

GABA AWE 050 AE

Sistema de eliminación de gas



VACUUM SOLUTIONS



Fiables

Especialmente diseñada para procesos EPI exigentes, potente unidad venturi, inhibidor de obstrucciones en la entrada de gases patentado, sin necesidad de purgar subproductos antes de la eliminación (honey trap)

Mantenimiento mínimo

Intervalos de servicio más largos, alto tiempo de actividad, fácil mantenimiento, rutina de mantenimiento rápida

Eficientes

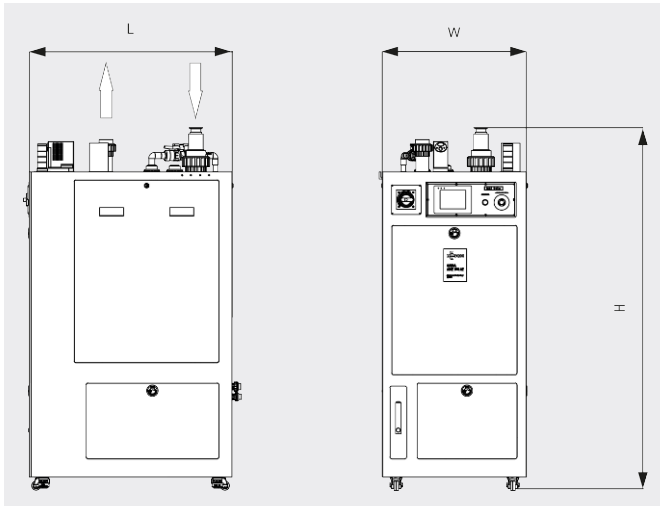
Tecnología probada de scrubber húmedo, bajos costes de funcionamiento, sistema de recirculación de agua incorporado, manejo sencillo del PLC a través de pantalla táctil en color

GABA AWE 050 AE

Sistema de eliminación de gas



Dibujo dimensional



| GABA AWE 050 AE | |
|--|---|
| Capacidad | 500 slm |
| Consumo de energía (medio) | 2 kW |
| Consumo de nitrógeno (medio) | 100 slm |
| Consumo de agua (medio) | 5 slm |
| Escape de gas mín. | 0,5 m ³ /min |
| Zona de escape de armario | 1 m ³ /min |
| Peso aproximado (en seco) | 230 kg |
| Peso aproximado (húmedo) | 300 kg |
| Dimensiones (L x W x H) | 1100 x 780 x 1730 mm |
| Dimensiones (L x W x H) con opción de válvula de tres vías | 1100 x 780 x 2170 mm |
| Espacio libre mín. | 1100 mm (delante), 500 mm (lateral), 500 mm (detrás), 500 mm (superior) |
| Aspiración | NW 50 brida (1 puerto) |
| Escape | Racor roscado 50A(2") PVC |

GABA AWE 050 AE

Sistema de eliminación de gas



| GABA AWE 050 AE | |
|--|----------------------------|
| DRE (Eficiencia de eliminación de destrucción) | > 99,99 % |
| Gas | Cloruro de hidrógeno (HCl) |
| Caudal de gas (HCl) | 30 slm |
| Caudal de gas portador (N ₂) | 100 slm |
| Concentración de gas de escape | < 0,13 ppm |

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!
info@busch.com.ar o +54 (0)11 43 02 81 83



FORMULARIO DE CONTACTO



LLÁMENOS