

VSA 032-100

Huiles synthétiques de qualité alimentaire



Haute performance

Huiles synthétiques à base de polyalphaoléfines (PAO), stabilité exceptionnelle à la viscosité-température, excellentes caractéristiques de démarrage à froid, pour des vitesses de pompage jusqu'à 100 m³/h et des températures de fonctionnement jusqu'à 100 °C

Protection avancée contre la corrosion

Additifs anticorrosion avancés pour les applications de produits humides, haute résistance à la pénétration d'eau, conçus pour une utilisation intermittente avec des temps d'arrêt plus longs

Qualité alimentaire

Convient parfaitement pour les applications alimentaires, certification H1, Halal et Casher, pratiquement inodores et sans goût

VSA 032-100

Huiles synthétiques de qualité alimentaire



VACUUM SOLUTIONS

	VSA 032	VSA 068	VSA 100
Lubrifiant de base	Polyalphaoléfine (PAO)	Polyalphaoléfine (PAO)	Polyalphaoléfine (PAO)
Classe de viscosité	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Viscosité cin. à 40 °C	30,8 mm ² /s	72,1 mm ² /s	100,5 mm ² /s
Viscosité cin. à 100 °C	5,9 mm ² /s	11,3 mm ² /s	16,2 mm ² /s
Indice de viscosité VI	140	149	173
Indice d'acide total	0,66 mg KOH/g	0,56 mg KOH/g	0,66 mg KOH/g
Densité à 15,6 °C	0,838 kg/l	0,846 kg/l	0,847 kg/l
Point d'éclair (COC)	246 °C	248 °C	260 °C
Point d'écoulement	-55 °C	-54 °C	-58 °C
Certification alimentaire - H1	InS	InS	InS
Certification halal	HQC	HQC	HQC
Certification casher	Rabbinat d'Aix-la-Chapelle	Rabbinat d'Aix-la-Chapelle	Rabbinat d'Aix-la-Chapelle

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Contactez-nous directement !



FORMULAIRE DE CONTACT