

# DOLPHIN LR 0700/1190 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



## Robust

Bewährte Technologie, zuverlässiger Betrieb, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, speziell entwickelt für anspruchsvolle Umgebungen wie Bergbau, Kraftwerke, Zuckerproduktion, Zellstoff- und Papierindustrie, Stahlproduktion usw.

## Herausragende Leistung

Hohe Kapazität, hohes Saugvermögen

## Flexibel

Modulare Bauweise, Gehäuse aus Grauguss (EN-GJL-200) mit Flügelrad aus Kugelgraphitguss oder korrosionsfreiem Edelstahl 304 oder 316L, außer Wasser auch andere Betriebsflüssigkeiten möglich, Betrieb als Kompressor möglich

### Zubehör

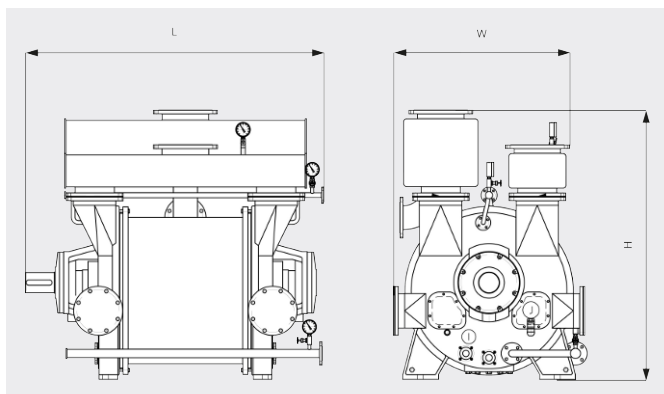
- Motorisierte Pumpenaggregate, mit Getriebe oder V-Keilriemenantrieb, montiert auf stabilem Stahlgrundrahmen
- Offener oder geschlossener Flüssigkeitskreislauf
- Kavitationsschutz
- Gasstrahler
- Rückschlagventile
- Vakuumbegrenzungsventile

# DOLPHIN LR 0700/1190 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



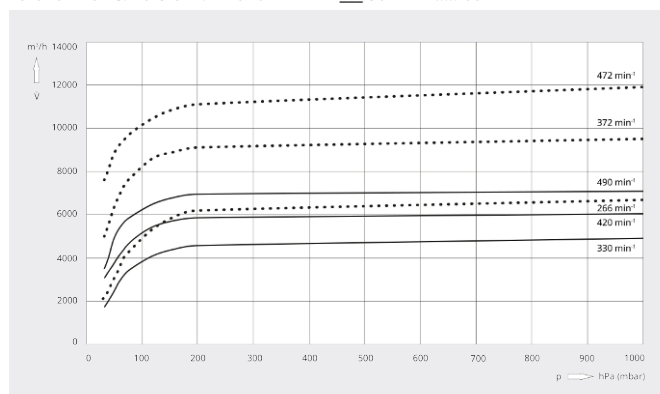
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— 50 Hz ..... 60 Hz



	DOLPHIN LR 0700 A	DOLPHIN LR 1190 A
<b>Nennsaugvermögen</b>	4920 – 7000 m³/h	6700 – 11900 m³/h
<b>Enddruck</b>	33 hPa (mbar)	33 hPa (mbar)
<b>Motornennleistung</b>	110 – 200 kW	160 – 355 kW
<b>Motorenndrehzahl</b>	330 – 490 min <sup>-1</sup>	266 – 472 min <sup>-1</sup>
<b>Schalldruckpegel (ISO 2151)</b>	< 85 dB(A)	< 85 dB(A)
<b>Gewicht ca.</b>	3750 kg	5390 kg
<b>Abmessungen (L × W × H)</b>	2020 x 1350 x 1865 mm	2258 x 1550 x 2160 mm
<b>Gaseintritt / Auslass</b>	DN 300 PN 10 / DN 300 PN 10	DN 350 PN 10 / DN 350 PN 10

## MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!  
[busch@busch.at](mailto:busch@busch.at) oder +43 (0)2262 75665-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN