |
| Motorenndrehzahl | 3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz) |
| Schalldruckpegel (ISO 2151) | 58 dB(A) (50 / 60 Hz) |
| Stickstoffverbrauch | 0 – 50 l/min |
| Gewicht ca. | 120 kg |
| Abmessungen (L × W × H) | 634 x 304 x 338 mm |
| Gaseintritt / Auslass | DN 50 KF / DN 40 KF |
| Weitere Angaben | <ul style="list-style-type: none">• Luftkühlung• Horizontaler Edelstahl-Schalldämpfer• Lenkrollen mit integrierten Schwingungsdämpfern• Vorbefüllt mit PFPE-Öl |

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
info@buschag.ch oder +41 (0)61 845 90 90



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN