

R5 RA 0063/0100 F

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare faserverstärkte Epoxidharz-Schieber, bewährte Drehschiebertechnologie, lange Standzeit

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen bei niedrigen Drücken, auf Dauereinsatz ausgelegt

Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen, einfache Anpassung an spezifische Kundenanforderungen und -prozesse

Zubehör

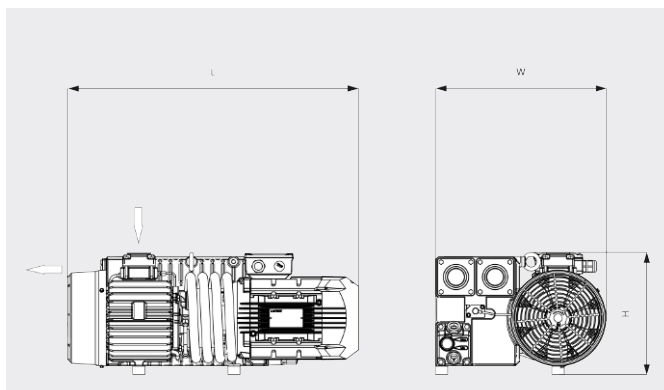
- Gasballastventil
- Filterwiderstandsmanometer
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen
- Verschiedene Ansaugfilter
- Ölniveauschalter
- Vakuumreguliereinheit

R5 RA 0063/0100 F

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



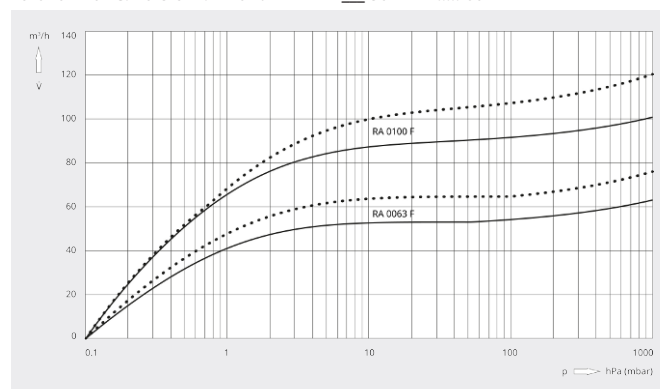
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— 50 Hz 60 Hz



	R5 RA 0063 F	R5 RA 0100 F
Nennsaugvermögen	63 / 76 m³/h (50 / 60 Hz)	100 / 120 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	0,1 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,1 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	2,0 / 2,4 kW (50 / 60 Hz)	2,7 / 3,4 kW (50 / 60 Hz)
Motornendrehzahl	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei 100 mbar	1,3 / 1,5 kW (50 / 60 Hz)	1,9 / 2,4 kW (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei Enddruck	0,7 / 0,8 kW (50 / 60 Hz)	1,2 / 1,5 kW (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151)	64 / 67 dB(A) (50 / 60 Hz)	65 / 68 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	2 l	2 l
Gewicht ca.	55 kg	73 kg
Abmessungen (L × W × H)	627 x 406 x 290 mm	701 x 406 x 290 mm
Gaseintritt / Auslass	G 1¼" / G 1¼"	G 1¼" / G 1¼"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
busch@busch.at oder +43 (0)2262 75665-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN