

APOVAC AP 0110-0180 A

Vakuumsysteme für die chemische und pharmazeutische Industrie



VACUUM SOLUTIONS



Bewährte Leistung

Standard-Vakuumsystem mit bewährten DOLPHIN Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, speziell entwickelt für wichtige Prozesse in der chemischen und pharmazeutischen Industrie wie Destillation, Kristallisation, Filtration und Vakuumtrocknung

Robust

Handling von toxischen, korrosiven oder explosiven Gasen, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, für harte Prozessbedingungen, doppelte Kondensation für minimale Prozessrückstände und maximale Lösemittelrückgewinnung

Wirtschaftlich

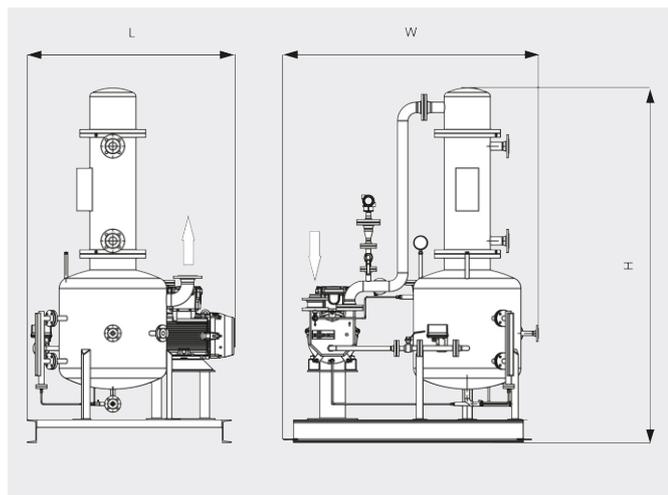
Geringe Betriebskosten, hohe Verfügbarkeit, minimaler Wartungsaufwand, lange Lebensdauer

APOVAC AP 0110-0180 A

Vakuumsysteme für die chemische und pharmazeutische Industrie



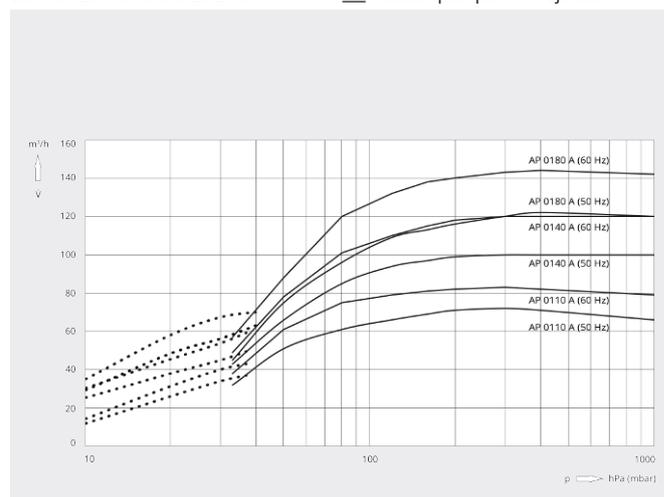
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— Vakuumpumpe Ejektor



| | APOVAC AP 0110 A | APOVAC AP 0140 A | APOVAC AP 0180 A |
|--------------------------------|--|--|--|
| Nennsaugvermögen | 72 / 83 m³/h (50 / 60 Hz) | 100 / 120 m³/h (50 / 60 Hz) | 122 / 144 m³/h (50 / 60 Hz) |
| Enddruck | 33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz) | 33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz) | 33 / 10 (mit optionalem Ejektor) hPa (mbar) (50 / 60 Hz) |
| Motornennleistung | 2,2 / 3,0 kW (50 / 60 Hz) | 3,0 / 4,0 kW (50 / 60 Hz) | 4,0 / 5,5 kW (50 / 60 Hz) |
| Motornendrehzahl | 1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz) | 1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz) | 1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz) |
| Gewicht ca. | 600 kg | 610 kg | 620 kg |
| Abmessungen (L × W × H) | 1300 x 1300 x 1900 mm | 1300 x 1300 x 1900 mm | 1300 x 1300 x 1900 mm |
| Gaseintritt / Auslass | DN 40 / DN 50 | DN 40 / DN 50 | DN 40 / DN 50 |

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
busch@busch.at oder +43 (0)2262 75665-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN