

COBRA DS 1200/1800 A

Pompes à vide sèches à vis



Haute performance

Concept de vis perfectionné, excellentes qualités de fonctionnement, booster de vide intégré, parfaitement adaptée aux applications solaires, d'écrans plats et de semi-conducteurs, ainsi qu'aux procédés exigeants avec des gaz à haute température, comme la gravure et le dépôt chimique en phase vapeur, excellente manutention des poudres, vis à revêtement tantale pour applications exigeantes

Efficace

Faible coût de possession, maintenance minimale, intervalles de maintenance étendus, temps de fonctionnement élevé, débit d'hydrogène élevé, faible consommation d'énergie, contrôle de température variable

Compacte

Conception optimisée, moteur immergé à accouplement direct, pompe primaire et pompe booster combinées sur un cadre de base compact, faible niveau de vibration

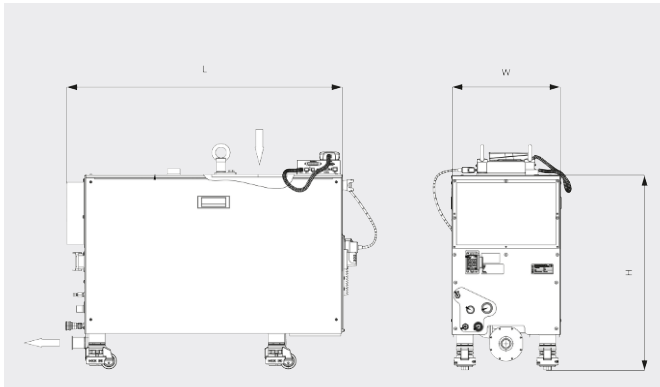
COBRA DS 1200/1800 A

Pompes à vide sèches à vis



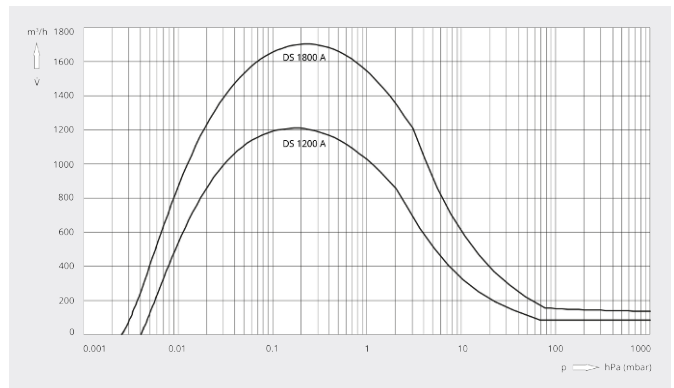
VACUUM SOLUTIONS

Dessin d'encombrement



Vitesse de pompage

Air à 20 °C. Tolérance : ± 10 %



	COBRA DS 1200 A	COBRA DS 1800 A
Vitesse de pompage nominale	1200 m ³ /h	1700 m ³ /h
Pression finale	0,003 hPa (mbar)	0,003 hPa (mbar)
Puissance nominale du moteur de la pompe primaire	4,0 / 4,4 kW (50 / 60 Hz)	4,4 kW
Puissance nominale du moteur de la pompe booster	4,0 kW	4,0 kW
Vitesse nominale de rotation du moteur de la pompe primaire	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	5100 min ⁻¹
Vitesse nominale de rotation du moteur de la pompe booster	5400 min ⁻¹	5400 min ⁻¹
Niveau sonore (ISO 2151)	< 62 dB(A)	< 62 dB(A)
Consommation en eau	7,0–8,0 l/min	7,0–8,0 l/min
Consommation d'azote	0 – 75 l/min	0 – 75 l/min
Poids approx.	500 kg	700 kg
Dimensions (L x W x H)	1073 x 426 x 740 mm	1073 x 426 x 750 mm
Aspiration de gaz / échappement	DN 160 ISO-K / DN 40 ISO-KF	DN 160 ISO-K / DN 40 ISO-KF

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Contactez-nous directement !
info@busch.be ou +32 (0)9 348 47 22



FORMULAIRE DE CONTACT



APPELEZ-NOUS