

DOLPHIN LG 0890/1200 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



Robust

Bewährte Technologie, zuverlässiger Betrieb, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, speziell entwickelt für anspruchsvolle Umgebungen wie Bergbau, Kraftwerke, Zuckerproduktion, Zellstoff- und Papierindustrie, Stahlproduktion usw.

Herausragende Leistung

Hohe Kapazität, hohes Saugvermögen

Flexibel

Modulare Bauweise, Gehäuse aus Grauguss (EN-GJL-200) mit Flügelrad aus Kugelgraphitguss oder korrosionsfreiem Edelstahl 316, außer Wasser auch andere Betriebsflüssigkeiten möglich, Betrieb als Kompressor möglich

Zubehör

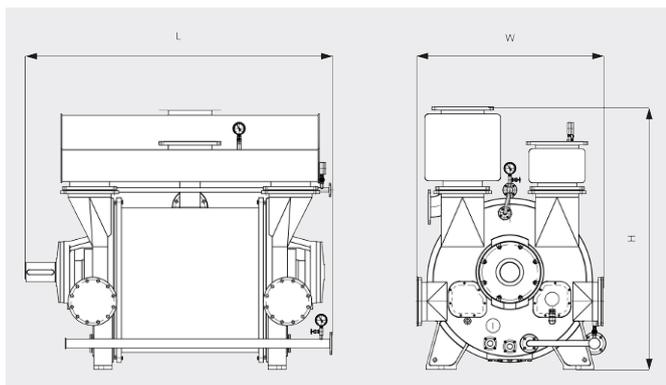
- Motorisierte Pumpenaggregate, mit Getriebe oder V-Keilriemenantrieb, montiert auf stabilem Stahlgrundrahmen
- Offener oder geschlossener Flüssigkeitskreislauf
- Kavitationsschutz
- Gasstrahler
- Rückschlagventile
- Vakuumbegrenzungsventile

DOLPHIN LG 0890/1200 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



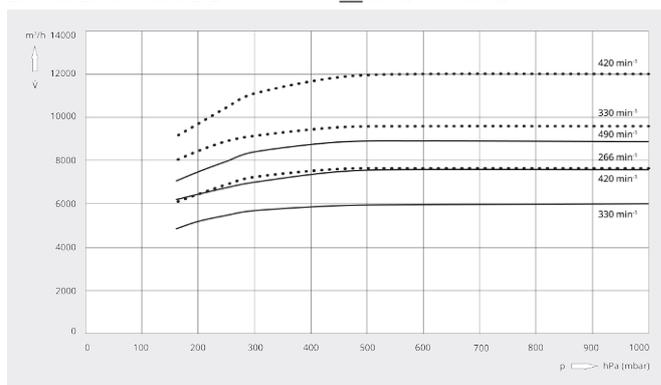
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— 50 Hz 60 Hz



	DOLPHIN LG 0890 A	DOLPHIN LG 1200 A
Nennsaugvermögen	6000 – 8900 m³/h	7650 – 12000 m³/h
Enddruck	160 hPa (mbar)	160 hPa (mbar)
Motornennleistung	132 – 220 kW	160 – 280 kW
Motorenndrehzahl	330 – 490 min ⁻¹	266 – 420 min ⁻¹
Schalldruckpegel (ISO 2151)	< 85 dB(A)	< 85 dB(A)
Gewicht ca.	3880 kg	5760 kg
Abmessungen (L × W × H)	2370 x 1330 x 1865 mm	2500 x 1550 2160 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 300 PN 10 / DN 300 PN 10	DN 350 PN 10 / DN 350 PN 10

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
busch@busch.at oder +43 (0)2262 75665-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN