

COBRA

Pompes à vide sèches à vis
NX 0450 A, NX 0650 A
Version refroidie par air (ACV)

Notice d'instructions



Table des matières

1	Sécurité	4
2	Description du produit	5
2.1	Principe de fonctionnement	6
2.2	Usage prévu	6
2.3	Unité de démarrage.....	7
2.4	Caractéristiques standard	7
2.4.1	Refroidissement par air.....	7
2.4.2	Interrupteur thermique	8
2.4.3	Systèmes d'étanchéité.....	8
2.5	Accessoires en option	8
2.5.1	Soupape de lest d'air	8
2.5.2	Silencieux	9
2.5.3	Système de gaz de barrage	9
3	Transport	10
4	Stockage	12
5	Installation	13
5.1	Conditions d'implantation.....	13
5.2	Raccordement des conduites/de la tuyauterie.....	14
5.2.1	Connexion d'aspiration	14
5.2.2	Connexion d'échappement.....	15
5.2.3	Raccordement du système de gaz de barrage (en option)	16
5.3	Remplissage d'huile	17
5.4	Retrait du couvercle du système de refroidissement.....	18
5.5	Remplissage de liquide de refroidissement	18
6	Raccordement électrique	21
6.1	Machine livrée sans variateur de vitesse	22
6.2	Machine livrée avec un variateur de vitesse (en option).....	23
6.3	Schéma électrique pour moteur triphasé (entraînement de la pompe).....	24
6.4	Raccordement électrique des dispositifs de contrôle	25
6.4.1	Schéma électrique du thermostat	25
6.5	Raccordement électrique du système de refroidissement.....	26
6.5.1	Schéma électrique du système de refroidissement	27
7	Mise en service	28
7.1	Pompage des vapeurs condensables	29
8	Maintenance	30
8.1	Périodes de maintenance.....	31
8.2	Inspection du niveau d'huile.....	32
8.3	Inspection du niveau de liquide de refroidissement.....	32
8.4	Nettoyage du tamis d'aspiration	34
8.5	Nettoyage du filtre du lest d'air (en option).....	35
8.6	Changement d'huile.....	35
8.7	Changement du liquide de refroidissement.....	38
9	Révision	40
10	Mise hors service	41
10.1	Démontage et mise au rebut.....	41
11	Pièces de rechange	42

12	Résolution de problèmes	43
13	Données techniques	45
14	Liquide de refroidissement.....	46
15	Huile.....	47
16	Déclaration UE de conformité	48
17	Déclaration de conformité britannique UKCA	49

1 Sécurité

Avant de manipuler la machine, il est indispensable que cette notice d'instruction soit lue et comprise. En cas de doutes, prendre contact avec votre représentant Busch.

Lire attentivement cette notice d'instructions avant utilisation, et la conserver pour consultation ultérieure.

Cette notice d'instructions demeure valide tant que le client ne modifie pas le produit.

La machine est destinée à une utilisation industrielle. Elle ne doit être manipulée que par du personnel ayant reçu une formation technique.

Toujours porter un équipement de protection individuelle adapté conformément aux réglementations locales.

La machine a été conçue et fabriquée selon les standards techniques les plus récents. Il n'en demeure pas moins que des risques résiduels peuvent subsister, comme décrit dans les sections suivantes et conformément à la section *Usage prévu* [→ 6]. La présente notice d'instructions met en évidence des dangers potentiels lorsque cela est approprié. Les consignes et les avertissements de sécurité sont signalés au moyen des mots-clés DANGER, AVERTISSEMENT, ATTENTION, REMARQUE et NOTE comme suit :



DANGER

... désigne une situation dangereuse imminente entraînant la mort ou des blessures graves.



AVERTISSEMENT

... désigne une situation potentiellement dangereuse pouvant entraîner la mort ou des blessures graves.



ATTENTION

... désigne une situation potentiellement dangereuse pouvant entraîner des blessures légères.



CONSEIL

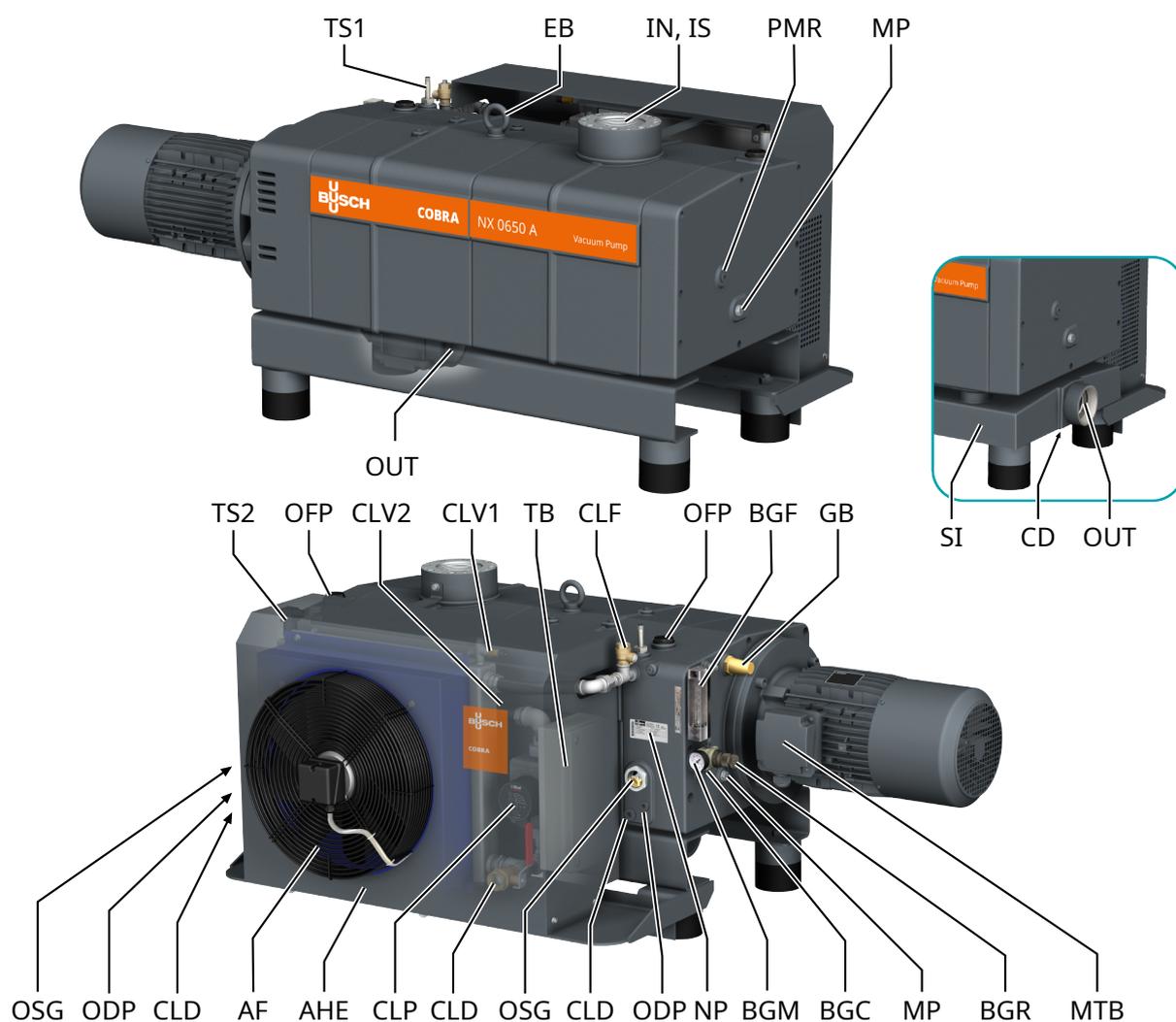
... désigne une situation potentiellement dangereuse pouvant entraîner des dégâts matériels.



REMARQUE

... désigne les conseils utiles et les recommandations ainsi que les informations nécessaires à une exploitation efficace et sans problème.

2 Description du produit



Description

IN	Connexion d'aspiration (entrée)	OUT	Connexion d'échappement (sortie)
AHE	Échangeur thermique air-eau	AF	Ventilateur axial
BGC	Raccordement du gaz de barrage	BGF	Débitmètre de gaz de barrage
BGM	Manomètre du gaz de barrage	BGR	Régulateur de pression du gaz de barrage
CD	Évacuation des condensats	CLD	Bouchon de vidange du fluide de refroidissement
CLF	Bouchon de remplissage du fluide de refroidissement	CLV1	Vanne de purge du fluide de refroidissement (échangeur thermique)
CLV2	Bouchon de purge du fluide de refroidissement (machine)	CLP	Pompe à fluide de refroidissement
EB	Vis à œillet	GB	Vanne de lest d'air
IS	Tamis d'aspiration	MP	Bouchon magnétique
MTB	Boîte à bornes du moteur	NP	Plaque signalétique
ODP	Bouchon de vidange d'huile	OFP	Bouchon de remplissage d'huile
OSG	Voyant de niveau d'huile	PMR	Bouchon pour la rotation manuelle des rotors
SI	Silencieux	TB	Boîte à bornes (système de refroidissement)

Description

TS1	Interrupteur thermique (machine)	TS2	Interrupteur de température (système de refroidissement)
-----	----------------------------------	-----	--

**REMARQUE**

Terme technique.

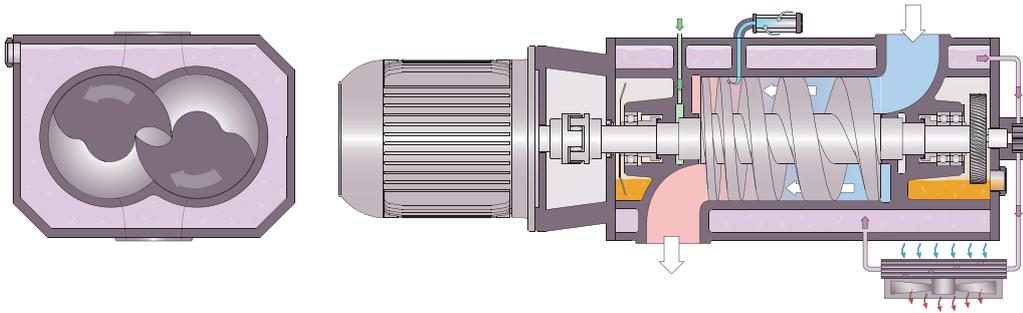
Dans cette notice d'instructions, nous considérons que le terme « machine » se réfère à « pompe à vide ».

**REMARQUE**

Illustrations

Dans ce manuel d'instructions, les illustrations peuvent différer de l'apparence de la machine.

2.1 Principe de fonctionnement



La machine fonctionne selon le principe des pompes à double vis mono-étagées.

Deux rotors à vis sont mis en rotation à l'intérieur du cylindre. Le gaz pompé est piégé entre le cylindre et les filets des vis, comprimé et transporté vers l'échappement. Pendant le processus de compression, les deux rotors à vis ne sont pas en contact entre eux et avec le cylindre. Il n'est pas nécessaire de prévoir une lubrification ou un liquide de fonctionnement dans la chambre de compression.

2.2 Usage prévu

**AVERTISSEMENT**

En cas de mauvaise utilisation prévisible en dehors de l'utilisation prévue de la machine.

Risque de blessures !

Risque de dommages mécaniques !

Risque de dommages environnementaux !

- Assurez-vous de suivre toutes les instructions décrites dans cette notice.

La machine est conçue pour aspirer de l'air et d'autres gaz secs, non nocifs, non toxiques et non explosifs.

Le pompage d'autres substances peut entraîner une augmentation de la charge thermique et/ou mécanique de la machine et cette utilisation est admise seulement après une consultation préalable avec la société Busch.

La machine est conçue pour être placée dans un environnement potentiellement non explosif.

La machine est capable de maintenir la pression maximale, voir Données techniques.

La machine est adaptée à un fonctionnement en continu.

Conditions environnementales autorisées, voir Données techniques.



CONSEIL

Compatibilité chimique des gaz de processus avec les matériaux des composants de la machine.

Il existe un risque de corrosion à l'intérieur de la chambre de compression, qui peut diminuer les performances, ainsi que la durée de vie !

- Vérifier si les gaz de procédé sont compatibles avec les matériaux suivants :
 - Fonte
 - Acier
 - Aluminium
 - Fluoroélastomère (FKM/FPM)
- En cas de doute, veuillez contacter votre représentant Busch.

2.3 Unité de démarrage

La machine est livrée sans commande de démarrage. La commande de la machine doit être fournie lors de l'installation.

La machine peut être équipée d'un variateur de vitesse (en option).

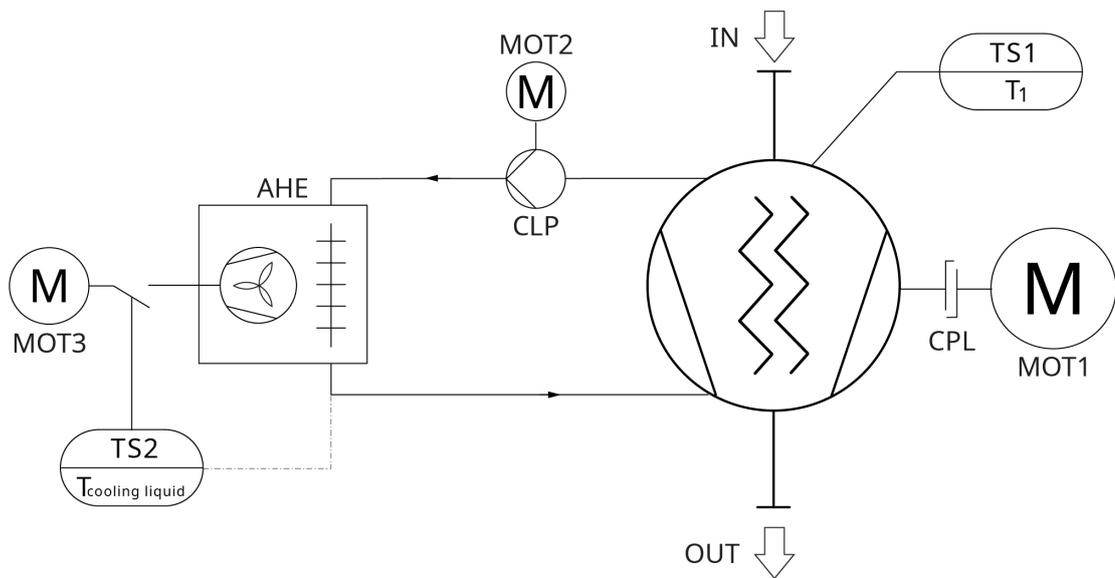
2.4 Caractéristiques standard

2.4.1 Refroidissement par air

La machine est refroidie par un circuit de liquide de refroidissement dans le cylindre et son couvercle.

La pompe à liquide de refroidissement (CLP) permet un débit de recirculation dans la chambre de liquide de refroidissement.

Le liquide de refroidissement est refroidi par un échangeur thermique eau-air (AHE).



Description

AHE	Échangeur thermique eau-air	CLP	Pompe à liquide de refroidissement
CPL	Accouplement	IN	Connexion d'aspiration
MOT1	Moteur (pompe)	MOT2	Moteur (pompe de liquide de refroidissement)
MOT3	Moteur (échangeur thermique air-eau)	OUT	Connexion d'échappement
TS	Interrupteur thermique		

2.4.2 Interrupteur thermique

L'interrupteur thermostatique contrôle la température du liquide de refroidissement de la machine. L'interrupteur thermique est doté d'un point de commutation :

Point de commutation 1 (T ₁)	Déclenchement, la machine doit être arrêtée
--	---

2.4.3 Systèmes d'étanchéité

La machine est équipée de joints labyrinthes côté moteur et côté aspiration.

Les systèmes d'étanchéité empêchent le gaz de traitement d'atteindre les compartiments des roulements.

En fonction de l'application, l'efficacité des systèmes d'étanchéité peut être optimisée à l'aide d'un système de gaz de barrage. Consulter la rubrique *Système de gaz de barrage* [→ 9].

2.5 Accessoires en option

2.5.1 Soupape de lest d'air

La soupape de lest d'air permet de mélanger le gaz de procédé avec une quantité limitée d'air ambiant pour empêcher la condensation de vapeur dans la machine.

La vanne de lest de gaz influe sur la pression finale de la machine. Consulter la rubrique Données techniques.

2.5.2 Silencieux

Un silencieux au niveau de la connexion d'échappement (OUT) peut être fourni afin de réduire les émissions sonores dues aux gaz d'échappement.

2.5.3 Système de gaz de barrage

Le système de gaz de barrage permet d'alimenter les joints d'arbre côté moteur en air comprimé ou en azote, afin d'accroître l'efficacité du système d'étanchéité.

3 Transport



AVERTISSEMENT

Charge en suspension.

Risque de blessures graves !

- Ne pas marcher, rester immobile ou encore travailler sous des charges en suspension.



AVERTISSEMENT

Levage de la machine avec la vis à œillet du moteur.

Risque de blessures graves !

- Ne pas soulever la pompe avec la vis à œillet installée sur le moteur. Soulever la machine uniquement comme illustré.



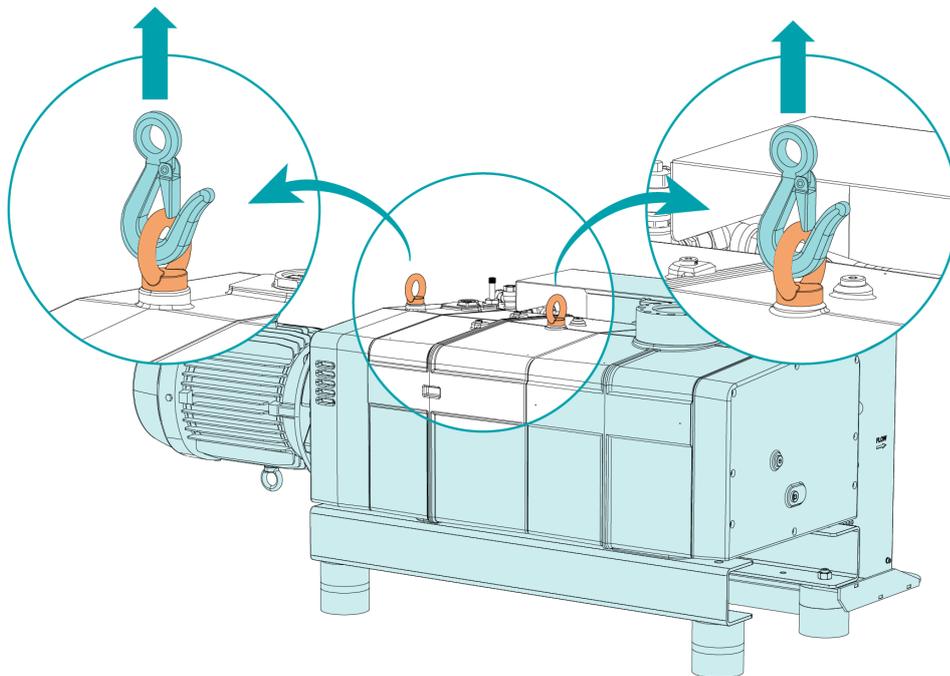
CONSEIL

Lorsque la machine est déjà remplie d'huile.

Faire basculer une machine déjà remplie d'huile peut entraîner le passage de grandes quantités d'huile dans le cylindre.

- Vider l'huile avant chaque transport ou toujours transporter la machine à l'horizontale.

- Pour connaître le poids de la machine, reportez-vous à la section Données techniques ou à la plaque signalétique (NP).
- S'assurer que la ou les vis à œillet sont en parfait état, totalement vissées et serrées à la main.



- Chacune des sangles de transport doivent avoir une longueur de minimum 400 mm.

- Les sangles de transport doivent en plus être chacune exactement de la même longueur.
- Vérifier que la machine n'a pas subi de dégâts durant le transport.

Si la machine est fixée sur un châssis :

- Retirer la machine du châssis.

4 Stockage

- Fermer toutes les ouvertures avec du ruban adhésif ou réutiliser les bouchons fournis à l'achat.

Si la machine doit être entreposée pendant plus de 3 mois :

- Entourer la machine d'un film de protection anticorrosion.
- Entreposer la machine à l'intérieur, dans un endroit sec, sans poussière et si possible dans l'emballage d'origine, de préférence à des températures comprises entre 5 ... 55 °C.

5 Installation

5.1 Conditions d'implantation



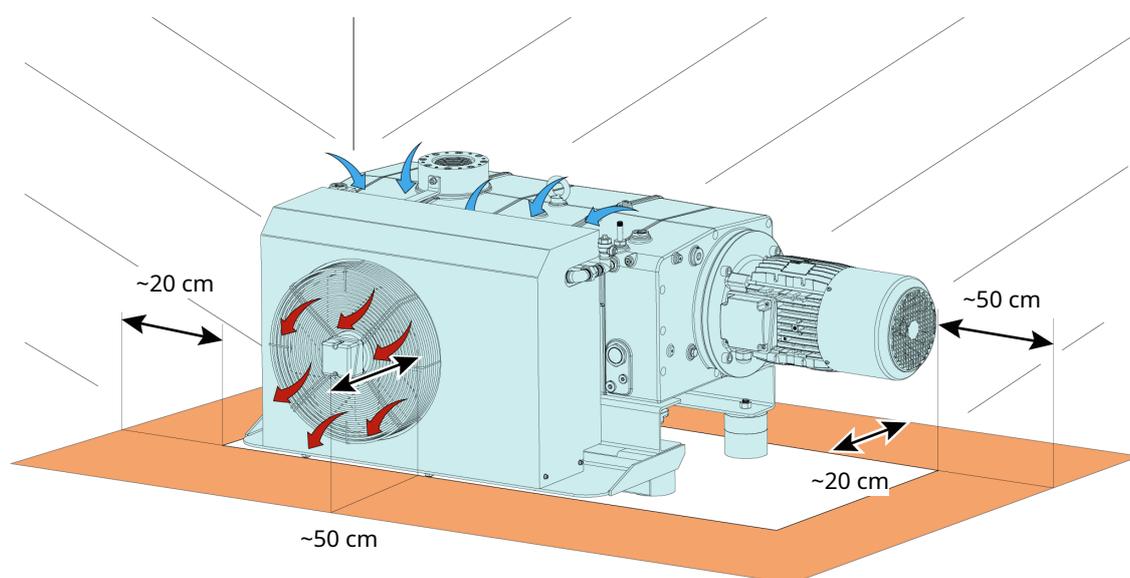
CONSEIL

Utilisation de la machine en dehors des conditions d'implantation autorisées.

Risque de défaillance prématurée !

Perte d'efficacité !

- S'assurer que les conditions d'implantation sont parfaitement respectées.



- S'assurer que l'environnement de la machine n'est pas potentiellement explosif.
- S'assurer que les conditions ambiantes sont conformes aux Données techniques.
- S'assurer que les conditions environnementales sont conformes à la classe de protection du moteur et des éléments électriques.
- S'assurer que l'espace ou le lieu d'installation est ventilé de manière à assurer un refroidissement suffisant de la machine.
- S'assurer que les entrées et sorties pour le refroidissement de l'air ne sont pas couvertes ni obstruées et que rien d'autre ne perturbe le système de refroidissement de l'air.
- S'assurer que le voyant d'huile (OSG) reste facilement visible.
- S'assurer que l'espace est suffisant pour les travaux de maintenance.
- S'assurer que la machine est positionnée ou montée à l'horizontale, une déviation maximum de 1° dans une direction quelconque est acceptable.
- Vérifier le niveau d'huile, voir *Inspection du niveau d'huile* [→ 32].
- Vérifier le niveau du liquide de refroidissement. Consulter la rubrique *Inspection du niveau de liquide de refroidissement* [→ 32].

Si la machine est installée à plus de 1000 m au-dessus du niveau de la mer :

- Contacter le représentant Busch, le moteur doit être déclassé ou la température ambiante réduite.

5.2 Raccordement des conduites/de la tuyauterie

- Retirer tous les capuchons de protection avant de procéder à l'installation.
- S'assurer que les conduites de raccordement n'exercent aucune pression sur les raccords de la machine. Au besoin, utiliser des joints flexibles.
- S'assurer que la taille des conduites de raccordement présentes sur toute la longueur de la machine est au moins aussi large que les raccords de la machine.

Si la longueur des conduites de raccordement est importante, il est conseillé d'utiliser des conduites plus larges afin d'éviter une perte d'efficacité. Demander conseil à votre représentant Busch.

5.2.1 Connexion d'aspiration



AVERTISSEMENT

Connexion d'aspiration sans protection.

Risque de blessures graves !

- Ne pas introduire la main ou les doigts dans la connexion d'aspiration.



CONSEIL

Pénétration de corps étrangers ou de liquides.

Risque de dommages mécaniques !

Si les gaz d'aspiration contiennent de la poussière ou d'autres particules solides étrangères :

- Installer un filtre adapté (de 5 microns ou moins) en amont de la machine.

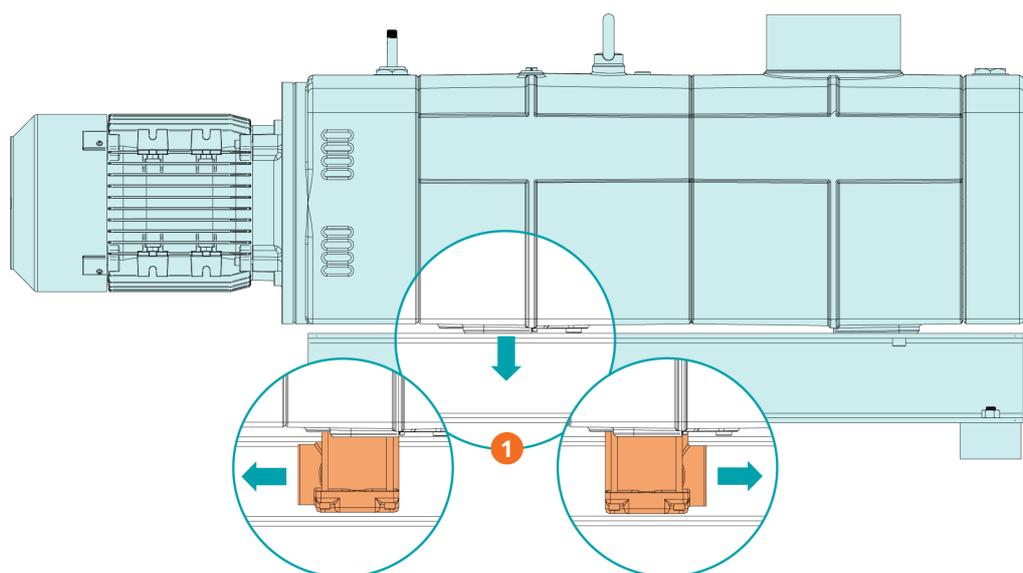
Dimension(s) de connexion :

- G3
- ISO DN100, DIN 28404

Si la machine fait partie d'un système de vide :

- Busch recommande l'installation d'une vanne d'isolation afin d'éviter que la machine ne tourne à l'envers.

5.2.2 Connexion d'échappement



Description

1	Variantes de refoulement (sans silencieux)		
---	--	--	--



CONSEIL

Écoulement des gaz d'échappement obstrué.

Risque de dommages mécaniques !

- S'assurer que les gaz d'échappement s'écoulent sans encombrement. Ne pas couper ou resserrer la conduite d'échappement ni l'utiliser comme une source d'air pressurisé.

Dimension(s) de connexion :

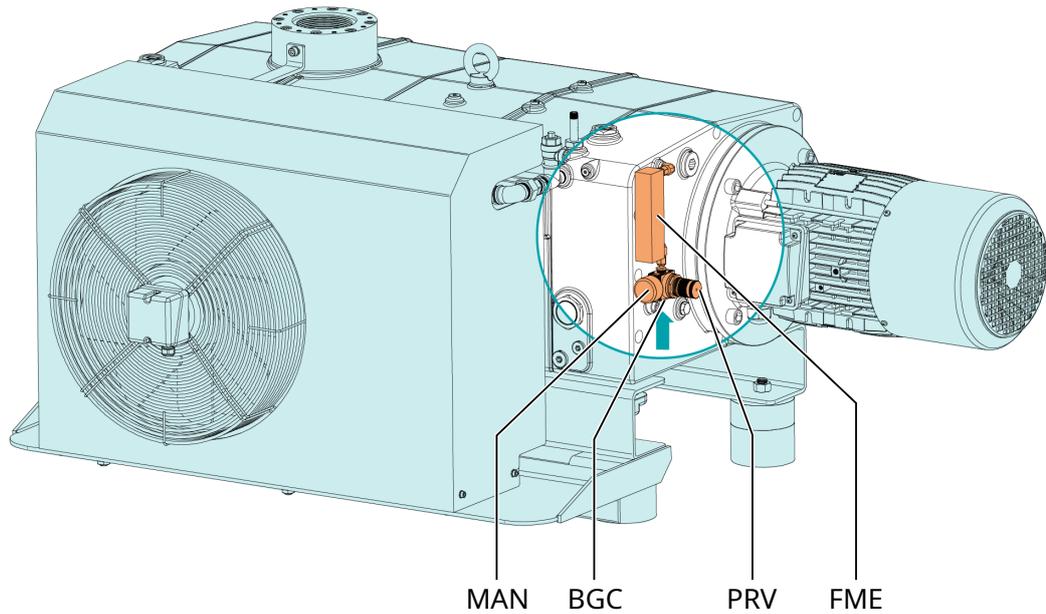
Au niveau de la connexion d'échappement de la machine :

- G2 pour NX 0450 A, horizontal (orientable à 180°)
- G3 pour NX 0650 A, horizontal (orientable à 180°)
- DN63 ISO-K, DIN 28404 pour NX 0450 A, vertical (sans coude de refoulement)
- ISO DN100, DIN 28404 pour NX 0650 A, vertical (sans coude de refoulement)

Au niveau de la connexion d'échappement du silencieux (SI) (en option) :

- G2 pour NX 0450 A, G3 pour NX 0650 A, horizontal
- S'assurer que la contre-pression au niveau de la connexion d'échappement (OUT) ne dépasse pas la pression d'échappement maximale admissible. Consulter la rubrique Données techniques.

5.2.3 Raccordement du système de gaz de barrage (en option)



Description

BGC	Raccordement du gaz de barrage	FME	Débitmètre
MAN	Manomètre	PRV	Soupape de régulation de pression

- Brancher le raccordement de gaz de barrage (BGC) à l'alimentation en gaz.

Taille de connexion :

- G1/4, ISO 228-1
- S'assurer que le gaz remplit les conditions suivantes :

Type de gaz	Azote sec ou air	
Température de gaz	°C	0 ... 60
Pression de gaz maximale	bar	13
Réglage de la pression recommandé au niveau de la soupape de régulation de pression (PRV)	bar(a)	3
Filtration	µm	5
Débit recommandé	SLM (litre standard par minute)	10 ... 15 pour NX 0450 A 15 ... 20 pour NX 0650 A
Qualité d'air (pour l'air uniquement)	Selon ISO 8573-1	Classe 5.4.4.

5.3 Remplissage d'huile

! CONSEIL

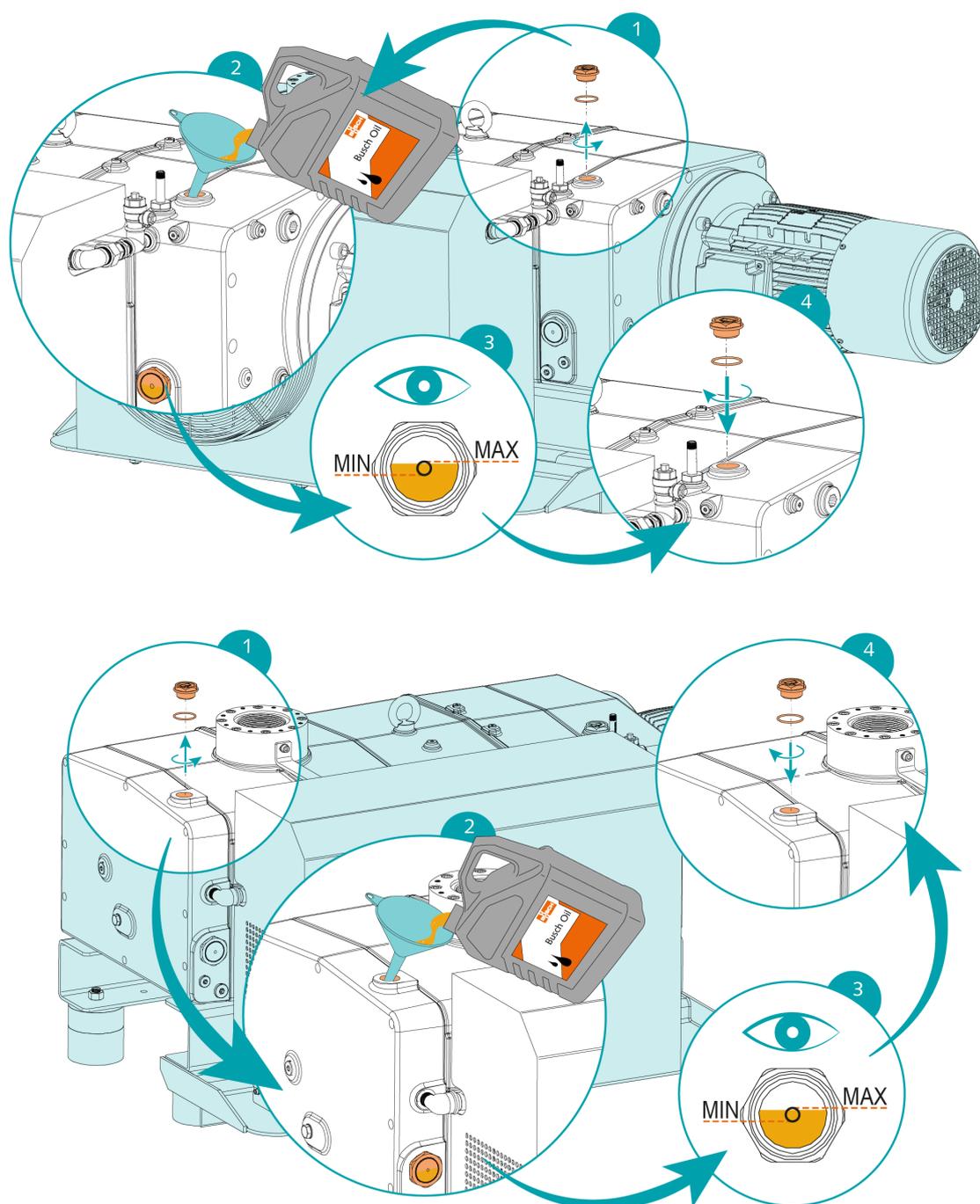
Utilisation d'une huile appropriée.

Risque de défaillance prématurée !

Perte d'efficacité !

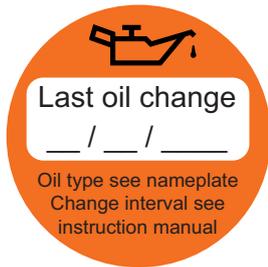
- Utiliser uniquement un type d'huile qui a été précédemment approuvé et recommandé par Busch.

Pour le type et la capacité en huile, voir Données techniques et *Huile* [→ 47].



Après le remplissage d'huile :

- Noter la date du changement d'huile sur l'étiquette adhésive.



S'il n'y a pas d'étiquette adhésive (référence 0565 568 959) sur la machine :

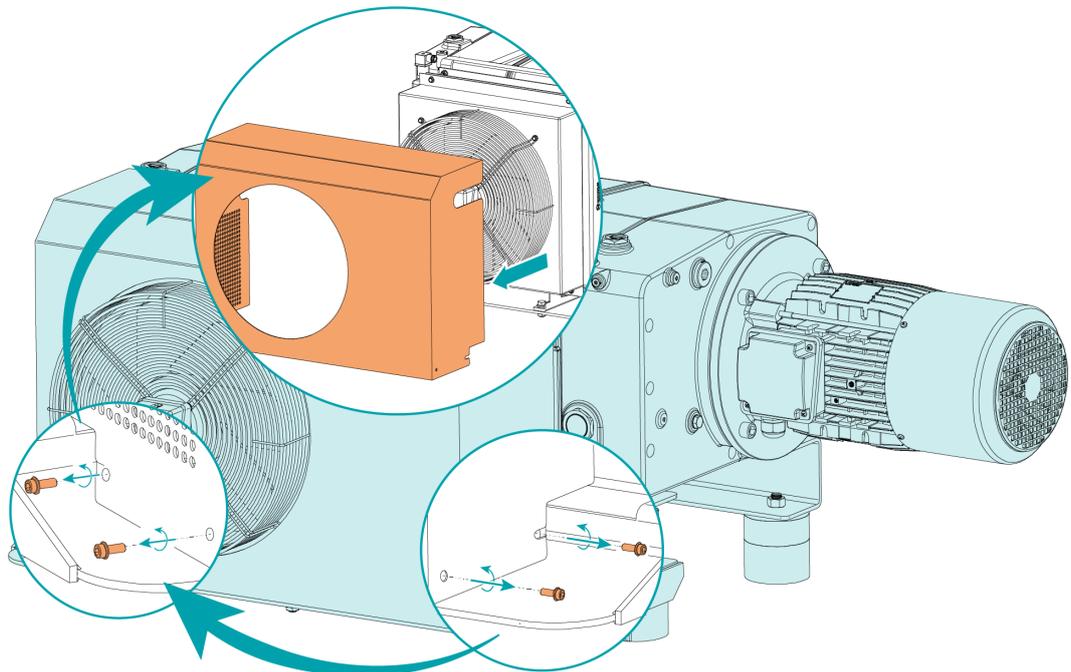
- En commander une auprès de votre représentant Busch.

5.4 Retrait du couvercle du système de refroidissement

REMARQUE

Avant de procéder au remplissage ou au remplacement du liquide de refroidissement et au raccordement électrique du système de refroidissement.

- Retirer le couvercle du système de refroidissement.



5.5 Remplissage de liquide de refroidissement

La machine est déjà livrée avec du fluide de refroidissement.

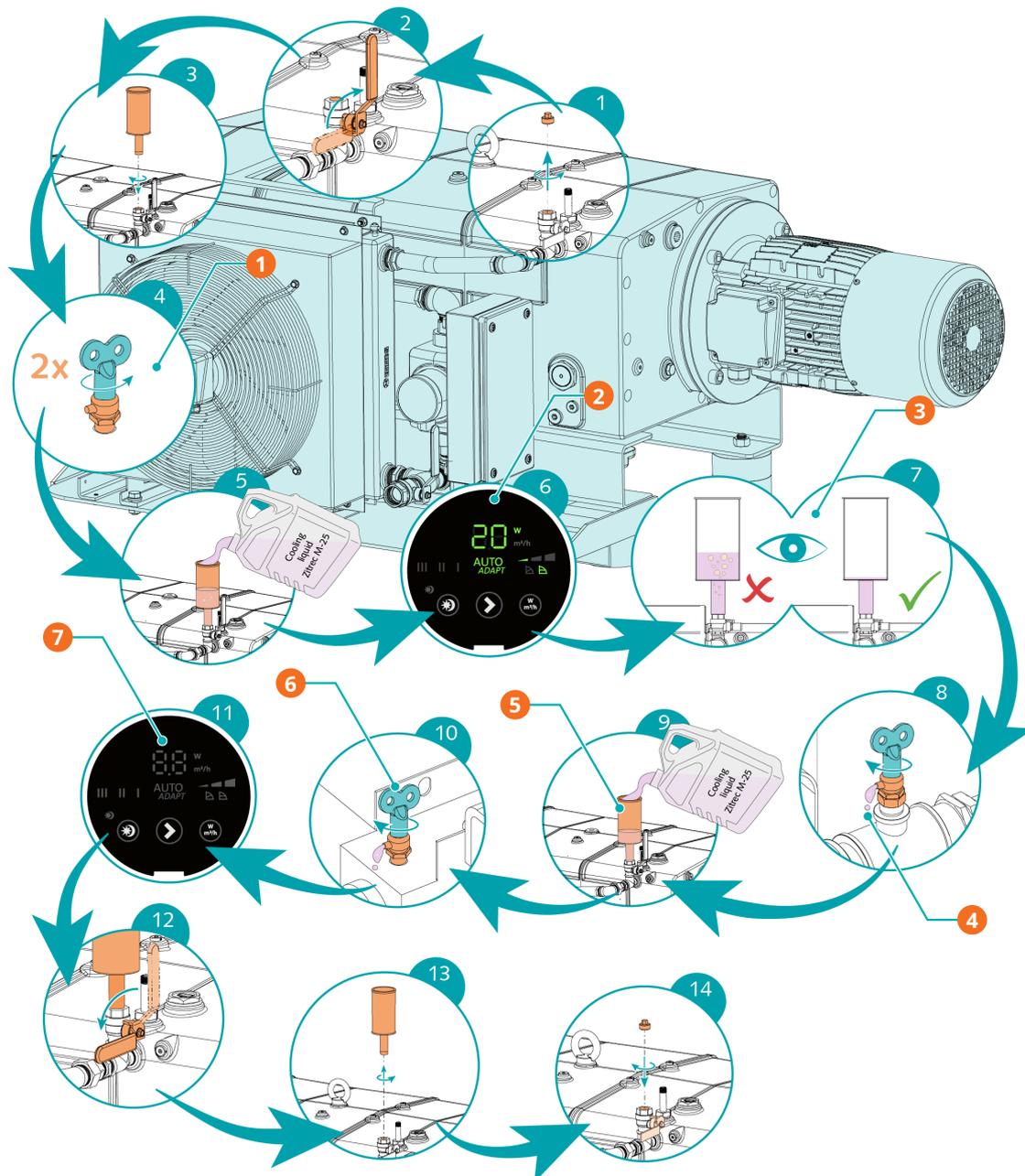
Dans le cas contraire :

- Raccorder électriquement le système de refroidissement, voir *Raccordement électrique du système de refroidissement* [→ 26].
- Remplir la machine de fluide de refroidissement en procédant comme suit.

Pour le type et la capacité de liquide de refroidissement, consulter les rubriques Données techniques et *Liquide de refroidissement* [→ 46].

i REMARQUE

L'illustration ci-dessous représente la pompe à vide COBRA NX 0650 A. Pour la pompe à vide COBRA NX 0450 A, inverser l'ordre de fermeture des vannes de purge du fluide de refroidissement : d'abord fermer CLV1 puis CLV2.



Description

1	Étape 4 : ouvrir les vannes de purge du fluide de refroidissement (CLV1, CLV2)	2	Étape 6 : mettre en marche la pompe à fluide de refroidissement (CLP)
---	--	---	---

Description			
3	Étape 7 : purger l'air du système de refroidissement	4	Étape 8 : fermer la vanne de purge du fluide de refroidissement (CLV2) lorsque le fluide de refroidissement se déverse
5	Étape 9 : reprendre le remplissage de fluide de refroidissement	6	Étape 10 : fermer la vanne de purge du fluide de refroidissement (CLV1) lorsque le fluide de refroidissement se déverse
7	Étape 11 : arrêter la pompe à fluide de refroidissement (CLP)		

6 Raccordement électrique



DANGER

Fils sous tension.

Risque de choc électrique.

- Toute intervention sur l'installation électrique ne doit être effectuée que par du personnel qualifié.

PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES DE L'INSTALLATION DU CLIENT :



DANGER

Protection des équipements électriques manquante.

Risque de choc électrique.

- La protection des équipements électriques selon la norme EN 60204-1 doit être assurée par le client lors de son installation.
- L'installation électrique doit être conforme aux normes nationales et internationales applicables.



CONSEIL

Compatibilité électromagnétique

- S'assurer que le moteur de la machine ne sera pas perturbé par des interférences électriques ou électromagnétiques ; en cas de doute, demander conseil au représentant Busch.
- S'assurer que la classe CEM de la machine est conforme aux exigences du système de réseau d'alimentation ; au besoin, fournir un dispositif d'antiparasitage supplémentaire (pour connaître la classe CEM de la machine, consulter la rubrique *Déclaration UE de conformité* [→ 48] ou *Déclaration de conformité britannique UKCA* [→ 49]).

6.1 Machine livrée sans variateur de vitesse



DANGER

Fils sous tension.

Risque de choc électrique.

- Toute intervention sur l'installation électrique ne doit être effectuée que par du personnel qualifié.



REMARQUE

Le fonctionnement à vitesse variable, c'est-à-dire avec un variateur de vitesse, est autorisé tant que le moteur est performant et que la vitesse du moteur n'est jamais ni inférieure ni supérieure à la plage admissible (voir Données techniques).

Demander conseil à votre représentant Busch.

- S'assurer que l'alimentation du moteur est compatible avec les données figurant sur la plaque signalétique du moteur.
- Si la machine est équipée d'une fiche de raccordement, installer un dispositif de protection à courant résiduel pour protéger les personnes en cas de défaut d'isolation.
 - Busch recommande d'installer un dispositif de protection résiduelle de type B et conforme à l'installation électrique.
- Fournir un sectionneur verrouillable ou un interrupteur d'arrêt d'urgence sur la ligne électrique de manière à ce que la machine soit complètement sécurisée en cas de situation d'urgence.
- Fournir un sectionneur verrouillable sur la ligne électrique de manière à ce que la machine soit complètement sécurisée pendant les activités de maintenance.
- Protéger le moteur contre les surcharges conformément à la norme EN 60204-1.
- Brancher la mise à la terre.
- Brancher le moteur.



CONSEIL

La vitesse de rotation du moteur est inférieure à 20 Hz.

Risque de dommages mécaniques !

- La vitesse nominale du moteur doit toujours être supérieure à 1200 tr/min (20 Hz).



CONSEIL

La vitesse nominale admissible du moteur dépasse la recommandation.

Risque de dommages mécaniques !

- Vérifier la vitesse nominale du moteur (n_{max}) admissible sur la plaque signalétique de la machine.
- Veiller à la respecter.
- Consulter la rubrique Données techniques pour plus d'informations.



CONSEIL

Mauvais branchement.

Risque d'endommager le moteur !

- Les schémas électriques ci-dessous sont spécifiques à la machine. Regarder à l'intérieur du bornier du moteur pour les instructions/schémas de raccordement du moteur.

6.2 Machine livrée avec un variateur de vitesse (en option)




DANGER

Fils sous tension. Réalisation d'une tâche sur le variateur de vitesse et le moteur.

Risque de choc électrique !

- Toute intervention sur l'installation électrique ne doit être effectuée que par du personnel qualifié.




DANGER

Travaux de maintenance sans débrancher le variateur de vitesse.

Risque de choc électrique.

- Déconnecter et isoler le variateur de vitesse avant toute intervention sur celui-ci. Des tensions élevées sont présentes aux bornes et dans le variateur de vitesse pendant 10 minutes maximum après la déconnexion de l'alimentation électrique.
- Toujours s'assurer, à l'aide d'un multimètre adapté, qu'aucune tension n'est présente sur une borne d'alimentation du variateur avant d'entreprendre toute intervention.
- S'assurer que l'alimentation de l'entraînement est compatible avec les données figurant sur la plaque signalétique du variateur de vitesse.
- Si la machine est équipée d'une fiche de raccordement, installer un dispositif de protection à courant résiduel pour protéger les personnes en cas de défaut d'isolation.
 - Busch recommande d'installer un dispositif de protection résiduelle de type B et conforme à l'installation électrique.
- Si le variateur de vitesse n'est pas équipé d'un sectionneur verrouillable, en prévoir un sur la ligne électrique de manière à ce que la machine soit complètement sécurisée pendant les activités de maintenance.
- Prévoir une protection contre les surcharges, conformément à la norme EN 60204-1.
 - Busch recommande l'installation d'un disjoncteur courbe C.
- Brancher la mise à la terre.
- Procéder au raccordement électrique du variateur de vitesse (VFD).

! CONSEIL

La vitesse admissible du moteur dépasse la recommandation.

Risque de dommages mécaniques !

- Vérifier la plage de vitesse admissible du moteur, voir Données techniques.

! CONSEIL

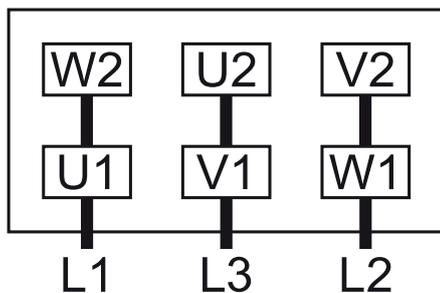
Mauvais branchement.

Risque d'endommagement du variateur de vitesse !

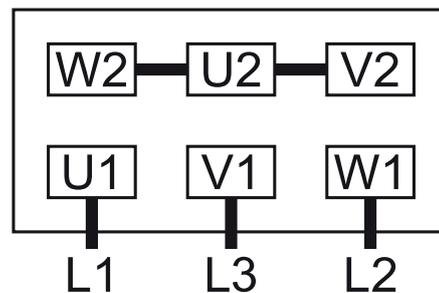
- Les schémas électriques ci-dessous sont spécifiques à la machine. Vérifier les instructions/schémas de raccordement.

6.3 Schéma électrique pour moteur triphasé (entraînement de la pompe)

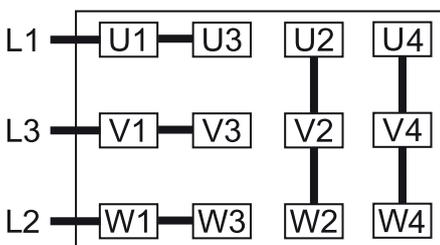
Connexion en triangle (basse tension) :



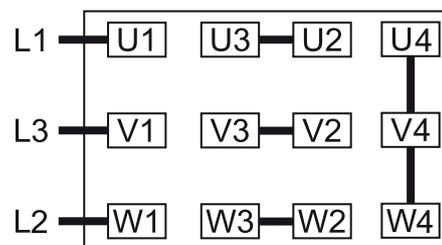
Connexion en étoile (haute tension) :



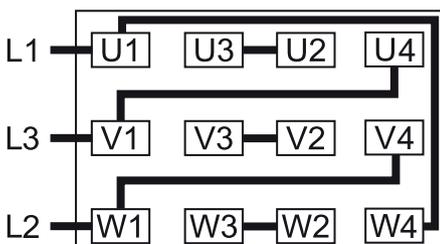
Connexion en étoile double, moteur multi-tension à 12 pôles (basse tension) :



Connexion en étoile, moteur multi-tension à 12 pôles (haute tension) :



Connexion en triangle, moteur multi-tension à 12 pôles (moyenne tension) :





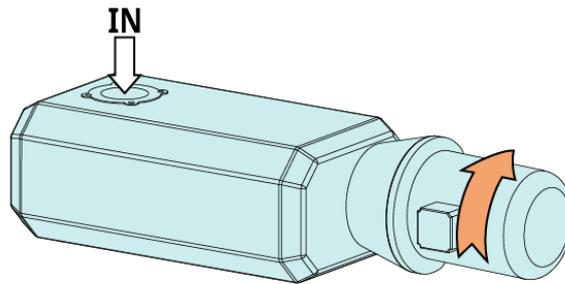
CONSEIL

Mauvais sens de rotation

Risque de dommages mécaniques !

- Faire fonctionner la machine dans le mauvais sens de rotation peut rapidement détruire la machine ! Avant de la démarrer, s'assurer que la machine fonctionne dans le bon sens.

Le sens de rotation du moteur est défini par l'illustration ci-dessous :



- Faire fonctionner le moteur brièvement.
- Regarder l'hélice du ventilateur du moteur et déterminer le sens de rotation juste avant que le ventilateur ne s'arrête.

Si le sens de rotation du moteur doit être modifié :

- Inverser deux des fils de phase du moteur.

6.4 Raccordement électrique des dispositifs de contrôle



REMARQUE

Afin d'éviter de potentielles fausses alarmes, Busch recommande de configurer le système de contrôle avec un délai de temporisation d'au moins 20 secondes.

6.4.1 Schéma électrique du thermostat

Version CE

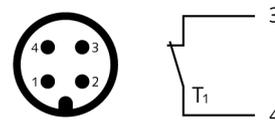
Réf. de pièce : 0651 563 762

Connecteur : M12x1, 4 broches

$U = \leq 250 \text{ V CA/CC (50/60 Hz)}$; $I = \leq 1 \text{ A}$

Point de commutation :

$T_{\text{trip}} = T_1$ ► broches 3 + 4



1 = Marron ; 2 = Blanc ;
3 = Bleu ; 4 = Noir

Version UL

Réf. de pièce : 0651 211 928

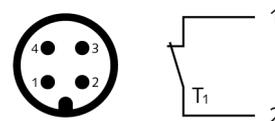
Connecteur : M12x1, 4 broches

$U = \leq 120 \text{ V CA/CC (50 Hz)}$; $I = 1 \text{ A}$

$U = \leq 250 \text{ V CA/CC (60 Hz)}$; $I = 1 \text{ A}$

Point de commutation :

$T_{\text{trip}} = T_1$ ► broches 1 + 2



1 = Marron ; 2 = Blanc ;
3 = Bleu ; 4 = Noir

6.5 Raccordement électrique du système de refroidissement



DANGER

Fils sous tension.

Risque de choc électrique.

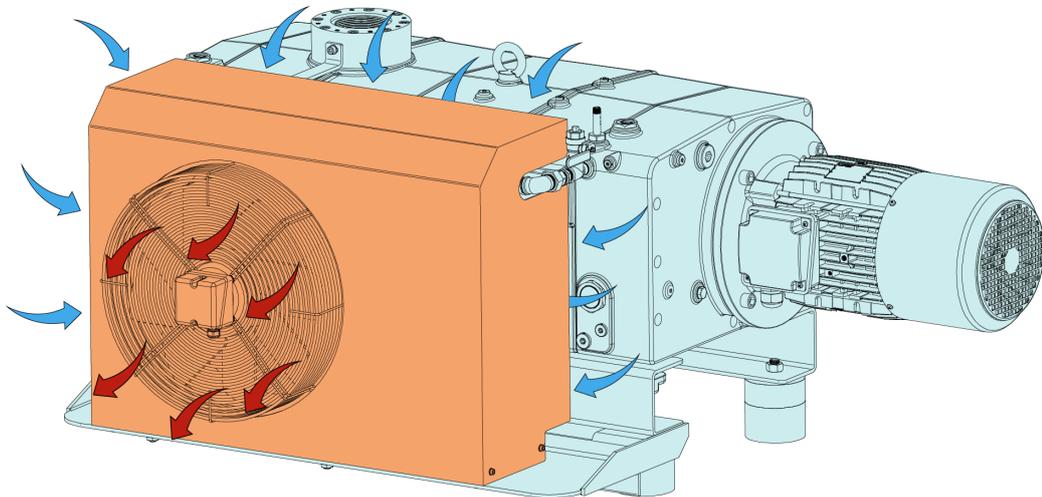
- Toute intervention sur l'installation électrique ne doit être effectuée que par du personnel qualifié.
- S'assurer que l'alimentation du moteur est compatible avec les données figurant sur la plaque signalétique du moteur.
- Protéger le moteur du ventilateur contre les surcharges conformément à la norme EN 60204-1.
- Raccorder électriquement le système de refroidissement conformément au schéma électrique, voir *Schéma électrique du système de refroidissement* [→ 27].
- S'assurer que le système de refroidissement est en marche lorsque la machine est démarrée.



REMARQUE

Lorsqu'il fonctionne, le ventilateur ne démarre que lorsqu'une certaine température de fonctionnement est atteinte.

- S'assurer que le flux d'air souffle dans la bonne direction conformément à l'illustration suivante.



Si le sens de rotation du moteur doit être modifié :

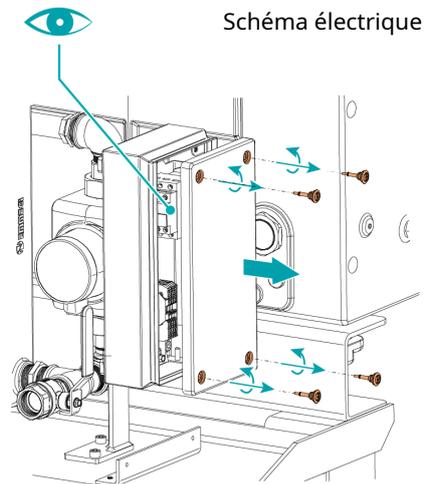
- Commuter les deux alimentations électriques.

6.5.1 Schéma électrique du système de refroidissement

REMARQUE

Le schéma électrique du système de refroidissement peut être spécifique à la commande.

- Se référer au schéma électrique spécifique fourni à l'intérieur de la boîte à bornes (TB).



7 Mise en service



ATTENTION

Pendant le fonctionnement, la surface de la machine peut atteindre des températures supérieures à 70 °C.

Risque de brûlures !

- Éviter tout contact avec la machine pendant et immédiatement après le fonctionnement.



ATTENTION



Bruit de fonctionnement de la machine

Risque de troubles auditifs !

Si des personnes se trouvent à proximité d'une machine sans isolation sonore pendant de longues heures :

- S'assurer que des protections auditives sont utilisées.



CONSEIL

La machine peut être expédiée sans huile.

Faire fonctionner la machine sans huile même un court instant peut la détruire !

- Avant sa mise en service, la machine doit être remplie d'huile, voir *Remplissage d'huile* [→ 17].



CONSEIL

La machine peut être expédiée sans liquide de refroidissement.

Faire fonctionner la machine sans liquide de refroidissement, même un court instant, peut la détruire !

- Avant sa mise en service, la machine doit être remplie de liquide de refroidissement, voir *Remplissage de liquide de refroidissement* [→ 18].



CONSEIL

Lubrification d'une machine fonctionnant à sec (chambre de compression).

Risque de dommages mécaniques !

- Ne pas lubrifier la chambre de compression, ni à l'huile ni à la graisse.

- S'assurer que les conditions d'installation (voir *Conditions d'installation* [→ 13]) sont remplies.

Si la machine est équipée d'un système de gaz de barrage :

- Ouvrir l'alimentation en gaz de barrage.
- Ajuster la pression du gaz de barrage.
- S'assurer que le système de refroidissement fonctionne (ventilateur axial (AF) et pompe à fluide de refroidissement (CLP)). Le réglage de la pompe à fluide de refroidissement n'a pas d'importance. Tous les paramètres sont autorisés.

- Mise sous tension de la machine.
- S'assurer que le nombre de démarrages maximum autorisé ne dépasse pas 6 démarrages par heure. Ces démarrages doivent être répartis dans l'heure.
- S'assurer que les conditions d'exploitation sont conformes aux Données techniques.
- Après quelques minutes de fonctionnement, effectuer une *Inspection du niveau d'huile* [→ 32].
- Après quelques minutes de fonctionnement, effectuer une *Inspection du niveau de liquide de refroidissement* [→ 32].

Dès lors que la machine est utilisée dans des conditions normales d'exploitation :

- Mesurer le courant du moteur et l'enregistrer comme référence pour les futurs travaux de maintenance et de dépannage.

7.1 Pompage des vapeurs condensables

Respecter les consignes suivantes lors du pompage des vapeurs condensables comme la vapeur d'eau :

DÉMARRAGE

- Fermer la vanne d'isolation*
- Démarrer la machine
- Préchauffer la machine (MODE PRÉCHAUFFAGE)
- Attendre 30 minutes
- Ouvrir la vanne d'isolation* et effectuer le processus
- Fermer la vanne d'isolation*
- Sécher la machine (MODE ARRÊT)
- Attendre 30 minutes
- Arrêter la machine

FIN

* *non compris dans la livraison*

- S'assurer que le système de gaz de barrage (air comprimé sec) est raccordé. Vérifier le flux volumétrique sur le débitmètre de gaz de barrage (BGF), voir *Raccordement du système de gaz de barrage (en option)* [→ 16].
- S'assurer que le lest d'air (GB) est monté et ouvert. Si le filtre du lest d'air est encrassé, il doit être nettoyé régulièrement (dévisser et rincer).
- S'assurer qu'aucun liquide ne peut pénétrer dans la machine via le silencieux côté pression. Installer les conduites raccordées côté sortie en veillant à ce qu'elles soient inclinées vers le bas. En cas de conduites d'échappement montantes, prévoir un séparateur de condensats (par ex. « zone morte ») avec un drain.
- La vapeur d'eau contenue dans le flux de gaz est tolérée dans certaines limites. Le pompage d'autres vapeurs doit être approuvé par Busch.

8 Maintenance



DANGER

Fils sous tension.

Risque de choc électrique.

- Toute intervention sur l'installation électrique ne doit être effectuée que par du personnel qualifié.



DANGER

Travaux de maintenance sans débrancher le variateur de vitesse.

Risque de choc électrique.

- Déconnecter et isoler le variateur de vitesse avant toute intervention sur celui-ci. Des tensions élevées sont présentes aux bornes et dans le variateur de vitesse pendant 10 minutes maximum après la déconnexion de l'alimentation électrique.
- Toujours s'assurer, à l'aide d'un multimètre adapté, qu'aucune tension n'est présente sur une borne d'alimentation du variateur avant d'entreprendre toute intervention.



DANGER

Fils sous tension. Réalisation d'une tâche sur le variateur de vitesse et le moteur.

Risque de choc électrique !

- Toute intervention sur l'installation électrique ne doit être effectuée que par du personnel qualifié.



AVERTISSEMENT



Machines contaminées par des matières dangereuses.

Risque d'empoisonnement !

Risque d'infection !

Si la machine est contaminée par des matières dangereuses :

- Porter un équipement de protection individuelle adapté.



ATTENTION

Surface chaude.

Risque de brûlures !

- Avant tout contact avec la machine, la laisser refroidir.



ATTENTION

Entretien incorrect de la machine.

Risque de blessures !

Risque de défaillance prématurée et perte d'efficacité !

- Les travaux de maintenance ne doivent être effectués que par du personnel qualifié.
- Respecter les intervalles de maintenance ou consulter votre représentant Busch.



CONSEIL

Utilisation de nettoyeurs inappropriés.

Risque de détachement des autocollants de sécurité et de la peinture de protection !

- Ne pas utiliser de solvants incompatibles pour nettoyer la machine.

- Éteindre la machine et la verrouiller pour éviter un démarrage accidentel.

Si la machine est équipée d'un système de gaz de barrage :

- Fermer l'alimentation en gaz de barrage.
- Ventiler les conduites raccordées à la pression atmosphérique.

Si nécessaire :

- Débrancher tous les raccordements.

8.1 Périodes de maintenance

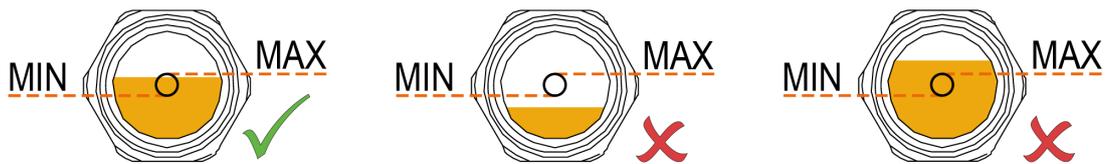
Les intervalles de maintenance dépendent en grande partie des conditions d'utilisation. Les intervalles ci-dessous sont considérés comme des valeurs de base, qu'il est possible de réduire ou d'allonger en fonction des besoins. Des applications particulièrement difficiles ou un fonctionnement intensif, tels que des environnements fortement chargés en poussière ou en gaz de procédé, d'autres contaminations ou la pénétration de matériaux de processus, peuvent rendre nécessaire un raccourcissement significatif des intervalles de maintenance.

Intervalle	Opération de maintenance
Tous les mois	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le niveau d'huile. Consulter la rubrique <i>Inspection du niveau d'huile</i> [→ 32]. • Vérifier le niveau de liquide de refroidissement. Consulter la rubrique <i>Inspection du niveau de liquide de refroidissement</i> [→ 32]. • Vérifier que la machine ne présente pas de fuite ; en cas de fuites, faire réparer la machine (contacter Busch).
Tous les ans	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder à une inspection visuelle et nettoyer les poussières et les salissures présentes sur la machine. • Contrôler les raccordements électriques et les dispositifs de surveillance. • Nettoyer le tamis d'aspiration, voir <i>Nettoyage du tamis d'aspiration</i> [→ 34].

Intervalle	Opération de maintenance
Tous les ans Si ces accessoires sont installés.	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le filtre de la vanne de lest d'air (GB) et le nettoyer si nécessaire, voir <i>Nettoyage du filtre du lest d'air (en option)</i> [→ 35]. • Contrôler le silencieux (SI) et le nettoyer si nécessaire. • Contrôler le filtre d'aspiration et remplacer la cartouche filtrante si nécessaire. • Vérifier et nettoyer la soupape anti-retour d'admission.
Toutes les 8500 heures ou tous les 1 an	<ul style="list-style-type: none"> • Changer l'huile des compartiments des engrenages et des roulements (des deux côtés), voir <i>Changement d'huile</i> [→ 35]. • Changer le fluide de refroidissement, voir <i>Changement du liquide de refroidissement</i> [→ 38]. • Nettoyer les bouchons magnétiques (MP).
Toutes les 25000 heures ou tous les 4 ans	<ul style="list-style-type: none"> • Faire une révision générale de la machine (contacter Busch).

8.2 Inspection du niveau d'huile

- Mettre la machine à l'arrêt.
- Quand la machine est arrêtée, attendre 1 minute avant de vérifier le niveau d'huile.

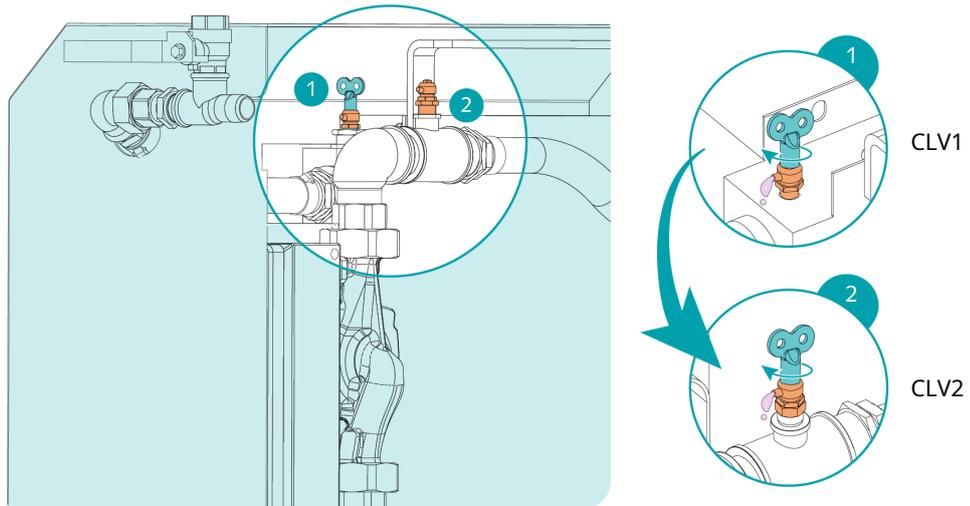


- Remplir au besoin, voir *Remplissage d'huile* [→ 17].

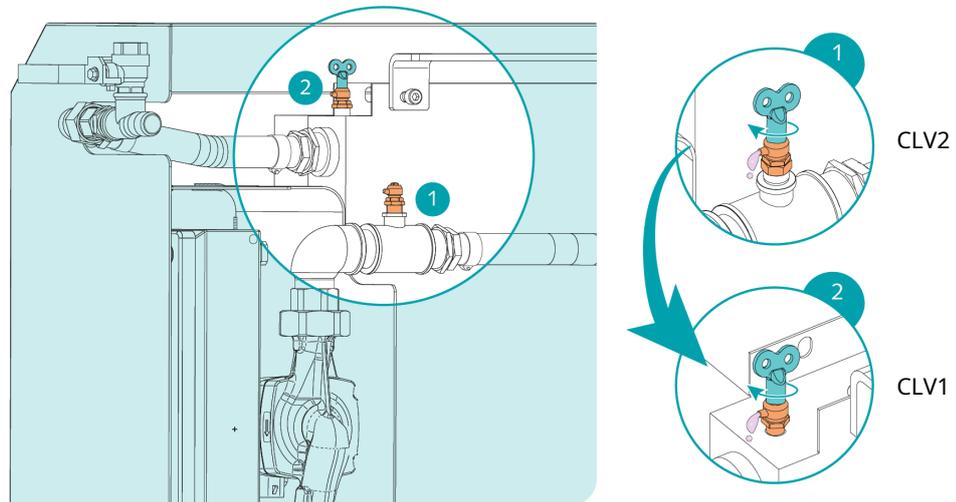
8.3 Inspection du niveau de liquide de refroidissement

- Mettre la machine à l'arrêt.
- Laisser la machine refroidir.
- Ouvrir les vannes de purge du fluide de refroidissement (CLV1 – CLV2).
- Remplir au besoin, voir *Remplissage de liquide de refroidissement* [→ 18].
- Fermer les vannes de purge du fluide de refroidissement (CLV1 – CLV2) dans l'ordre suivant lorsque le fluide de refroidissement s'écoule.

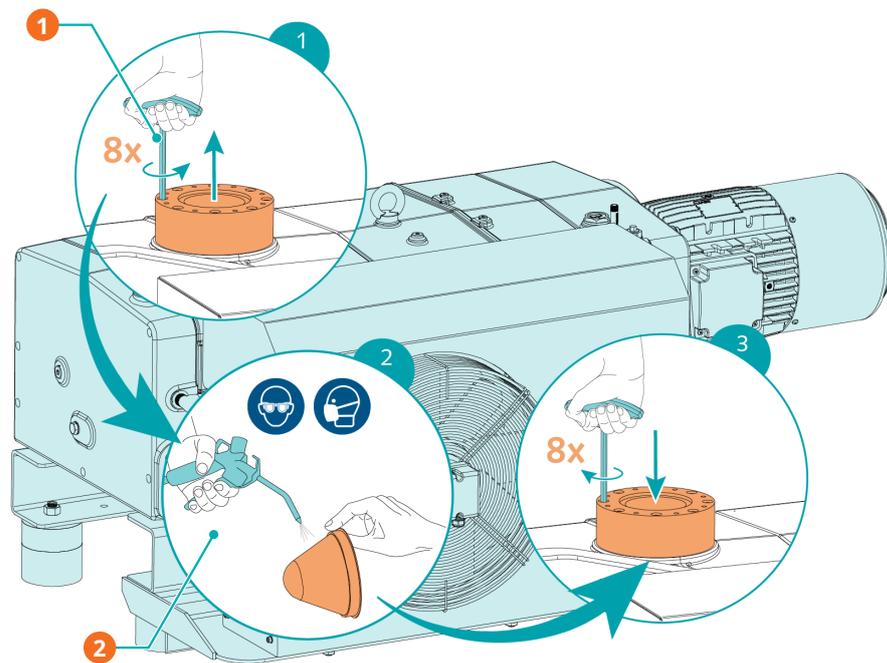
NX 0450 A



NX 0650 A



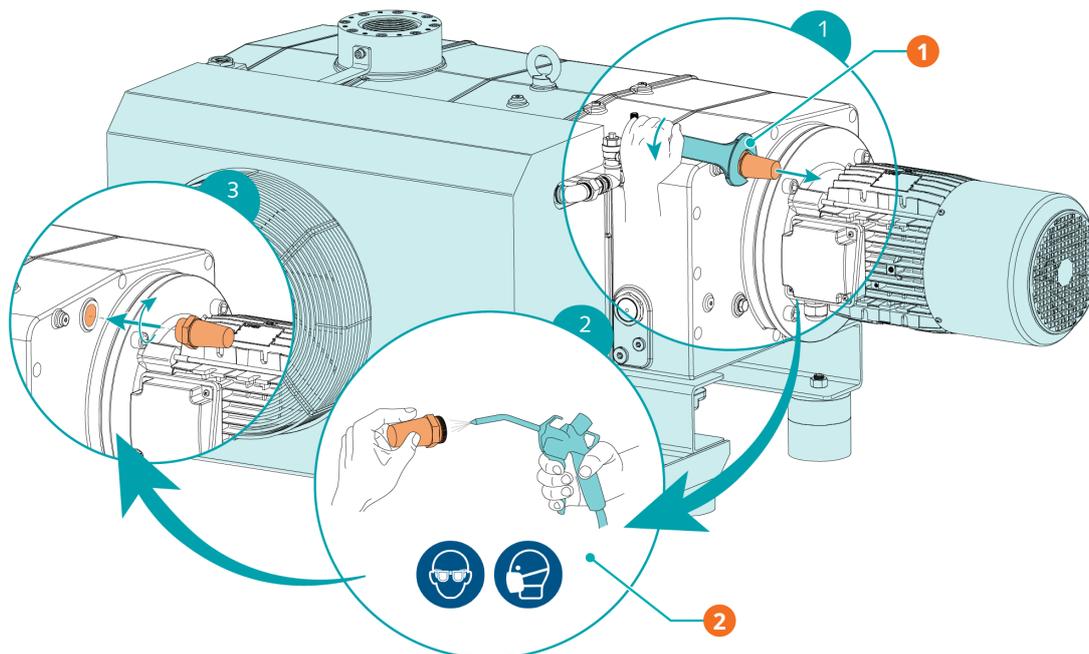
8.4 Nettoyage du tamis d'aspiration



Description

1	Utiliser une clé hexagonale	2	Utiliser de l'air comprimé et porter des lunettes et un masque de protection
---	-----------------------------	---	--

8.5 Nettoyage du filtre du lest d'air (en option)



Description	
1	Utiliser une clé de 36 mm
2	Utiliser de l'air comprimé et porter des lunettes et un masque de protection

8.6 Changement d'huile

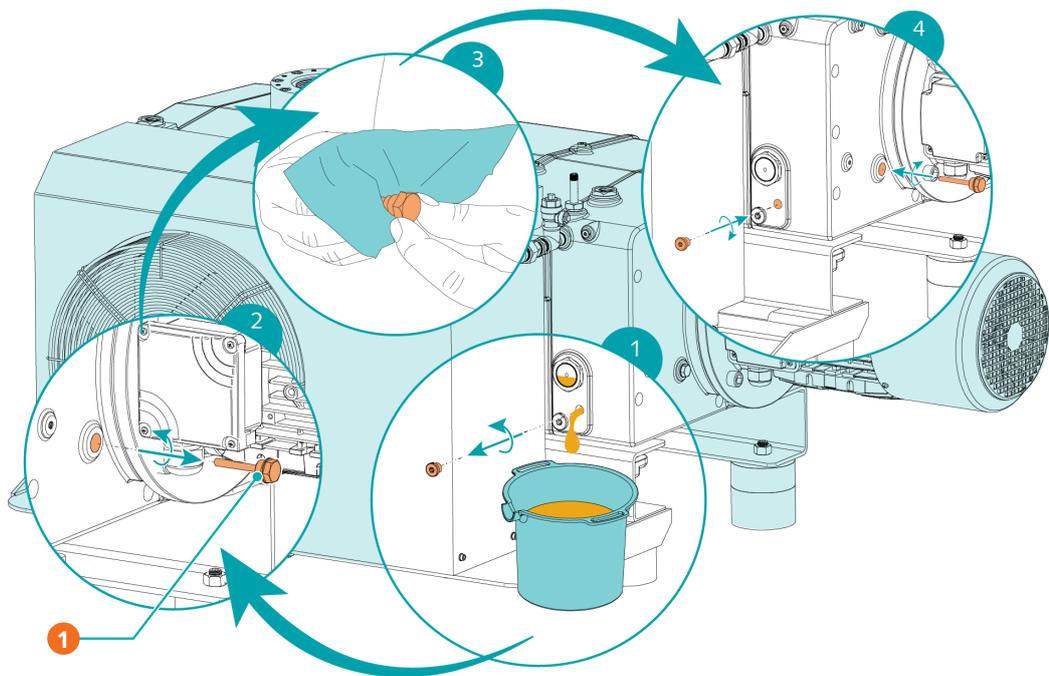
! CONSEIL

Utilisation d'une huile appropriée.

Risque de défaillance prématurée !

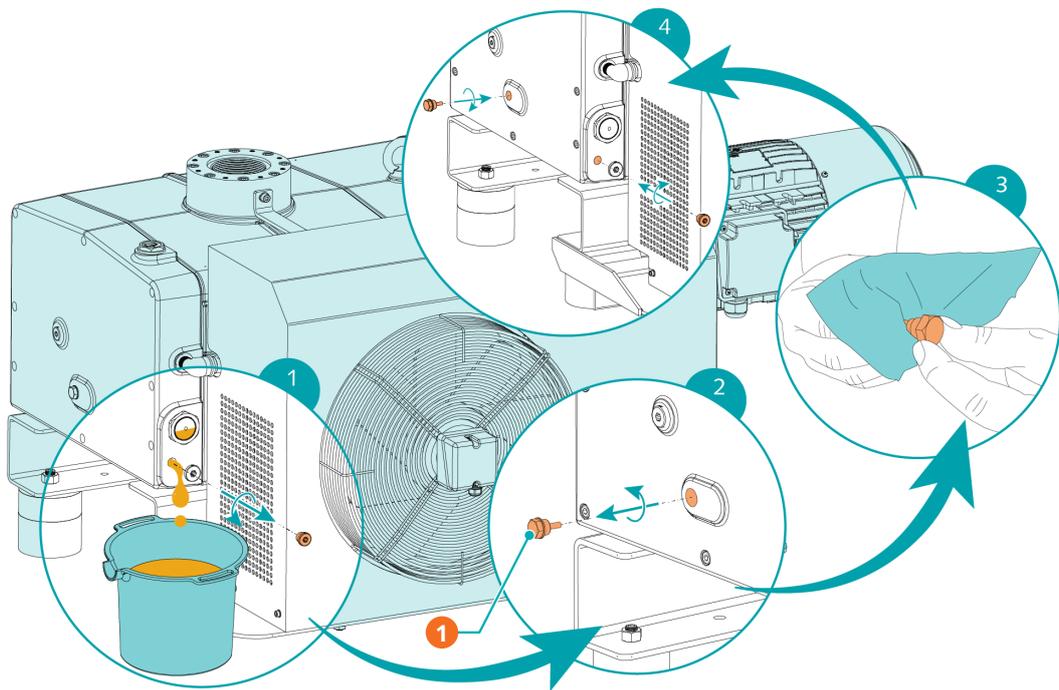
Perte d'efficacité !

- Utiliser uniquement un type d'huile qui a été précédemment approuvé et recommandé par Busch.



Description

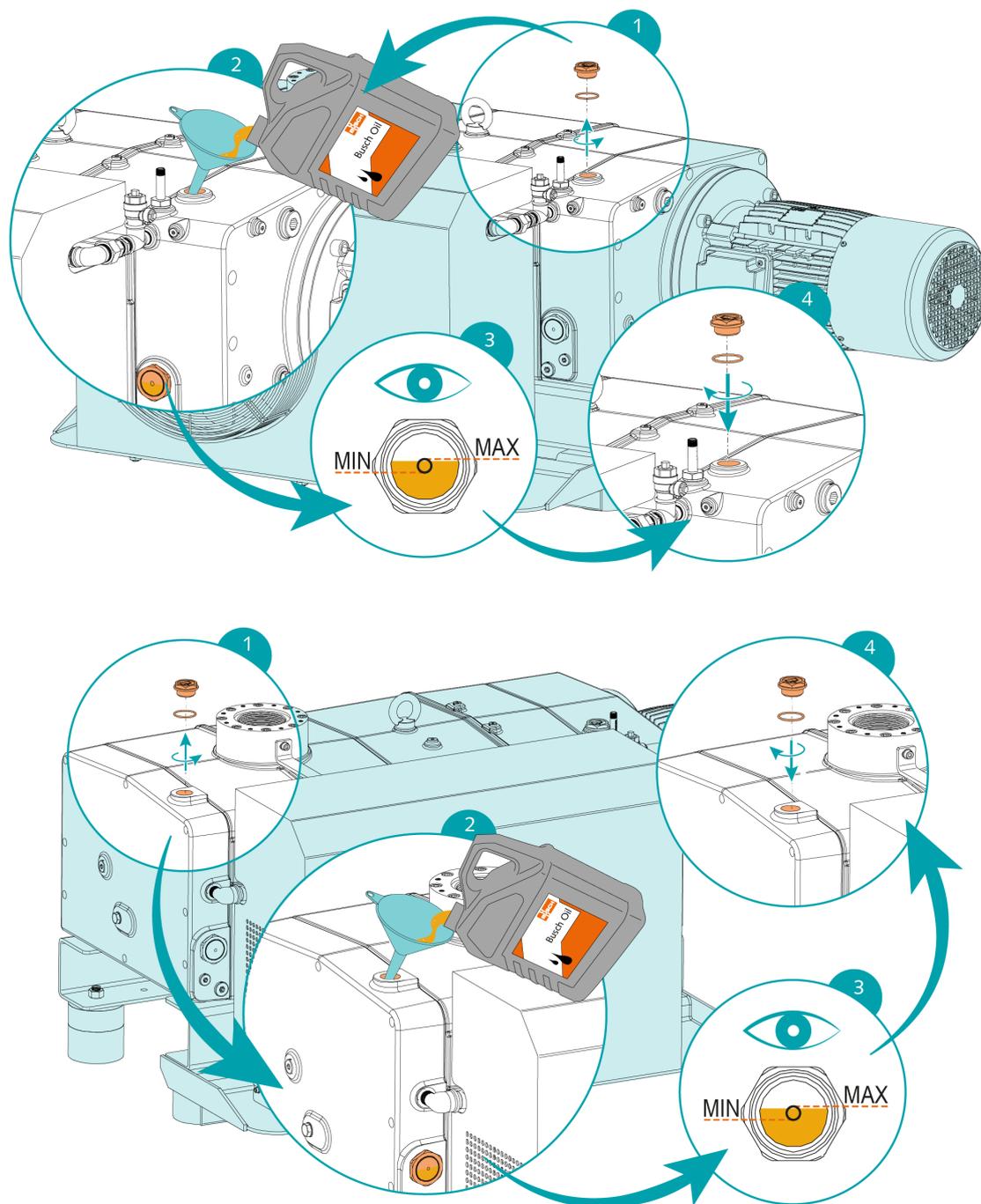
1	Bouchon magnétique
---	--------------------



Description

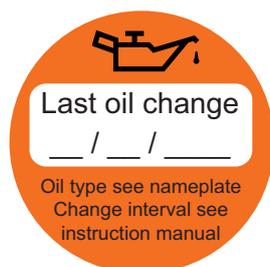
1	Bouchon magnétique
---	--------------------

Pour le type et la capacité en huile, voir Données techniques et *Huile* [→ 47].



Après le remplissage d'huile :

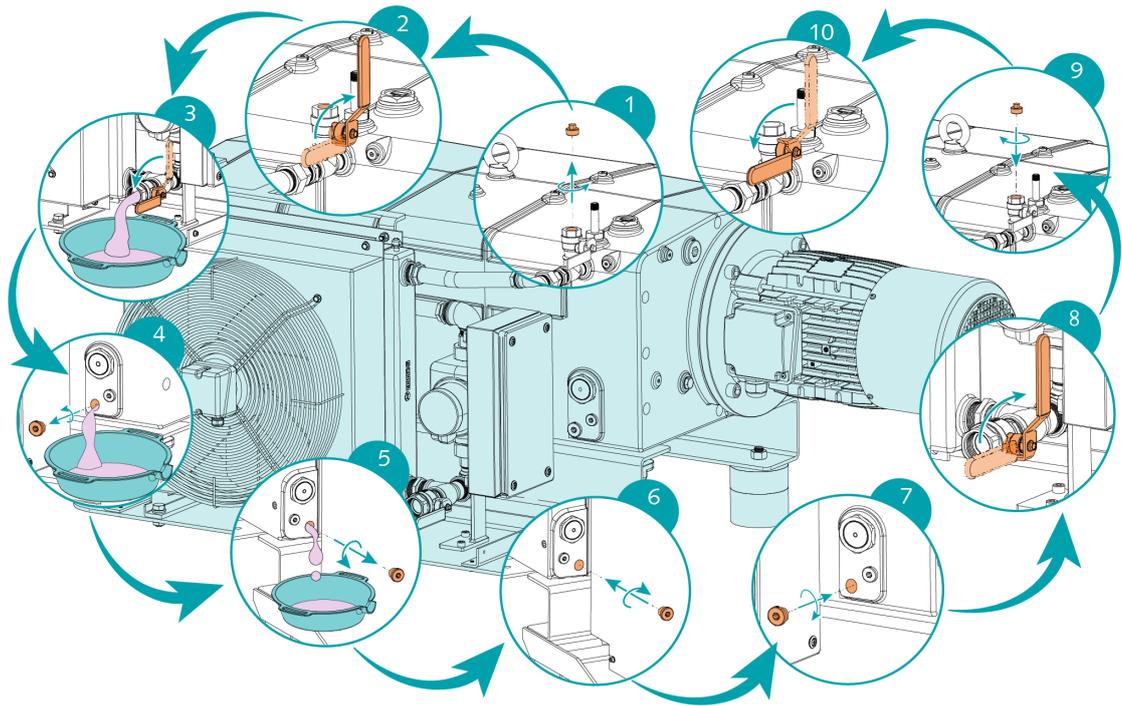
- Noter la date du changement d'huile sur l'étiquette adhésive.



S'il n'y a pas d'étiquette adhésive (référence 0565 568 959) sur la machine :

- En commander une auprès de votre représentant Busch.

8.7 Changement du liquide de refroidissement

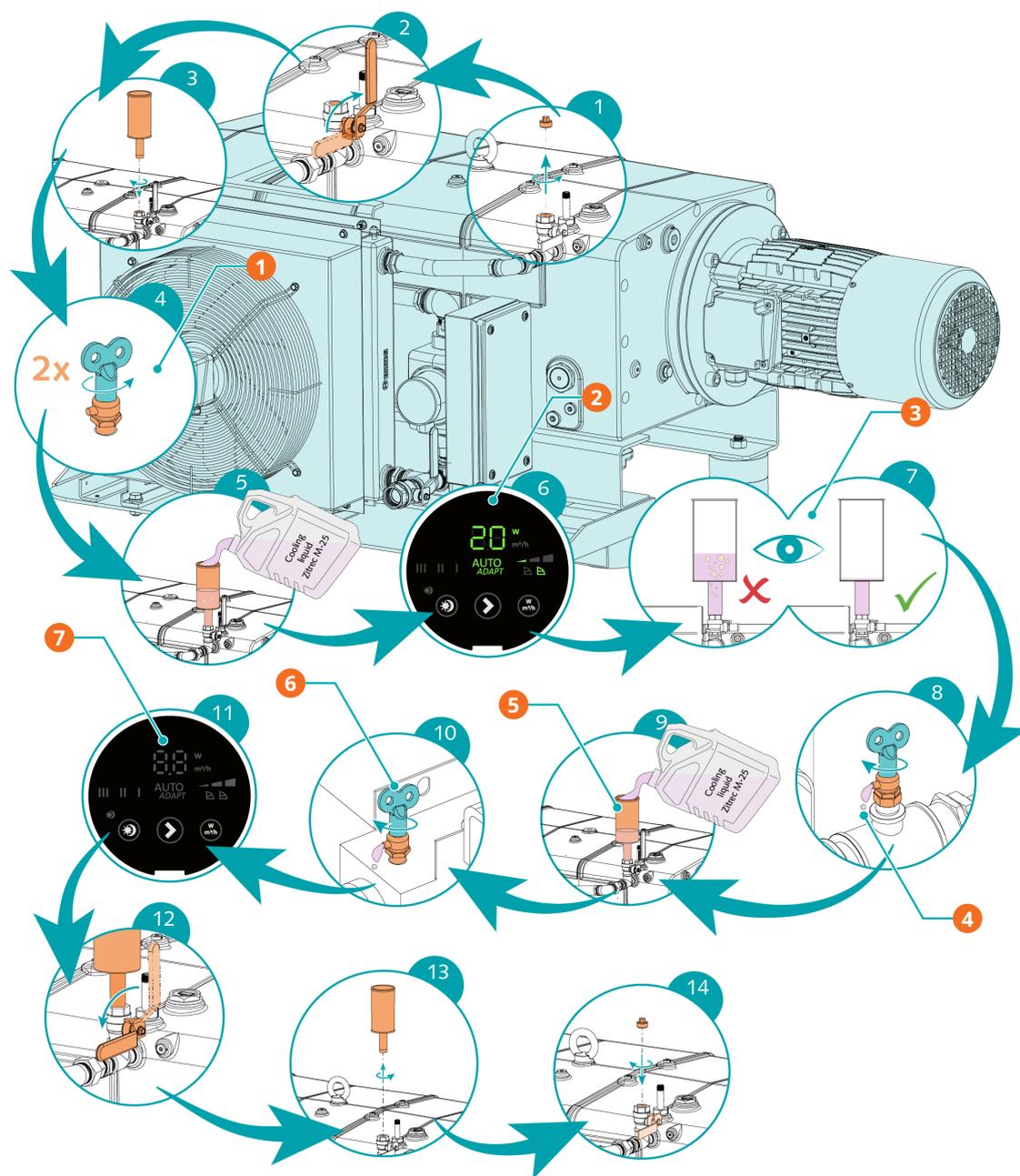


Pour le type et la capacité de liquide de refroidissement, consulter les rubriques Données techniques et *Liquide de refroidissement* [→ 46].



REMARQUE

L'illustration ci-dessous représente la pompe à vide COBRA NX 0650 A. Pour la pompe à vide COBRA NX 0450 A, inverser l'ordre de fermeture des vannes de purge du fluide de refroidissement : d'abord fermer CLV1 puis CLV2.



Description	
1	Étape 4 : ouvrir les vannes de purge du fluide de refroidissement (CLV1, CLV2)
3	Étape 7 : purger l'air du système de refroidissement
5	Étape 9 : reprendre le remplissage de fluide de refroidissement
7	Étape 11 : arrêter la pompe à fluide de refroidissement (CLP)
2	Étape 6 : mettre en marche la pompe à fluide de refroidissement (CLP)
4	Étape 8 : fermer la vanne de purge du fluide de refroidissement (CLV2) lorsque le fluide de refroidissement se déverse
6	Étape 10 : fermer la vanne de purge du fluide de refroidissement (CLV1) lorsque le fluide de refroidissement se déverse

9 Révision



AVERTISSEMENT



Machines contaminées par des matières dangereuses.

Risque d'empoisonnement !

Risque d'infection !

Si la machine est contaminée par des matières dangereuses :

- Porter un équipement de protection individuelle adapté.



CONSEIL

Montage incorrect.

Risque de défaillance prématurée !

Perte d'efficacité !

- Tout démontage de la machine non décrit dans cette notice doit être réalisé par des techniciens Busch agréés.

Si la machine a pompé des gaz contaminés contenant des corps étrangers nocifs pour la santé :

- Décontaminer le plus possible la machine et signaler l'état de contamination dans une « Déclaration de contamination ».

Busch acceptera uniquement les machines qui auront une "Déclaration de Contamination" dûment remplie et signée (formulaire téléchargeable sur le site www.buschvacuum.com).

10 Mise hors service



DANGER

Fils sous tension.

Risque de choc électrique.

- Toute intervention sur l'installation électrique ne doit être effectuée que par du personnel qualifié.



ATTENTION

Surface chaude.

Risque de brûlures !

- Avant tout contact avec la machine, la laisser refroidir.

- Éteindre la machine et la verrouiller pour éviter un démarrage accidentel.

- Débrancher l'alimentation électrique.

Si la machine est équipée d'un système de gaz de barrage :

- Fermer l'alimentation en gaz de barrage.
- Ventiler les conduites raccordées à la pression atmosphérique.
- Débrancher tous les raccordements.

Si la machine doit être entreposée :

- Consulter la rubrique *Stockage* [→ 12].

10.1 Démontage et mise au rebut

- Vidangez et récupérez l'huile.
- Assurez-vous que de l'huile ne coule pas sur le sol.
- Vidanger et recueillir le liquide de refroidissement.
- S'assurer qu'aucun liquide de refroidissement ne s'écoule sur le sol.
- Mettre à part les déchets spéciaux de la machine.
- Se débarrasser des déchets spéciaux conformément aux règlements en vigueur.
- Jeter le reste de la machine avec les objets destinés à la ferraille.

11 Pièces de rechange



CONSEIL

Utilisation de pièces de rechange d'origine autres que Busch.

Risque de défaillance prématurée !

Perte d'efficacité !

- Il est recommandé d'utiliser exclusivement des pièces de rechange et des consommables d'origine Busch pour assurer le bon fonctionnement de la machine et pouvoir bénéficier de la garantie.
-

Aucun kit de pièces de rechange standard n'est disponible pour ce produit.

Si vous avez besoin de pièces Busch d'origine :

- Contactez votre représentant Busch.

12 Résolution de problèmes



DANGER

Fils sous tension.

Risque de choc électrique.

- Toute intervention sur l'installation électrique ne doit être effectuée que par du personnel qualifié.



ATTENTION

Surface chaude.

Risque de brûlures !

- Avant tout contact avec la machine, la laisser refroidir.

Problème	Cause possible	Solution
La machine ne démarre pas.	Le moteur n'est pas alimenté avec la bonne tension.	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'alimentation.
	Les rotors sont grippés ou bloqués.	<ul style="list-style-type: none"> • Inspecter les rotors ou réparer la machine (contacter Busch).
	Des matières étrangères solides ont pénétré dans la machine.	<ul style="list-style-type: none"> • Retirer les matières étrangères solides ou réparer la machine (contacter Busch). • Contrôler le tamis d'aspiration (IS) au niveau de la connexion d'aspiration.
	L'interrupteur de température (TS) a atteint le point de commutation.	<ul style="list-style-type: none"> • Laisser la machine refroidir. • Voir le problème « La machine chauffe trop ».
	Le moteur est défectueux.	<ul style="list-style-type: none"> • Remplacer le moteur.
La machine n'atteint pas la pression habituelle au niveau de la connexion d'aspiration.	Les conduites d'aspiration ou d'échappement sont trop longues ou le diamètre de la section est trop petit.	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un diamètre plus large ou des conduites plus courtes. • Demander conseil au représentant Busch local.
	Le tamis d'aspiration (IS) est partiellement encrassé.	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer le tamis d'aspiration (IS). Consulter la rubrique <i>Nettoyage du tamis d'aspiration</i> [→ 34].
	La machine fonctionne dans la mauvaise direction.	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le sens de rotation. Consulter la rubrique Schéma électrique pour moteur triphasé.
	Des pièces internes sont usées ou endommagées.	<ul style="list-style-type: none"> • Réparer la machine (contacter Busch).

Problème	Cause possible	Solution
La machine fonctionne très bruyamment.	Quantité ou type d'huile inadapté(e).	<ul style="list-style-type: none"> Utiliser l'un des types d'huile recommandés en quantité adaptée, consulter la rubrique <i>Huile</i> [→ 47].
	Engrenages, roulements ou élément de couplage défectueux.	<ul style="list-style-type: none"> Réparer la machine (contacter Busch).
La machine fait un bruit étrange.	Présence de bulles d'air dans le système de refroidissement.	<ul style="list-style-type: none"> Purger l'air du système de refroidissement, voir <i>Remplissage de liquide de refroidissement</i> [→ 18]. Vérifier que la pompe à vide du fluide de refroidissement (CLP) fonctionne à la vitesse 1 (environ 20 W).
La machine chauffe trop.	Température ambiante trop élevée.	<ul style="list-style-type: none"> Respecter les températures ambiantes admissibles. Consulter la rubrique <i>Données techniques</i>.
	L'échangeur de chaleur (AHE) est sale ou obstrué.	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyer le et veiller à ce que le flux d'air est libre de tout obstacles.
	La température des gaz de procédé à l'entrée est trop élevée.	<ul style="list-style-type: none"> Respecter la température d'entrée des gaz autorisée. Consulter la rubrique <i>Données techniques</i>.
	La pompe de recirculation du liquide de refroidissement est défectueuse.	<ul style="list-style-type: none"> Réparer la machine.
	Le niveau d'huile est trop bas.	<ul style="list-style-type: none"> Rajouter de l'huile.
	Le niveau du liquide de refroidissement est trop bas.	<ul style="list-style-type: none"> Rajouter du liquide de refroidissement.
L'huile est noire.	Les intervalles de vidange d'huile sont trop longs.	<ul style="list-style-type: none"> Vidanger l'huile et remplir avec de l'huile neuve, consulter la rubrique <i>Changement d'huile</i> [→ 35].
	La machine chauffe trop.	<ul style="list-style-type: none"> Voir le problème « La machine chauffe trop ».

Pour la résolution de problèmes qui ne figurent pas dans le tableau de dépannage, veuillez contacter votre représentant Busch.

13 Données techniques

		NX 0450 A	NX 0650 A
Vitesse de pompage (50 Hz / 60 Hz)	m ³ /h	350 / 420	650 / 650
Pression finale (sans lest d'air)	hPa (mbar) abs.	≤0,1	
Pression finale (50 Hz / 60 Hz) (avec lest d'air)	hPa (mbar) abs.	≤0,5 / ≤0,1	≤0,5 / ≤0,5
Puissance nominale du moteur (50 Hz / 60 Hz)	kW	7,5 / 9,5	12,5 / 15
Vitesse nominale de rotation du moteur (50 Hz / 60 Hz)	tr/min	3000 / 3600	
Niveau sonore (ISO 2151) (50 Hz / 60 Hz)	dB(A)	≤72 / ≤74	≤73 / ≤75
Plage de température ambiante	°C	-20 ... 50	
Contre-pression admissible maximale au niveau de l'échappement	hPa (mbar) rel.	200	
Température maximale admissible du gaz aspiré en fonction de la pression d'admission	°C	≤50 hPa (mbar) abs. ► 200	
		>50 hPa (mbar) abs. ► 70	
Humidité relative	à 30 °C	90%	
Pression ambiante		Pression atmosphérique	
Capacité en huile – côté moteur	L	0,65	1
Capacité en huile – côté aspiration	L	0,55	1
Capacité approx. de fluide de refroidissement	L	30	47
Poids approx.	kg	700	900

14 Liquide de refroidissement

Zitrec M-25 (prêt à l'emploi)	
Référence de pièce en conditionnement de 5 l	0831 563 469
Référence de pièce en conditionnement de 20 l	0831 238 761

Le liquide de refroidissement Zitrec M-25 est prêt à l'emploi et ne nécessite pas d'ajout d'eau.

Pour plus d'informations, consultez le site web www.arteco-coolants.com.

15 Huile

VSC 100	
ISO-VG	100
Référence de pièce en conditionnement de 1 l	0831 168 356
Référence de pièce en conditionnement de 5 l	0831 168 357

16 Déclaration UE de conformité

La présente déclaration de conformité et le marquage CE apposé sur la plaque signalétique attestent de la validité de la machine dans le cadre de la livraison de produits Busch. Elle est publiée sous la seule responsabilité du fabricant.

Si cette machine est intégrée à un ensemble de machines subordonnées, le fabricant des machines subordonnées (il peut également s'agir de la société exploitante) doit procéder à l'évaluation de conformité de l'ensemble des machines, en établir la déclaration de conformité et apposer le marquage CE.

Le fabricant

Ateliers Busch S.A.
Zone Industrielle
CH-2906 Chevenez

déclare que la/les machine : COBRA NC 0450 A ; COBRA NX 0450 A ; COBRA NC 0650 A ; COBRA NX 0650 A

satisfait/satisfont à toutes les dispositions pertinentes des directives européennes :

- « Machines » 2006/42/CE,
- « Compatibilité électromagnétique (CEM) » 2014/30/UE,
- « RoHS » 2011/65/UE Restriction sur l'utilisation de certaines substances dangereuses dans le cadre d'un équipement électrique et électronique (y compris tous les amendements applicables connexes)

et se conforme/se conforment aux normes désignées suivantes, utilisées pour respecter ces dispositions :

Normes	Titre de la norme
EN ISO 12100:2010	Sécurité des machines – Concepts de base, principes généraux de conception
EN ISO 13857:2019	Sécurité des machines – Distances de sécurité empêchant les membres supérieurs et inférieurs d'atteindre les zones dangereuses
EN 1012-2:1996 + A1:2009	Pompes à vide – Règles de sécurité – Partie 2
EN ISO 2151:2008	Acoustique – Code d'essai acoustique pour les surpresseurs et les pompes à vide – Méthode d'expertise (classe de précision 2)
EN 60204-1:2018	Sécurité des machines – Équipement électrique des machines – Partie 1 : règles générales
EN IEC 61000-6-2:2019	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Normes génériques. Immunité pour les environnements industriels
EN IEC 61000-6-4:2019	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Normes génériques. Norme sur les émissions pour les environnements industriels

Personne morale autorisée à compiler le dossier technique
et représentant autorisé au sein de l'UE
(si le fabricant n'est pas établi au sein de l'UE) :

Busch Dienste GmbH
Schauinslandstr. 1
DE-79689 Maulburg

Chevenez, le 25.01.2022



Christian Hoffmann, Directeur général

17 Déclaration de conformité britannique UKCA

La présente déclaration de conformité et le marquage UKCA apposé sur la plaque signalétique attestent de la validité de machine dans le cadre de la livraison de produits Busch. Elle est publiée sous la seule responsabilité du fabricant.

Si cette machine est intégrée à un ensemble de machines super-hiérarchisées, le fabricant des machines super-hiérarchisées (il peut également s'agir de la société exploitante) doit procéder à l'évaluation de conformité de l'ensemble des machines, en établir la déclaration de conformité et apposer le marquage UKCA.

Le fabricant

Ateliers Busch S.A.
Zone Industrielle
CH-2906 Chevenez

déclare que la/les machine : COBRA NC 0450 A ; COBRA NX 0450 A ; COBRA NC 0650 A ; COBRA NX 0650 A

satisfait/satisfont à toutes les dispositions pertinentes des législations britanniques :

- Réglementations de 2008 sur la Fourniture de machines (sécurité)
- Réglementations de 2016 sur la compatibilité électromagnétique
- Règlement 2021 sur la restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques

et se conforme/se conforment aux normes désignées suivantes, utilisées pour respecter ces dispositions :

Normes	Titre de la norme
EN ISO 12100:2010	Sécurité des machines – Concepts de base, principes généraux de conception
EN ISO 13857:2019	Sécurité des machines – Distances de sécurité empêchant les membres supérieurs et inférieurs d'atteindre les zones dangereuses
EN 1012-2:1996 + A1:2009	Pompes à vide – Règles de sécurité – Partie 2
EN ISO 2151:2008	Acoustique – Code d'essai acoustique pour les surpresseurs et les pompes à vide – Méthode d'expertise (classe de précision 2)
EN 60204-1:2018	Sécurité des machines – Équipement électrique des machines – Partie 1 : règles générales
EN IEC 61000-6-2:2019	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Normes génériques. Immunité pour les environnements industriels
EN IEC 61000-6-4:2019	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Normes génériques. Norme sur les émissions pour les environnements industriels

Personne morale autorisée à compiler le dossier technique et importateur au Royaume-Uni (si le fabricant n'est pas établi au Royaume-Uni) :

Busch (UK) Ltd
30 Hortonwood
Telford - Royaume-Uni

Chevenez, le 25.01.2022



Christian Hoffmann, Directeur général

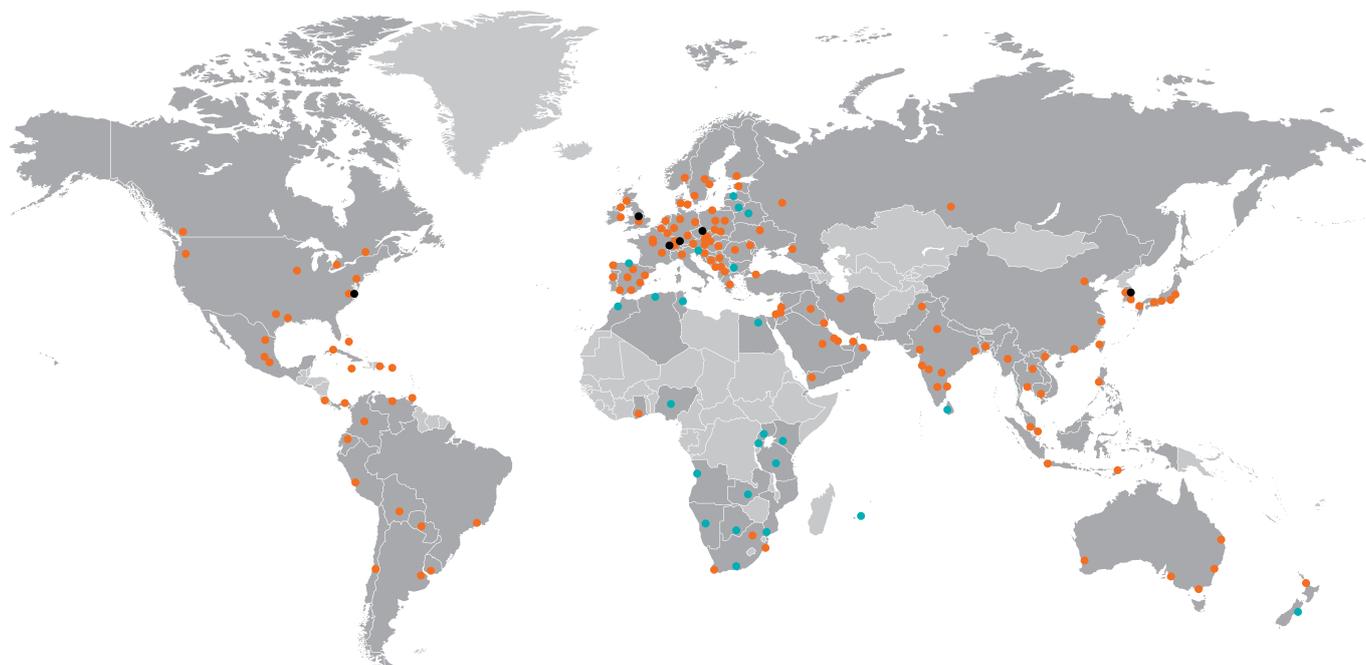
Remarques

A large grid of small dots, intended for taking notes or remarks. The grid consists of approximately 30 columns and 40 rows of dots, providing a structured space for handwritten text.



Busch Vacuum Solutions

Avec un réseau de plus de 60 entreprises réparties dans plus de 40 pays et des agences dans le monde entier, Busch assure une présence mondiale. Dans chaque pays, du personnel local parfaitement compétent fournit une assistance sur mesure, soutenue par un réseau mondial d'expertise. Où que vous soyez. Quelle que soit votre activité. Nous sommes là pour vous.



● Entreprises Busch et employés Busch ● Représentants et distributeurs locaux ● Sites de production Busch

www.buschvacuum.com