

# COBRA DS 1200/1800 A

Bombas de vácuo de parafuso a seco



## Alto desempenho

Design avançado do parafuso, qualidades excelentes de execução, acelerador de vácuo integrado, ideal para aplicações de painel solar e plano e de semicondutores e processos em ambientes agressivos, com altas temperaturas de gás, como corrosão e CVD, excelente manuseio de pó, parafuso revestido em tântalo para aplicações pesadas

## Eficientes

Baixo custo de aquisição, manutenção mínima, longos intervalos de serviço, alta disponibilidade, alto rendimento de hidrogênio, baixo consumo de energia, controle de temperatura variável

## Compactas

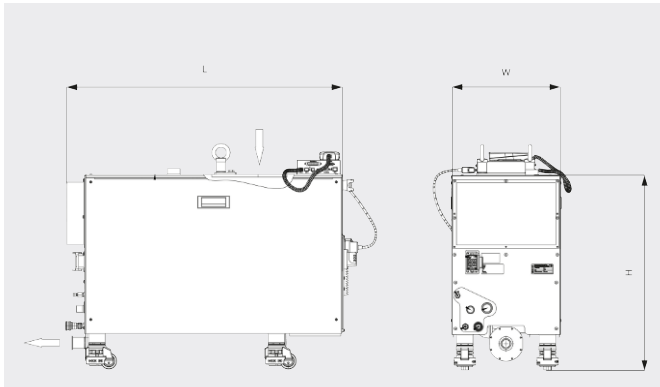
Design de perfeito encaixe, motor blindado montado diretamente, bomba de apoio e acelerador de vácuo combinados em uma base estrutural compacta, baixo nível de vibração

# COBRA DS 1200/1800 A

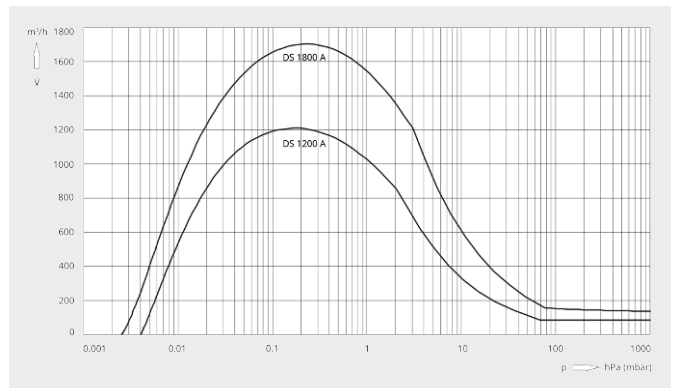
Bombas de vácuo de parafuso a seco



Desenho cotado



Velocidade de bombeamento  
Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%



	COBRA DS 1200 A	COBRA DS 1800 A
Capacidade nominal de bombeamento	1200 m³/h	1700 m³/h
Pressão final	0,003 hPa (mbar)	0,003 hPa (mbar)
Potência nominal do motor da bomba de apoio	4,0 / 4,4 kW (50 / 60 Hz)	4,4 kW
Potência nominal do motor do acelerador de vácuo	4,0 kW	4,0 kW
Velocidade nominal do motor da bomba de apoio	3000 / 3600 rpm (50 / 60 Hz)	5100 rpm
Velocidade nominal do motor do acelerador de vácuo	5400 rpm	5400 rpm
Nível de ruído (ISO 2151)	< 62 dB(A)	< 62 dB(A)
Consumo de água	7,0–8,0 l/min	7,0–8,0 l/min
Consumo de nitrogênio	0 – 75 l/min	0 – 75 l/min
Peso aprox.	500 kg	700 kg
Dimensões (L x W x H)	1073 x 426 x 740 mm	1073 x 426 x 750 mm
Entrada de gás / saída	DN 160 ISO-K / DN 40 ISO-KF	DN 160 ISO-K / DN 40 ISO-KF

## DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco!  
[vendas@buschdobrasil.com.br](mailto:vendas@buschdobrasil.com.br) ou +55 11 4016 8282



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA