

COBRA NX 0950 A ECOTORQUE

Trockene Schrauben-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Effizient

Hohe Energieeinsparungen durch drehzahlgeregelten Antrieb (ECOTORQUE), Ecomode mit automatischer Start- und Haltfunktion, geringere Wartungskosten, lange Serviceintervalle, verlängerte Lebensdauer der Vakuumpumpe, effiziente Kühlsysteme

Flexibel

Exakte Anpassung des Vakuumniveaus (Druckregelung) und Saugvermögens (Drehzahlsteuerung) an die Prozessanforderungen, kompatibel mit einem weiten Versorgungsspannungsbereich, einfache Steuerung und Überwachung von bis zu acht Vakuumpumpen mit optionalem ECOTORQUE Master Control

Herausragende Leistung

Hochmoderne Schrauben-Vakuumtechnologie, patentierte selbstausbalancierende Schrauben, hervorragende Laufeigenschaften, optimal geeignet für Vakuumtrocknung, Gefriertrocknung, Entgasung, Wärmebehandlung, Tiefziehen und viele andere Anwendungen

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Sperrgasanschluss für Dichtungen bei Anwendungen mit hohem Dampf- oder Staubanteil
- Gasballastventil für erhöhte Wasserdampfverträglichkeit
- Abgasschalldämpfer für leiseren Betrieb
- Luftgekühlte Ausführung erhältlich

COBRA NX 0950 A ECOTORQUE

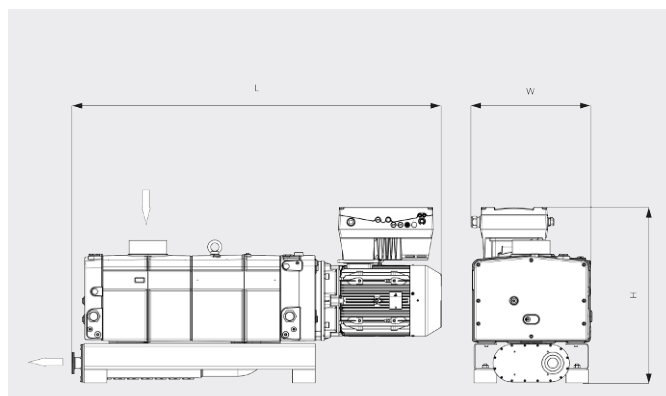
Trockene Schrauben-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

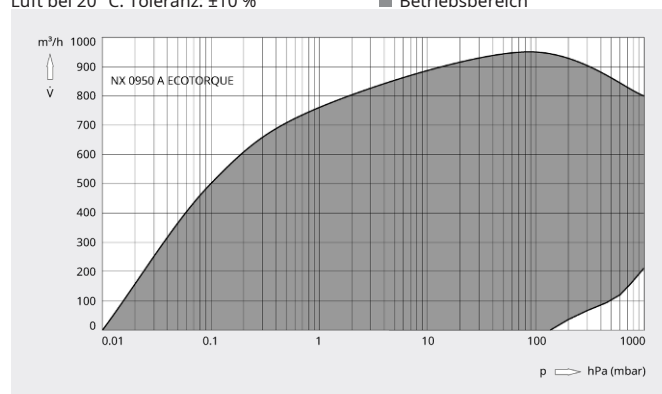
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

■ Betriebsbereich



COBRA NX 0950 A ECOTORQUE	
Nennsaugvermögen	Max. 950 m³/h
Enddruck	0,01 hPa (mbar)
Motornennleistung	18,5 kW
Motornendrehzahl	4320 min ⁻¹
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	75 dB(A)
Gewicht ca.	1000 kg
Abmessungen (L × W × H)	1672 x 557 x 776 mm
Gaseintritt / Auslass	G3" + ISO-K DN100 / ISO-K DN100

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
busch@busch.at oder +43 (0)2262 75665-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN