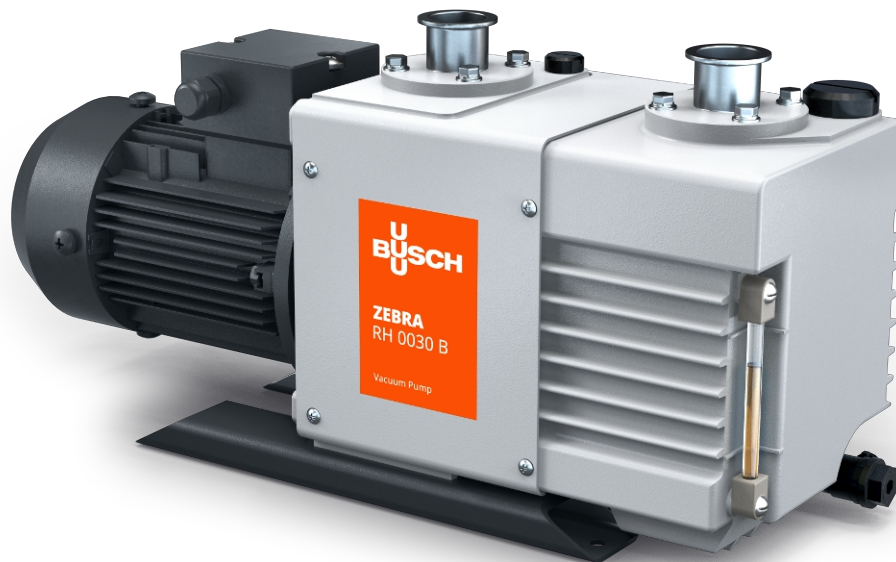


ZEBRA RH 0030-0090 B

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



Zuverlässig

Speziell entwickelt für ein breites Anwendungsspektrum im Feinvakuumbereich, robuste Konstruktion, bewährte Drehschieber-Vakuumtechnik

Herausragende Leistung

Konstant hohes Saugvermögen selbst bei niedrigen Drücken

Leise

Perfekt geeignet für Forschungslabore und geräuscharme Arbeitsumgebungen, nur 60 dB(A) bei 50 Hz

Zubehör

- Ansaugfilter
- Ölrücklaufleitung
- Ölnebelabscheider
- Gasballastventil

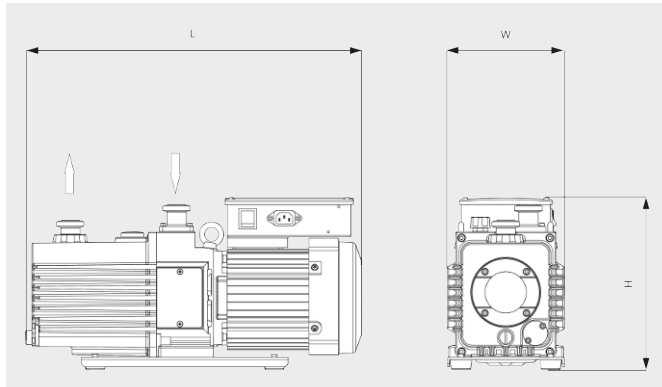
ZEBRA RH 0030-0090 B

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

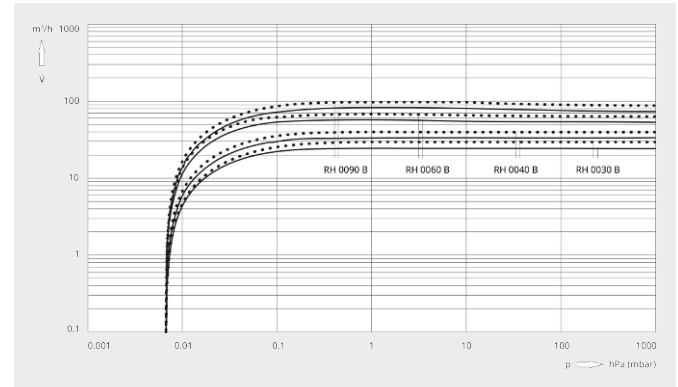
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— 50 Hz 60 Hz



	ZEBRA RH 0030 B	ZEBRA RH 0040 B	ZEBRA RH 0060 B	ZEBRA RH 0090 B
Saugvermögen	24 / 29 m³/h (50 / 60 Hz)	33 / 39 m³/h (50 / 60 Hz)	55 / 65 m³/h (50 / 60 Hz)	80 / 95 m³/h (50 / 60 Hz)
Saugvermögen	400 / 483 l/min (50 / 60 Hz)	550 / 650 l/min (50 / 60 Hz)	917 / 1083 l/min (50 / 60 Hz)	1333 / 1583 l/min (50 / 60 Hz)
Endpartialdruck (Gasballastventil geschlossen)	6,7 · 10 ⁻⁴ hPa (mbar)	6,7 · 10 ⁻⁴ hPa (mbar)	6,7 · 10 ⁻⁴ hPa (mbar)	6,7 · 10 ⁻⁴ hPa (mbar)
Endtotaldruck (Gasballastventil geschlossen)	6,7 · 10 ⁻³ hPa (mbar)	6,7 · 10 ⁻³ hPa (mbar)	6,7 · 10 ⁻³ hPa (mbar)	6,7 · 10 ⁻³ hPa (mbar)
Endtotaldruck (Gasballastventil offen)	2 · 10 ⁻² hPa (mbar)	2 · 10 ⁻² hPa (mbar)	2 · 10 ⁻² hPa (mbar)	2 · 10 ⁻² hPa (mbar)
Max. Ansaugdruck im Dauerbetrieb	65 hPa (mbar)	65 hPa (mbar)	65 hPa (mbar)	10 hPa (mbar)
Max. Gegendruck (Messgerät)	300 hPa (mbar)	300 hPa (mbar)	300 hPa (mbar)	300 hPa (mbar)
Wasserdampfkapazität (Gasballastventil offen)	190 / 250 g/h (50 / 60 Hz)	270 / 410 g/h (50 / 60 Hz)	430 / 1100 g/h (50 / 60 Hz)	480 / 600 g/h (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	3,7 kW
Betriebsspannung	200 – 240 / 380 – 415 V (50 Hz) / 200 – 240 / 380 – 460 V (60 Hz)	200 – 240 / 380 – 415 V (50 Hz) / 200 – 240 / 380 – 460 V (60 Hz)	200 – 240 / 380 – 415 V (50 Hz) / 200 – 240 / 380 – 460 V (60 Hz)	200 – 240 / 380 – 415 V (50 Hz) / 200 – 240 / 380 – 460 V (60 Hz)
Umgebungstemperatur	4 – 40 °C	4 – 40 °C	4 – 40 °C	4 – 40 °C
Öl	VMA 055	VMA 055	VMA 055	VMA 055
Ölfüllung	2,5 l	2,5 l	4 l	4 l
Schalldruckpegel (ISO 2151)	< 57 / < 61 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 60 / < 64 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 60 / < 64 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 60 / < 66 dB(A) (50 / 60 Hz)

ZEBRA RH 0030-0090 B

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



	ZEBRA RH 0030 B	ZEBRA RH 0040 B	ZEBRA RH 0060 B	ZEBRA RH 0090 B
Gewicht ca.	58 kg	60 kg	90 kg	113 kg
Abmessungen (L x B x H)	671 x 214 x 326 mm	691 x 214 x 326 mm	772 x 264 x 373 mm	831 x 264 x 373 mm
Gaseintritt / Auslass	ISO-KF 40 / ISO-KF 40	ISO-KF 40 / ISO-KF 40	ISO-KF 40 / ISO-KF 40	ISO-K 63 / ISO-KF 40
Kennzeichnung	cTUVus	cTUVus	cTUVus	cTUVus
Weitere Angaben	<ul style="list-style-type: none">• Klemmenkasten• Vorbefüllt mit Öl VMA 055	<ul style="list-style-type: none">• Klemmenkasten• Vorbefüllt mit Öl VMA 055	<ul style="list-style-type: none">• Klemmenkasten• Vorbefüllt mit Öl VMA 055	<ul style="list-style-type: none">• Klemmenkasten• Vorbefüllt mit Öl VMA 055• Die Vakuumpumpe ist nicht für Dauerbetrieb bei Drücken > 10 mbar abs. vorgesehen.

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
busch@busch.at oder +43 (0)2262 75665-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN