

COBRA BA 0100 C

Bomba de vácuo de parafuso a seco



Alto desempenho

Design avançado do parafuso, construção em forma de sino, parafusos de autobalanceamento patenteados, qualidades excelentes de execução, ideais para aplicações de semicondutor e analíticas, esterilização, liofilização, fornos, revestimento de película fina e recuperação de gás

Eficientes

Baixo custo de aquisição, manutenção mínima, longos intervalos de serviço, alta disponibilidade, refrigeração a ar eficiente

Compactas

Design de perfeito encaixe, motor blindado montado diretamente

Accessories

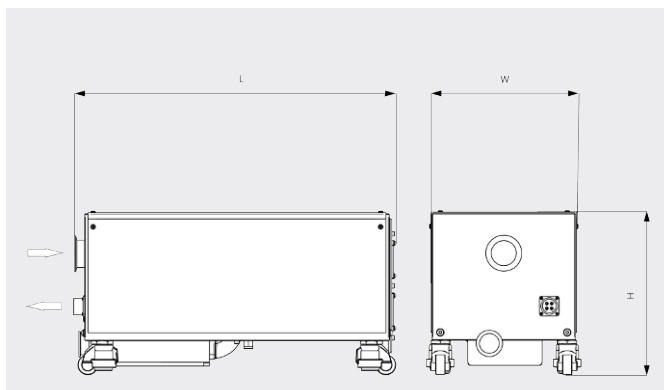
- Sistema de gás de diluição e selo para bombeamento de vapores e gases condensáveis

COBRA BA 0100 C

Bomba de vácuo de parafuso a seco



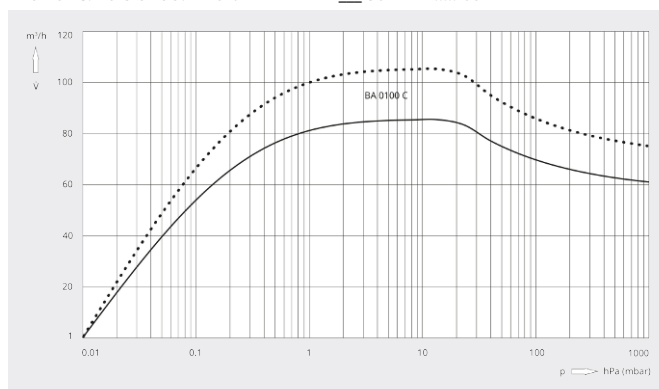
Desenho cotado



Velocidade de bombeamento

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%

— 50 Hz 60 Hz



COBRA BA 0100 C	
Número do artigo	1361570759
Capacidade nominal de bombeamento	85 / 105 m³/h (50 / 60 Hz)
Pressão final	0,01 (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	1,5 / 1,8 kW (50 / 60 Hz)
Consumo de energia na pressão final	1,1 / 1,25 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	3000 / 3600 rpm (50 / 60 Hz)
Nível de ruído (ISO 2151)	58 dB(A) (50 / 60 Hz)
Consumo de nitrogênio	0 – 50 l/min
Peso aprox.	120 kg
Dimensões (L x W x H)	634 x 304 x 338 mm
Entrada de gás / saída	DN 50 KF / DN 40 KF
Informações adicionais	• Refrigeração a ar • Silenciador horizontal de aço inoxidável • Rodinhas com sinoblocos integrados • Pré-abastecidas com óleo PPFE

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco!

vendas@buschdobrasil.com.br ou +55 11 4016 8282



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA