

# GABA AWE 050 AE

Sistema de redução de gás



VACUUM SOLUTIONS



## Confiáveis

Design especial para processos de EPI exigentes, unidade venturi potente, dispositivo de prevenção de entupimento da entrada de gás patenteado, sem necessidade de filtragem de subprodutos antes da redução ("honey trap")

## Manutenção mínima

Intervalos de serviço estendidos, alta disponibilidade, manutenção simples, rotina de manutenção rápida, sem necessidade de desmontagem

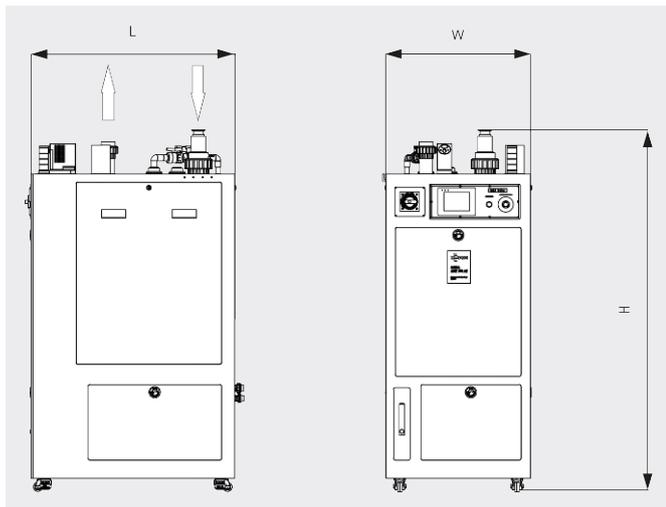
## Eficiente

Tecnologia comprovada de raspador úmido, baixo custo operacional, sistema de recirculação de água embutido, fácil operação através de CLP com tela colorida sensível ao toque

# GABA AWE 050 AE

Sistema de redução de gás

Desenho cotado



GABA AWE 050 AE	
Capacidade	500 slm
Consumo de energia (méd.)	2 kW
Consumo de nitrogênio (méd.)	100 slm
Consumo de água (méd.)	5 slm
Exaustão gás mín.	0,5 m <sup>3</sup> /min
Exaustão cabine	1 m <sup>3</sup> /min
Peso aprox. (seco)	230 kg
Peso aprox. (úmido)	300 kg
Dimensões (L x W x H)	1100 x 780 x 1730 mm
Dimensões (C x L x A) com opção de válvula de 3 vias	1100 x 780 x 2170 mm
Folga mín.	1100 mm (à frente), 500 mm (lateral), 500 mm (atrás), 500 mm (em cima)
Entrada de gás	Flange NW 50 (1 porta)
Saída de gás	União PVC 50A(2")

# GABA AWE 050 AE

Sistema de redução de gás



GABA AWE 050 AE	
EDR (eficiência de destruição e remoção)	> 99,99 %
Gás	Cloreto de hidrogênio (HCl)
Taxa de fluxo de gás (HCl)	30 slm
Taxa de fluxo de gás transportador (N <sub>2</sub> )	100 slm
Concentração de gás de saída	< 0,13 ppm

## DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco!  
[vendas@buschdobrasil.com.br](mailto:vendas@buschdobrasil.com.br) ou +55 11 4016 8282



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA