

R5 RA 0840 A ECOTORQUE

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



Effizient

Bis zu 50 % Energieeinsparung durch variablen Drehzahltrieb (ECOTORQUE), Ecomode mit automatischer Start- und Stoppfunktion

Flexibel

Exakte Anpassung des Vakuumniveaus (Druckregelung) und Saugvermögens (Drehzahlsteuerung) an die Prozessanforderungen, kompatibel mit einem weiten Versorgungsspannungsbereich, einfache Steuerung und Überwachung von bis zu acht Vakuumpumpen mit optionalem ECOTORQUE Master Control

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen im Niederdruckbereich, ausgelegt für den Dauerbetrieb im Grobvakuumbereich, branchenführende Leistung bei minimalem Platzbedarf

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Einfaches oder doppeltes Gasballastventil, manuell oder magnetgesteuert
- Verschiedene Ansaugfilter
- Verschiedene Temperatur- und Druckmessgeräte
- Energierückgewinnungsskit mit Wasser-/ Öl-Wärmetauscher
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen

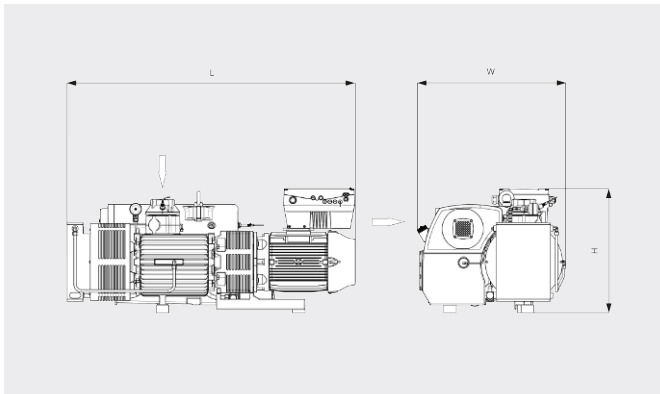
R5 RA 0840 A ECOTORQUE

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

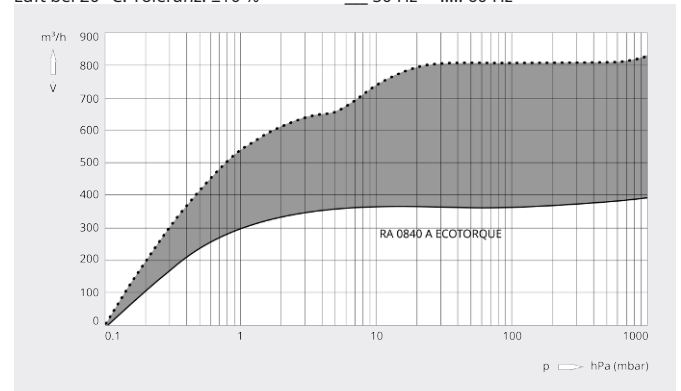
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



R5 RA 0840 A ECOTORQUE	
Nennsaugvermögen	390 – 840 m³/h
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	0,1 hPa (mbar)
Motorenndrehzahl	700 – 1400 min ⁻¹
Leistungsaufnahme bei Enddruck	4,4 – 9,3 kW
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	80 dB(A)
Ölfüllung	15 l
Gewicht ca.	580 kg
Abmessungen (L × B × H)	1680 x 865 x 724 mm
Gaseintritt	G 3"

*Gasaustritt G 3" optional

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR