

# VSL 032-100

Huiles synthétiques de qualité alimentaire



## Haute performance

Huiles synthétiques à base de polyalphaoléfinés (PAO), stabilité exceptionnelle à la viscosité-température pour des propriétés de lubrification optimales même à des températures de fonctionnement élevées, excellentes caractéristiques de démarrage à froid pour les applications basse température, bonne séparation de l'air pour une lubrification efficace en permanence

## Efficace

Durabilité quatre fois supérieure à celle des huiles minérales comparables, excellente stabilité à la température et à l'oxydation, intervalles de remplacement étendus, enraient l'usure prématurée, réduisent la consommation d'énergie, résistance élevée à la pénétration d'eau

## Qualité alimentaire

Convient parfaitement pour toutes les applications alimentaires exigeantes, certification H1, pratiquement inodores et sans goût

# VSL 032-100

Huiles synthétiques de qualité alimentaire



VACUUM SOLUTIONS

	VSL 032	VSL 068	VSL 100
Lubrifiant de base	Polyalphaoléfine (PAO)	Polyalphaoléfine (PAO)	Polyalphaoléfine (PAO)
Classe de viscosité	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Viscosité cin. à 40 °C	34,5 mm <sup>2</sup> /s	68,3 mm <sup>2</sup> /s	98,5 mm <sup>2</sup> /s
Viscosité cin. à 100 °C	6,3 mm <sup>2</sup> /s	10,4 mm <sup>2</sup> /s	13,1 mm <sup>2</sup> /s
Indice de viscosité VI	135	140	131
Indice d'acide total	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g
Densité à 15 °C	0,832 kg/l	0,842 kg/l	0,848 kg/l
Point d'éclair (COC)	235 °C	238 °C	238 °C
Point d'écoulement	-57 °C	-57 °C	-54 °C
Certification alimentaire - H1	InS	InS	InS

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Contactez-nous directement !



FORMULAIRE DE CONTACT