

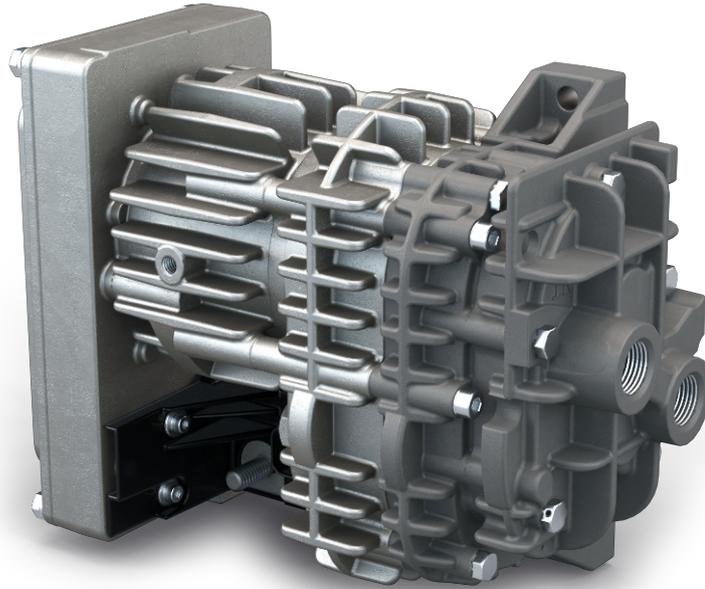
# MINK MH 0018 A

Wasserstoff-Rezirkulationsgebläse



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



## Wasserstoffzulassung

Für die Rezirkulation von Wasserstoff in PEM-Brennstoffzellen

## Effizient

Neueste Klauentechnologie, intelligenter variabler Drehzahltrieb

## Kompakt

Geringer Platzbedarf dank „All-in-One“-Design mit integriertem variablem Drehzahltrieb

# MINK MH 0018 A

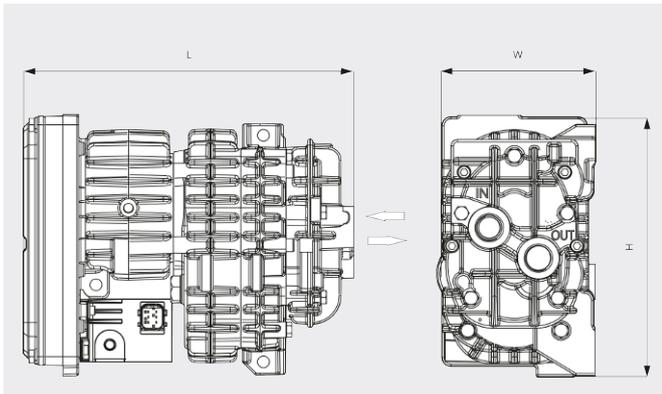
Wasserstoff-Rezirkulationsgebläse



VACUUM SOLUTIONS

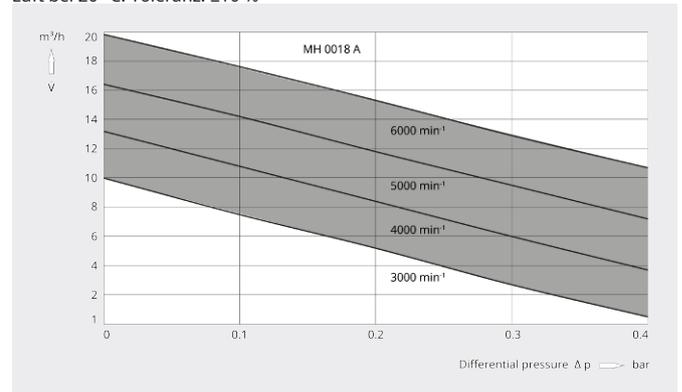
Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %



## MINK MH 0018 A

Volumenfluss (am Einlass)	max. 18 m <sup>3</sup> /h
Druck (am Einlass)	1–1,8 bar(a)
Druckdifferenz	max. 0,4 bar
Leckrate (EU 79/2009 und 406/2010)	< 10 Ncm <sup>3</sup> /h
Motornennleistung	max. 0,5 kW
Motorenndrehzahl	480 – 6000 min <sup>-1</sup>
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	68 – 73 (3000 / 6000 min <sup>-1</sup> )
Ölfüllung	0,1 l
Gewicht ca.	6,5 kg
Abmessungen (L × W × H)	249,5 x 120 x 199 mm

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR