

# R5 RA 1000/1600 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



## Steuerung und Überwachung

Bereit für Industrie 4.0 mit Fernsteuerung, Statusüberwachung und Kommunikationsprotokollen

## Kosteneinsparungen

Reduzierter Energieverbrauch und minimale Betriebskosten

## Bewährte Technologie

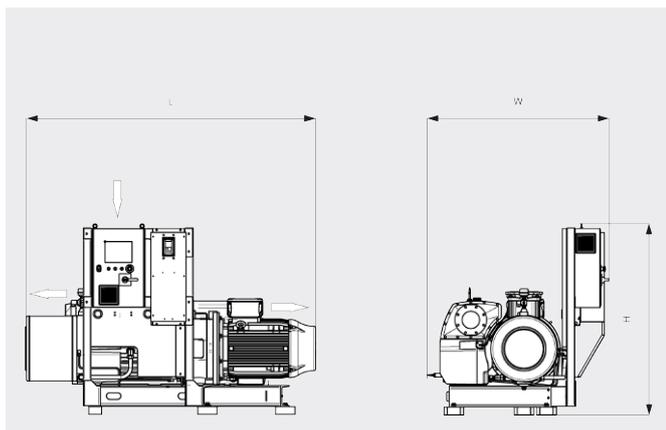
Zuverlässiger Betrieb dank unserer bewährten R5 Drehschieberttechnologie

# R5 RA 1000/1600 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



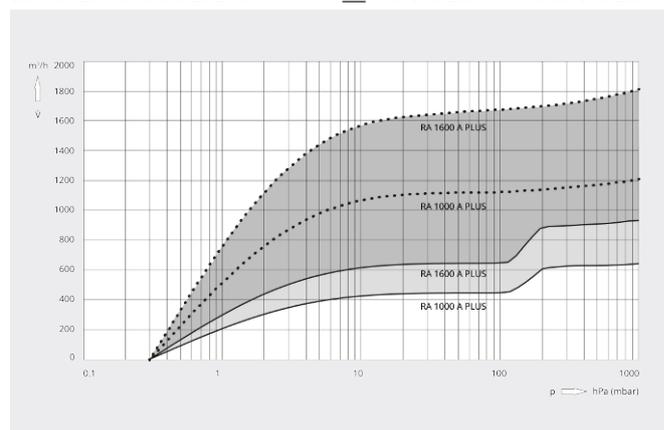
## Maßzeichnung



## Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

\_\_\_ Min. Drehzahl ..... Max. Drehzahl



	R5 RA 1000 A PLUS	R5 RA 1600 A PLUS
Nennsaugvermögen	440 – 1200 m <sup>3</sup> /h	640 – 1800 m <sup>3</sup> /h
Enddruck	0,3 hPa (mbar)	0,3 hPa (mbar)
Motornennleistung	30 kW	37 kW
Motorenndrehzahl	500–1200 min <sup>-1</sup>	500–1200 min <sup>-1</sup>
Leistungsaufnahme bei 100 mbar	8,6–22,3 kW	12,8–35,9 kW
Leistungsaufnahme bei Enddruck	5,4–12,5 kW	6,9–19,0 kW
Schalldruckpegel (ISO 2151)	65 – 79 dB(A)	69 – 83 dB(A)
Ölfüllung	30 l	30 l
Gewicht ca.	1230 kg	1580 kg
Abmessungen (L × W × H)	1964 x 1422 x 1451 mm	2198 x 1422 x 1451 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 150 / DN 125	DN 150 / DN 125

## MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!  
[busch@busch.at](mailto:busch@busch.at) oder +43 (0)2262 75665-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN