

DOLPHIN LM 0530/0800 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und -Kompressoren



VACUUM SOLUTIONS



Robust

Bewährte Technologie, langlebige einstufige Konstruktion, korrosionsfreies Flügelrad aus Edelstahl, direkt angeflanschter Motor, kein Grundrahmen notwendig, integrierter Strömungskanal

Zuverlässig

Extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, optimierter Gasdurchfluss

Flexibel

Gehäuseausführung in Grauguss (EN-GJL-200) oder Edelstahl 316, ATEX-zertifizierte Ausführung verfügbar (Kat. 1(i/o) IIC T4), außer Wasser auch andere Betriebsflüssigkeiten möglich

Zubehör

- Modulare Vakuumpumpensätze, erhältlich als Durchlaufsystem, mit offenem oder geschlossenem Flüssigkeitskreislauf
- Flüssigkeitsabscheider
- Kavitationsschutz
- Wärmetauscher
- Gasstrahler
- Große Auswahl an Motoren
- Rückschlagventile
- Vakuumbegrenzungsventile
- Variabler Drehzahltrieb

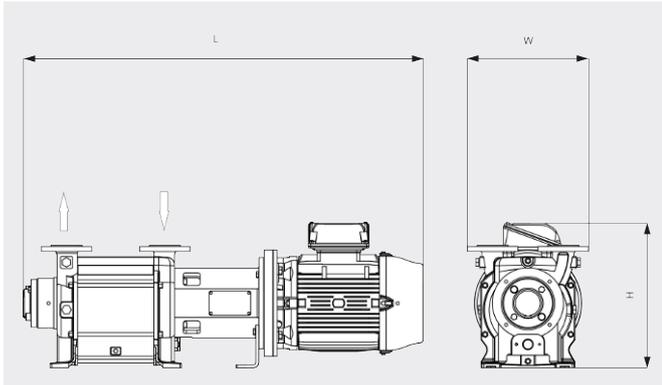
DOLPHIN LM 0530/0800 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und -Kompressoren



VACUUM SOLUTIONS

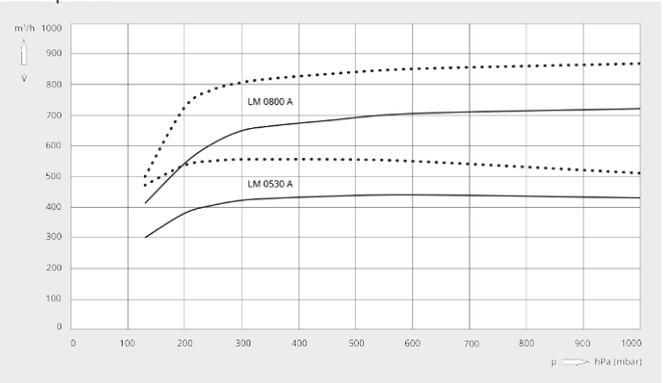
Maßzeichnung



Saugvermögen

Trockene Luft von 20 °C.
Betriebsflüssigkeit Wasser 15 °C.
Toleranz: -10 %, gemäß HEI und
Pneurop 6612

— 50 Hz 60 Hz



	DOLPHIN LM 0530 A	DOLPHIN LM 0800 A
Nennsaugvermögen	440 / 556 m³/h (50 / 60 Hz)	722 / 867 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	130 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	130 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Max. Überdruck	1,5 bar(g) (50 / 60 Hz)	1,5 bar(g) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	11,0 / 15,0 kW (50 / 60 Hz)	18,5 / 22,0 kW (50 / 60 Hz)
Motornendrehzahl	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151)	72 / 73 dB(A) (50 / 60 Hz)	75 / 76 dB(A) (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	317 kg	340 kg
Abmessungen (L × W × H)	1297 x 396 x 478 mm	1457 x 425 x 506 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 50 PN 10 / DN 50 PN 10	DN 65 PN 10 / DN 65 PN 10

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
busch@busch.at oder +43 (0)2262 75665-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN